

Република Српска
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
Сенат Универзитета

Број: 05-1975-XXXIV-7.3.1/10
Дана, 15.04.2010. године

На основу члана 74. и 88. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 85/06 и 30/07) и члана 34. став (1) алинеја 5) Статута Универзитета у Бањој Луци, Сенат Универзитета на 34. сједници од 15.04.2010. године,
д о н о с и

О Д Л У К У

1. **Др Живко Бабић** бира у звање ванредног професора за ужу научну област Машинске конструкције, за наставне предмете: Нацртна геометрија и Инжењерска графика, на период од шест година.
2. Ова Одлука ступа на снагу даном доношења.

Образложење

Универзитет у Бањој Луци на приједлог Научно-наставног вијећа Машинског факултета расписао је дана 10.06.2009. године Конкурс за избор наставника за ужу научну област Машинске конструкције, за наставне предмете: Нацртна геометрија и Инжењерска графика.

На расписан Конкурс пријавио се један кандидат и то: др Живко Бабић.

Сенат Универзитета у Бањој Луци на 29. сједници одржаној 24.12.2009. године, на приједлог Научно-наставног вијећа Машинског факултета, образовао је Комисију за писање извјештаја за избор наставника у одређено звање. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила да се изврши избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила Научно-наставном вијећу Машинског факултета на разматрање и одлучивање.

Научно-наставно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 24.03.2010. године констатовало је да др Живко Бабић испуњава у цјелости услове и утврдило приједлог да се др Живко Бабић изабере у звање ванредног професора за ужу научну област Машинске конструкције, за наставне предмете: Нацртна геометрија и Инжењерска графика, на период од шест година и исти доставило Универзитету у Бањој Луци ради даљег поступка.

Сенат Универзитета је на 34. сједници одржаној 15.04.2010. године утврдио да је утврђени приједлог из претходног става у складу са одредбама Закона о високом образовању и Статута Универзитета.

Сагласно члану 74. Закона о високом образовању и члану 131. Статута Универзитета, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

ПРАВНА ПОУКА: Против ове Одлуке може се поднијети приговор Универзитету у Бањој Луци у року од 15 дана од дана пријема исте.

Достављено:

1. Машинском факултету 2х,
2. Архиви,
3. Документацији.



ПРЕДСЈЕДАВАЈУЋИ СЕНАТА

РЕКТОР

Проф. др Станко Станић

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ БАЊА ЛУКА
Научно-наставно вијеће
Број: 08 –319/10.
Дана, 25.3.2010. године

На основу члана 74., 78., 84. и 88. Закона о високом образовању ("Сл.гласник РС", број: 85/06. и 30/07.) а у складу са чланом 131. став 2. и члана 136. став 1. тачка 5. Статута Универзитета у Бањој Луци, Научно-наставно вијеће на сједници одржаној 24.3.2010. године, донијело је

О Д Л У К У о утврђивању приједлога за избор у звање

Др Живко Бабић се бира у звање ванредног професора на ужу научну област Машинске конструкције, предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика на период од шест (6) година.

Образложење

На расписани конкурс Универзитета у Бањој Луци објављен, 10.6.2009. године у дневном листу "Глас Српске" за избор у звање наставника на ужу научну област Машинске конструкције, предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика пријавио се један кандидат.

Сенат Универзитета у Бањој Луци на 29. сједници одржаној 24.12.2009. године образовао је Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила је избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила на разматрање и одлучивање.

Научно наставно вијеће Машинског факултета на сједници одржаној дана, 24.3.2010. године, утврдило је да кандидат др Живко Бабић у цијелости испуњава услове за избор и предложило Сенату да се др Живко Бабић изабере у звање ванредног професора на ужу научну област Машинске конструкције, предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика на период од 6 година.

Ова Одлука доставља се Сенату Универзитета у Бањој Луци ради избора др Живка Бабића у звање ванредног професора.

Саставни дио ове Одлуке је извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету.

Достављено:

1. Сенату Универзитета
2. Досије
3. Сједнички материјал
4. Архива



ПРЕДСЈЕДНИК ННВ-а
Проф. др Мирослав Рогић

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ

ПРИМАЉЕНО:	30-03-2010
ОРГ. ЈЕА.	БРОЈ
of	172010

Др Симо Јокановић, ванредни професор Машинског факултета у Бањој Луци,
Рачунарски интегрисани системи (CAD, CAM, CAPP/CAE), предсједник

Др Ненад Марјановић, редовни професор Машинског факултета у Крагујевцу,
ужа научна област Машинске конструкције и механизација

Др Слободан Навалушић, редовни професор Факултета техничких наука у Новом Саду,
ужа научна област Машински елементи и принципи конструисања

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА УНИВЕРЗИТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ

Одлуком Сената Универзитета у Бањој Луци број 05-5625-1/09 од 24.12.2009. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања, по расписаном конкурс у за избор наставника за ужу научну област Машинске конструкције за наставне предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика.

