

Република Српска
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
Наставно-научно вијеће

Број: 05-313/07
Дана, 14.05.2007. године

На основу члана 113. Статута Универзитета у Бањој Луци, Наставно-научно вијеће Универзитета на сједници од 11.05.2007. године,
д о н о с и

О Д Л У К У

Даје се сагласност на Одлуку Наставно-научног вијећа Машинског факултета о избору **РАНКА РАДОЊИЋА** у звање асистента на предмету Технологија пластичности и обрадни системи, на период од четири године.

Образложење

Машински факултет у Бањој Луци доставио је на сагласност Одлуку о избору Ранка Радоњића у сарадничко звање – асистент.

Наставно-научно вијеће Универзитета на сједници одржаној 11.05.2007. године утврдило је да је наведена Одлука у складу са одредбама Закона о високом образовању и Статута Универзитета.

Сагласно члану 74. Закона о високом образовању, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

Достављено:

1. Факултету 2х
2. Архиви
3. Документацији



ПРЕДСЈЕДНИК
НАСТАВНО-НАУЧНОГ ВИЈЕЋА

Проф. др Станко Станић

РЕПУБЛИКА СРПСКА
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
НАСТАВНО НАУЧНО ВИЈЕЋЕ
Број: 08 – 470/07.
Дана, 04. 5. 2007. године

ПРИМАЉЕНО: 09. 05. 2007.	
ОРГ. ЈЕД.	БРОЈ
05	313

На основу члана 74., 78., 84., 85., 86. и 88. Закона о високом образовању ("Сл.гласник РС", број: 85/06.) те члана 136. Статута Машинског факултета у Бањој Луци, Наставно-научно вијеће на сједници од 03. 5. 2007. године доноси

ОДЛУКУ о избору асистента

Члан 1.

Радоњић Ранко, дипл.инж.машинства, бира се у звање асистента на предмету "Технологија пластичности и обрадни системи" на период од четири (4) година без могућности реизбора.

Члан 2.

Одлука ступа на снагу даном сагласности Универзитета за избор из члана 1. ове Одлуке.

Члан 3.

Бригу око провођења Одлуке водиће декан Факултета.

Образложење

На објављени Конкурс у листу "Глас Српске" за избор асистента на предмету "Технологија пластичности и обрадни системи" пријавили су се Радоњић Ранко, дипл. инж. и мр Предраг Станковић, на основу чега је Наставно-научно вијеће Факултета именовало Комисију у саставу:

1. Ред.проф. др Милан Шљивић, Машински факултет Бања Лука
2. Ред.проф.др Остоја Милетић, Машински факултет Бања Лука
3. Ред. проф. др Милентије Стефановић, Машински факултет Крагујевац

Комисија је поднијела извјештај о испуњавању услова Конкурса пријављених кандидата ННВ-у Факултета на сједници 03. 5. 2007. године. Након разматрања Наставно-научно вијеће је прихватило извјештај и одлучено је као у диспозитиву Одлуке.

Достављено:

1. ННВ-е Универзитета
2. Декан
3. Секретар
4. Досије
5. Сједнички материјал
6. Архива



Др Милан Шљивић, редовни професор Машинског факултета у Бањој Луци
Др Остоја Милетић, редовни професор Машинског факултета у Бањој Луци
Др Милентије Стефановић, редовни професор Машинског факултета у Крагујевцу

НАСТАВНО - НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА БАЊА ЛУКА

Предмет: Извјештај за избор асистента на предмету "Технологија пластичности и обрадни системи"

Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци и рјешењем број 08 - 201/07 од 22.02.2007. именована је Комисија у наведеном саставу за припрему приједлога за избор асистента на предмету "Технологија пластичности и обрадни системи".