На расписани конкурс Машинског факултета у Бањој Луци за избор у звање наставника на ужу научну област Машинске конструкције за наставне предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика, објављеном у дневном листу Глас Српске од 10. јуна 2009. године, пријавио се кандидат др Живко Бабић, дипл. инж. маш., доцент Машинског факултета у Бањој Луци.

На основу разматрања конкурсног материјала, у складу са Законом о високом образовању и Правилником о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Бањој Луци, подносимо Наставно-научном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци, ради даљег поступка, слједећи

ИЗВЈЕШТАЈ
КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен: Глас Српске од 10. јуна 2009. године
Ужа научна/умјетничка област: Машинство, Машинске конструкције, предмети Нацртна геометрија и Инжењерска графика
Назив факултета: Машински факултет у Бањој Луци
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 1

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме: Живко (Бранко) Бабић
Датум и мјесто рођења: 12.01.1952., Ножичко, општина Србац, БиХ
Установе у којима је био запослен: Машински факултет Бања Лука;
ЧАЈАВЕЦ, Институт Електромеханике, Бања Лука
Звања/радна мјеста: Машински факултет Бања Лука: асистент приправник, асистент, виши асистент, доцент
ЧАЈАВЕЦ, Институт Електромеханике: послови конструкције и развоја нових производа
Научна/умјетничка област: техничке науке, машинство, машинске конструкције
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима: од 2006. године члан техничког комитета БАС/ТЦ17 (Техничко цртање, симболи и јединице) Института за стандардизацију БиХ, Рјешење бр. IP-2094/06-02AS од 06.03.2006. године

2. Биографија, дипломе и звања

Основне студије:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1976.

Постдипломске студије:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1999.
Назив магистарског рада: Истраживање утицајних фактора и њихових корелационих односа у процесу дубоког извлачења
Ужа научна/умјетничка област: конвенционалне и неконвенционалне технологије

Докторат:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука

Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 2004.

Назив дисертације: Деформабилност „tailored blanks“ при дубоком извлачењу

Ужа научна/умјетничка област: конвенционалне и неконвенционалне технологије

Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):

Машински факултет, асистент приправник и асистент од 1976. до 1987. године

Машински факултет, асистент: од 1993. до 1999. године

Машински факултет, виши асистент: од 1999. до 2004. године

Машински факултет, доцент: од 2004. до данас на предметима Нацртна геометија и Техничко цртање (Инжењерска графика), те доцент од 2007. на предмету Механика I.

3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата

3.1. Радови прије последњег избора/реизбора

3.1.1. Радови у научном часопису међународног значаја: $8 \times 3 = 24$ бодова

3.1.1.1. Šljivić M., Babić Ž., On the stability of the deep drawing process of cans, Journal for technology of plasticity, Vol. 24 (1999), Novi Sad, 1999, pp 7 - 14

3.1.1.2. Бабић Ж., Шљивић М., Истраживање граничних степена обликовања код процеса дубоког извлачења, часопис ТЕХНИКА, 2/2000, Београд, 2000, стр. М7-10М

3.1.1.3. Babić Ž., Šljivić M., Application of „tailored blanks“ in the automotive industry, Journal for technology of plasticity, Vol. 27 (2002), Novi Sad, 2002, pp 61 - 71.

3.1.2. Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: $4 \times 13 = 52$ бодова

3.1.2.1. Пејашиновић Ж., Бабић Ж., Конструкција динамометра за мјерење силе затега при континуираном хладном ваљању челичне траке, Зборник радова ЈУРЕМА 32, 2. Свезак, Загреб-Тухељске Топлице, 1987, стр. 123-126.

3.1.2.2. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Концепт пројекта једног флексибилног производног система за обраду деформисањем, ЈУПИТЕР конференција, Београд, 1997, стр. 335-340.

3.1.2.3. Глобочки-Лакић Г., Станић Ј., Бабић Ж., Примјена регресионог метода у оптимизацији спољашњег кружног уздужног брушења, VI међународна конференција флексибилне технологије, ММА, Нови Сад, 1997, стр. 29-38.