На расписани конкурс Машинског факултета, објављеном у дневном листу "ГЛАС Српске" од 24.01.2007. године за избор асистента на предмету "Технологија пластичности и обрадни системи" пријаву су поднијела два кандидата Мр Предраг Станковић, дипл. маш. инж. и Ранко Радоњић, дипл. маш. инж. Кандидати су уз пријаве приложили и конкурсом тражену документацију: биографије, диплому завршеног магистарског студија, дипломе о завршеном студију машинства, увјерење о просјечној оцјени постигнутој у току читавог студија машинства, попис радова и родне листове.

Након разматрања наведених докумената Комисија подноси сљедећи:

ИЗВЈЕШТАЈ

1. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ КАНДИДАТА Мр Предрага Станковића

Кандидат Предраг Станковић, дипл. маш. инж. рођен је 01.11.1960. године у Нишу. Основну школу завршио је у Врању, а Средњу техничку школу машинског смера 1978 у Бања Луци.

По завршетку средње школе уписао је Машински факултет у Бања Луци, смер производно машинство и 1984. године дипломира.

Од 1984. године запослен је у ХК Чајавец – Електромеханика. Ради на пројектовању и конструкцији електро-машинских конструкција, развоју прототипова и испитивањима у условима експлоатације. У периоду од 1988 до 1997 ради на месту руководиоца прототипа. Од 1997 до данас ради у више приватних фирми као што су Termont компани-Лакташи, Plamen-Бања Лука, Vemind- Бања Лука и Н&G- Бања Лука.

Постдипломски студиј уписао је на Машинском факултету у Бања Луци 2003. године на одсјеку Технологија пластичности и обрадни системи, усмјерење Машине и флексибилни системи за обраду деформисањем. У предвиђеном року је положио све испите са просечном оцјеном 10.

Магистарски рад под насловом НУМЕРИЧКА СИМУЛАЦИЈА ПРОЦЕСА ЗАПРЕМИНСКЕ ОБРАДЕ одбранио је на Машинском факултету 2006 године.

У фирмама у којима је радио направио је више значајнијих пројеката из области пројектовања и конструисања машинских склопова као и развоју прототипских производа. Такође направио је неколико пројеката из нумеричке симулације производних процеса користећи софтверске алате: CATIA i DEFORM.

Објавио је један научни рад “Нумеричка симулација обраде у затвореном ковачком алату”

Ожењен је и отац двоје дјеце.

2. НАУЧНИ И СТРУЧНИ РАДОВИ КАНДИДАТА Мр Предрага Станковића

2.1 Магистарски рад: НУМЕРИЧКА СИМУЛАЦИЈА ПРОЦЕСА ЗАПРЕМИНСКЕ ОБРАДЕ, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци (2006).

2.2. Научни радови објављени у зборницима

2.2.1. Станковић П., Шљивић М. “Нумеричка симулација обраде у затвореном ковачком алату”, 31. Савјетовање производног машинства са међународним учешћем, Крагујевац, 2006.

2.3 ПРОЈЕКТИ (Нису приложени)

3. ПРИКАЗ ОБЈАВЉЕНИХ РАДОВА

3.1. Магистарски рад: НУМЕРИЧКА СИМУЛАЦИЈА ПРОЦЕСА ЗАПРЕМИНСКЕ ОБРАДЕ, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци (2006).

У наведеном магистарском раду је свеобухватно теоријски и експериментално, користећи методу нумеричке симулације применом рачунара, обрадио на овим просторима досада необрађиван један од процеса запреминског обликовања - ковање у затвореном алату. Кроз рад је дао допринос дефинисању утицајних фактора и њихових корелационих односа у процесу ковања у затвореном алату, при чему је као експерименталну методу користио најсавременији софтвер за симулацију процеса запреминске обраде – DEFORM.

Изабрани узорци и кориштен софтвер омогућили су увид у утицај свих изабраних фактора који су варирани. Употребом рачунарске симулације јасно је пратио ефекте и промене варирања параметара у процесу запреминске обраде ковањем.

Своју вредност овај рад има пре свега због применљивости добијених резултата и малих одступања у односу на експерименталне.

Овим радом кандидат је симулацијом стварног процеса као својеврсним експериментом дао значајан допринос овом веома перспективном подручју истраживања.

Предложена метода, а у оквиру ње сва добијена технолошко – техничка рјешења имају практичну вриједност и дају јасне препоруке пројектантима и конструкторима алата.

- 3.2. Станковић П., Шљивић М. “Нумеричка симулација обраде у затвореном ковачком алату”, 31. Савјетовање производног машинства са међународним учешћем, Крагујевац, 2006.

У раду је дата оригинална метода симулације обраде ковања у затвореном алату користећи софтверски пакет DEFORM. Извршено је поређење са експерименталним резултатима и дата су конкретна упутства за конструкторе и пројектанте алата из запреминске обраде.

4. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ КАНДИДАТА Ранка Радоњића

Кандидат Ранко Радоњић рођен је 1982 године у Добоју. Техничку школу машинског смјера завршио је у Добоју 2001. године, а Машински факултет производни одсјек у Бањој Луци 2006 године. Дипломирао је на групи предмета: Обрада деформисања, Алата за обраду деформисањем и Производне технологије, односно из области Технологија пластичности.

Од августа 2006 године запослен је у творници ДАЛЕКОВОД ТКС ад Добој.

Уписао је и похађа постдипломске студије на Машинском факултету у Бања Луци на одсјеку: Технологија пластичности и обрадни системи, усмјерење Технологија пластичности и обрадни процеси.

Кандидат има добро информатичко образовање: познаје и служи се са Auto CAD, Solid Works i CATIA.

Просјечна оцјена постигнута у току цјелокупног студија на Машинском Факултету је 8,59.

Студент је генерације и добитник универзитетске “Златне плакете” за постигнут успјех и завршетак студија у року.

4. НАУЧНИ И СТРУЧНИ РАДОВИ КАНДИДАТА Ранка Радоњића

- 4.1 Стручни рад: Дипломски рад под насловом: “Пројектовање алата за израду спојне полуге”, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци (2006).

Рад представља стручно инжењерско рјешење пројектовања технологије израде једног машинског елемента. Урађен је у Ц-техници и има конкретну примјенљивост у пракси, а примјењене су методе које је кандидат имао у програму редовног студија и савремене методе конструисања уз рачунарску подршку.

Рад је предложен за универзитетску награду и за објављивање у стручној литератури.

5. ЗАКЉУЧАК И ПРИЈЕДЛОГ

На основу анализе наведених чињеница Комисија сматра да оба пријављена кандидата испуњавају услове за избор у асистента на предмету “Технологија пластичности и обрадни системи”.

С обзиром да је кандидат Ранко Радоњић значајно млађи, а показао је добре резултате у току школовања, проглашен студентом генерације и добитник универзитетске награде за добре резултате као и заинтересованост и склоност

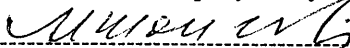
ка научно-истраживачком раду то Комисија сматра да треба дати предност кандидату Ранку Радоњићу.

ПРИЈЕДЛОГ

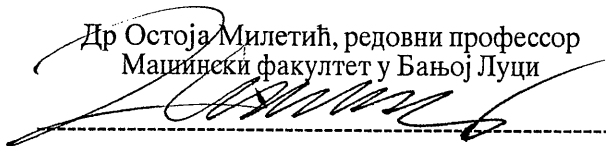
На основу комплексне анализе свих релевантних чињеница наведених у овом Извјештају, те стечених законских услова (члан 74, Закона о Високом образовању, СГ Републике Српске бр. 85/86), Комисија са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци, да се кандидат Ранко Радоњић, дипл.маш.инж изабере у звање асистента за област ТЕХНОЛОГИЈА ПЛАСТИЧНОСТИ И ОБРАДНИ СИСТЕМИ.

Бања Лука, март 2007. год.

Др Милан Шљивић, редовни професор
Машински факултет у Бањој Луци



Др Остоја Милетић, редовни професор
Машински факултет у Бањој Луци



Др Милентије Стефановић, редовни професор
Машински факултет у Крагујевцу