3.1.3.4. Бабић Ж., Мјерење силе процеса дубоког извлачења, I међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 50-55.

3.1.3.5. Милетић О., Шљивић М., Бабић Ж., Појаве претицања и заостајања у процесу ваљања танких лимова-трака, I међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 32-38.

3.1.3.6. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Могућности технологије полутоплог истискивања, I међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 21-25.

3.1.3.7. Милетић О., Шљивић М., Бабић Ж., Пресовање легуре алуминијума методом протусмјерног истискивања, II међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '99, Бања Лука, 1999, стр. 76-81.

3.1.3.8. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Нова технологија Thixoforming, II међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '99, Бања Лука, 1999, стр. 66-71.

3.1.2.9. Šljivić M., Babić Ž., The influence of tribological characteristics on formability in deep drawing process, TPR 2000, Cluj-Napoca, Romania, 2000, pp 197 - 202.

3.1.3.10. Милетић О., Шљивић М., Благојевић Д., Бабић Ж., Високобрзински процес проширивања при спајању цијеви у измјењивачима топлоте, III међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000, стр. 78-81.

3.1.3.11. Бабић Ж., Шљивић М., Адамовић Д., Утицај триболошких услова на гранични степен при дубоком извлачењу, ДЕМИ 2001, Бања Лука, 2001, стр. 116-120.

3.1.3.12. Бабић Ж., Шљивић М., Примјена и развој „tailored blanks“ у изради дијелова аутомобила, ДЕМИ 2002, Бања Лука, 2002, стр. 121-126.

3.1.3.13. Стефановић М., Александровић С., Бабић Ж., Вујиновић Т., Обрадивост танких лимова при дубоком извлачењу у условима нових технологија и примене савремених материјала, ДЕМИ 2002, Бања Лука, 2002, стр. 43-54.

3.2. Радови послје последњег избора/реизбора

3.2.1. Радови у научном часопису међународног значаја: 8x1=8 бодова

3.2.1.1. Babić Ž., Aleksandrović S., Stefanović M., Šljivić M., Determination of tailored welded blanks formability characteristics, Journal for technology of plasticity, Vol. 33 (2008), Novi Sad, 2008. , pp 39-48

У раду су приказани резултати експерименталних истраживања обрадивости пластичним обликовањем „tailored“ лима добијеног ласерским заваривањем лимова различитих дебљина (0,8 mm и 1,5 mm) од истог материјала (челик повишене чврстоће са ВН ефектом) и истог стања површине (галвански поцинковано). Примјењено је испитивање затезањем серије епрувета са попречно постављеним ласерским заваром у односу на уздужну осу епрувете. Дефинисани су сљедећи показатељи обрадивости: основне механичке карактеристике, криве течења, r -фактор и n -фактор. Извршена је анализа деформисања сваког лима појединачно и завареног склопа. Закључци указују на специфичан утицај нехомогености коју чине различите дебљине лимова и зона завара и упућују на наредна испитивања са уздужним и косим положајима завара у односу на правац дјеловања силе.

3.2.2. Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: 6x9=54 бода

3.2.2.1. Бабић Ж., Стефановић М., Александровић С., Утицај силе држања и стања површина на дубоко извлачење „tailored blanks“, ТРИБОЛОГИЈА 05, Крагујевац, 2005, стр. 703-708.

Рад даје приказ резултата експерименталних испитивања дубоког извлачења „tailored blanks“ и основних лимова из којих су они израђени. Ефекти утицаја различитих сила држања и различитих триболошких услова разматрани су преко дистрибуција главних деформација и промјене силе дубоког извлачења током процеса. У раду се

blanks“. Истраживана је дистрибуција деформација у меридионалном, обимном и нормалном правцу. Резултати истраживања могу користити код развијања нових концепција и конструкција алата за обраду лимова.

3.2.2.8. Бабић Ж., Александровић С., Стефановић М., Шљивић М., Одређивање карактеристика обрадивости „tailored“ лимова, 32. савјетовање производног машинства са међународним учешћем, Нови Сад, Србија (2008), стр. 153-156

У овом раду су изложени резултати испитивања „tailored“ лимова различитих дебљина са анализом услова деформисања. У оквиру резултата одређене су: основне механичке карактеристике (затезна чврстоћа R_M , граница течења R_p и максимално издужење A_{80}), експонент деформационог ојачања (n -фактор), коефицијент нормалне анизотропије (r - фактор) и криве ојачања (два типа аналитичких експоненцијалних апроксимација). Све карактеристике су одређене водећи рачуна о раванској анизотропији, тако да су епрувете исијецане у три правца у односу на референтни правац ваљања (0° , 45° , 90°). Дефинисане су и осредњене вредности и Δr – фактор који представља разлику између максималне и минималне вредности r - фактора.

3.2.2.9. Бабић Ж., Александровић С., Шљивић М., Утицај положаја линије заваривања код дубоког извлачења „tailored blanks“, ДЕМИ 2009, Бања Лука, 2009. стр. 181-188

У раду се на основу експерименталних испитивања даје анализа утицаја положаја линије заваривања код дубоког извлачења лимова различитих дебљина спојених ласерским заваривањем (енг. tailored blanks). Вршена су испитивања дубоког извлачења комада квадратног облика са централним и дијагоналним положајем линије заваривања, те добијени прикази промјене силе извлачења и димензија извучених комада. Резултати испитивања су корисни за примјену нових концепција у конструкцији алата за дубоко извлачење.

3.2.4. Уређивање зборника саопштења међународног научног скупа: $2 \times 2 = 4$ бода

Кандидат је био уредник Зборника радова 7. међународне конференције о достигнућима електротехнике, машинства и информатике ДЕМИ 2007.

Кандидат је био предсједник организационог одбора и главни уредник Зборника радова 9. међународне конференције о достигнућима електротехнике, машинства и информатике ДЕМИ 2009.

Укупан број бодова: **142**

4. Образовна дјелатност кандидата

4.1. Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора

4.1.1. Универзитетски уџбеник који се користи у земљи: $6 \times 1 = 6$ бодова

4.1.1.1. Благојевић Д., Бабић Ж., СТАТИКА - репетиторијум и ријешени задаци, универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука, Бања Лука, 2000.

До избора у звање доцента кандидат је у различитим периодима држао, краће или дуже вријеме, вјежбе из низа предмета, као: Математика, Статика, Отпорност материјала, Техничко цртање, Обрада деформисањем и Алата за деформисање.

4.2. Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора

Послије избора 2004. у звање доцента кандидат држи настави из предмета Нацртна Геометрија и Инжењерска графика, а послје избора 2007. из предмета Механика I. Кандидат је и прије избора 2007. године држао наставу из предмета Статика, сада Механика I, само му је та настава раније била повјеравана.

4.2.1. Универзитетски уџбеник који се користи у земљи: $6 \times 2 = 12$ бодова

4.2.1.1. Благојевић Д., Бабић Ж., СТАТИКА - репетиторијум и ријешени задаци, универзитетски уџбеник, друго проширено издање, Машински факултет Бања Лука, Бања Лука, 2006.

4.2.1.2. Бабић Ж., Нацртна геометрија, универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука, Бања Лука, 2010., ISBN 978-99938-39-26-2, Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета бр. 08-1360/09 од 29.12.2009. године одобрено штампање као универзитетски уџбеник.

4.2.2. Студијски приручници: $1 \times 2 = 2$ бодова

4.2.2.1. Бабић Ж., Нацртна геометрија, предавања, примјери, задаци - скрипта, Машински факултет Бања Лука, Бања Лука, 2009.

4.2.2.2. Бабић Ж., Инжењерска графика - скрипта, Машински факултет Бања Лука, Бања Лука, 2009.

Кандидат такође има посебно припремљена предавања у електронској форми за предмете Нацртна геометрија и Инжењерска графика.

4.2.3. Гостујући професор на домаћим универзитетима $3 \times 2 = 6$ бодова

Кандидат држи предавања на Шумарском факултету у Бањој Луци из предмета Техничко цртање и нацртна геометрија, од школске 2006/2007. године до данас.

Кандидат држи предавања на Геодетском одељењу Архитектонско-грађевинског факултета у Бањој Луци из предмета Нацртна геометрија и техничко цртање, од школске 2007/2008. године до данас.

Кандидат је школске 2006/2007. године на Технолошком факултету у Бањој Луци, Рударски одјек у Приједору, држао предавања из предмета Инжењерска графика и предмета Основи машинства.

Кандидат је држао предавања на Технолошком факултету у Бањој Луци, Текстилни одејек, из предмета Техничко цртање и нацртна геометрија школске 2007/2008. године.

4.2.4. Менторство кандидата за степен трећег циклуса $5 \times 3 = 15$ бодова

Кандидат је био члан Комисије за одбрану магистарског рада на Машинском факултету у Бањој Луци, кандидата Бајић Милована. (Одлука Наставно научног вијећа Машинског факултета Бања Лука, број 08-607/05 од 07.07.2005.)

Кандидат је био члан Комисије за оцјену подобности кандидата и теме, оцјену рада и одбрану магистарског рада на Машинском факултету у Бањој Луци, кандидата

5.2. Стручна дјелатност послје избора/реизбора

5.2.1. Реализован пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи 2x10=20 бодова (комисија вреднује резултате са 2 умјесто са 4 бода како је то предвиђено Правилником, јер се ради о учешћу на пројектима, а не самосталним резултатима)

Кандидат је учествовао у реализацији пројеката:

5.2.1.1. Технички преглед дизел моторног воза серије 813/814-043, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.

5.2.1.2. Технички преглед 10 нових теретних вагона типа Rgs-z увезених из Португала, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.

5.2.1.3. Технички преглед 11 теретних вагона типа Tadgs увезених из Португала са извршеном модификацијом кочнице, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.

5.2.1.4. Технички преглед пружног возила за регулисање засторне призме тип ССП-206, број 773, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.

5.2.1.5. Истраживање брзе израде прототипских производа (Rapid Prototyping) и прототипских алата (Rapid Tooling) примјеном 3D Printing – Multyjet технологије, Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат, Бања Лука, 2005.

5.2.1.6. Технички преглед пружних возила за радове на прузи тип ОВW 10.254, бројеви 920 и 921, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.

5.2.1.7. Технички преглед дизел-хидрауличне локомотиве Rh 2062-45, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.

5.2.1.8. Технички преглед туристичког путничког вагона Б-3901 за ускотрачну пругу 760 mm, Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, 2005.

5.2.1.9. Технички преглед локотрактора ИМТ 577 ДВ бр. 001 и 002. Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, 2006.

5.2.1.10. TEMPUS пројекат, "WBC Virtual Manufacturing Network – Fostering an Integration of the Knowledge Triangle", 144684-TEMPUS-2008-RS-JPHES, 2009.-2011., координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци,

Укупан број бодова: **42**

Кандидат је био главни и одговорни уредник билтена „35 година рада Машинског факултета у Бањој Луци 1971-2006“, Машински факултет Бања Лука, 2006.

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу података приказаних у извјештају, види се да је кандидат, доц. др Живко Бабић, у цјелокупном радном периоду био везан за научно поље Машинског инжењерства. У стручном и научном раду кандидата више је радова који по насловима припадају производном машинству, али по садржају редовно задиру дубоко у механику

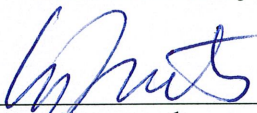
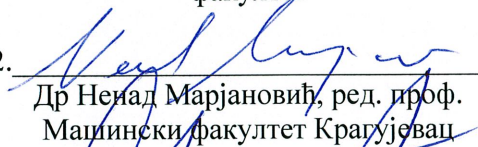
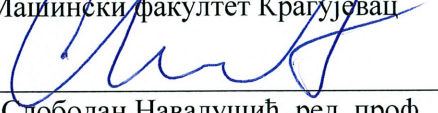
и конструкције без којих се обрада предметних проблема не може замислити. Кандидат испуњава и све друге услове за избор у звање ванредног професора, има двије објављене књиге, неколико скрипти и већи број изведених пројеката.

Код кандидата је нарочито запажен висок квалитет извођења наставе, што је у колективу опште познато и редовно високо оцијењивано од стране студената. Дуже вријеме је држао вјежбе из низа предмета, као што су: Математика, Статика, Отпорност материјала, Техничко цртање, Обрада деформисањем и Алати за деформисање, а после избора у звање доцента држи и предавања из предмета: Механика I, Нацртна геометрија и Инжењерска графика, предмета који спадају у ужу научну област Машинске конструкције на коју се сада бира у звање ванредног професора.

На основу изложеног Комисија сматра да кандидат испуњава Законом и Статутом прописане услове за избор у звање ванредног професора те предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да доц. др Живка Бабића изабере у звање ванредног професора на ужу научну област **Машинске конструкције**, а за наставне предмете **Нацртна геометрија** и **Инжењерска графика** на Универзитету у Бањој Луци.

Бања Лука, 05.02. 2010.

Чланови Комисије:

1. 
Др Симо Локановић, ванр. проф.,
Универзитет у Бањој Луци, Машински
факултет
2. 
Др Неиад Марјановић, ред. проф.
Машински факултет Крагујевац
3. 
Др Слободан Навалушић, ред. проф.
Факултета техничких наука Нови Сад