

Република Српска
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
Сенат Универзитета

Број: 05-4428-LIV-8.3.1/11
Дана, 27.10.2011. године

На основу члана 77. и 94. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 73/10 и 104/11), Сенат Универзитета на 54. сједници од 27.10.2011. године, доноси

ОДЛУКУ

1. **Др Живко Пејашиновић** поново се бира се у звање доцента за ужу научну област Метрологија и квалитет, на наставном предмету Мјерна техника, на период од пет година.
2. Ова Одлука ступа на снагу даном доношења.

Образложење

Универзитет у Бањој Луци на приједлог Наставно-научног вијећа Машинског факултета расписао је дана 27.04.2011. године Конкурс за избор наставника за ужу научну област Метрологија и квалитет, на наставном предмету Мјерна техника.

На расписан Конкурс пријавио се један кандидат и то: др Живко Пејашиновић.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 08.06.2011. године, образовало је Комисију за писање извјештаја за избор наставника у одређено звање. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила да се изврши избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила Наставно-научном вијећу Машинског факултета на разматрање и одлучивање.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 06.10.2011. године констатовало је да др Живко Пејашиновић испуњава у цијелости услове и утврдило приједлог да се др Живко Пејашиновић поново изабере у звање доцента за ужу научну област Метрологија и квалитет, на наставном предмету Мјерна техника, на период од пет година, и исти доставило Сенату Универзитета у Бањој Луци ради даљег поступка.

Сенат Универзитета је на 54. сједници одржаној 27.10.2011. године утврдио да је утврђени приједлог из претходног става у складу са одредбама Закона о високом образовању.

Сагласно члану 77. Закона о високом образовању, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

ПРАВНА ПОУКА: Против ове Одлуке може се поднијети захтјев за преиспитивање Сенату Универзитета у Бањој Луци у року од 15 дана од дана пријема исте.

БК, БМ/БК



Достављено:

1. Машинском факултету 2х,
2. Материјал сједнице
3. а/а.



**ПРЕДСЈЕДАВАЈУЋИ СЕНАТА
РЕКТОР**

Проф. др Станко Станић



Քաղաք՝ Երևան
Հեռ.՝ 4128-1111

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

ՕՐԱՐԱՆ

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

ՕՐԱՐԱՆ

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15

Ստացված է 2014 թ. 04.15.15
Ստացված է 2014 թ. 04.15.15



УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ БАЊА ЛУКА
Наставно-научно вијеће
Број: 08 – 1075/11.
Дана, 6.10.2011. године

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ

ПРИМАЊЕНО: 10-10-2011	
ОРГ. ЈЕД.	БРОЈ
08	4986/11

На основу члана 77, 83, 89 и 91 Закона о високом образовању ("Сл.гласник РС", број: 73/10) а у складу са чланом 131. став 1. и члана 136. став 1. тачка 2. Статута Универзитета у Бањој Луци, Наставно-научно вијеће на сједници одржаној 6.10.2011. године, донијело је

О Д Л У К У о утврђивању приједлога за избор у звање

Пејашиновић др Живко, доцент на ужој научној области Метрологија и квалитет, на предмету Мјерна техника на овом Факултету, бира се поново у звање доцента на ужу научну област Метрологија и квалитет, на предмету Мјерна техника, на период од пет (5) година.

Образложење

На расписани конкурс Универзитета у Бањој Луци објављен, 27.4.2011. године у дневном листу "Глас Српске" за избор у звање наставника на ужу научну област Метрологија и квалитет, на предмет Мјерна техника, пријавио се један кандидат.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 8.6.2011. године образовао је Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила је избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила на разматрање и одлучивање.

Наставно-научно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној дана, 6.10.2011. године, утврдило је да кандидат Пејашиновић др Живко, у цијелости испуњава услове за избор и предложило Сенату да се Пејашиновић др Живко, поново изабере у звање доцента на ужу научну област Метрологија и квалитет, на предмет Мјерна техника, на период од пет (5) година.

Ова Одлука доставља се Сенату Универзитета у Бањој Луци ради поновног избора Пејашиновић др Живко у звање доцента.

Саставни дио ове Одлуке је извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету.

Д о с т а в љ е н о:

1. Сенату Универзитета
2. Досије
3. Сједнички материјал
4. Архива



ПРЕДСЈЕДНИК ННВ-а
Проф. др Мирослав Рогић

10-10-2011	
067.32A	1101
01	WSP/4

Na osnovu zanya 77, 81, 89 i 91 Zanya o vyborom obratnyy
 (Staty 77, 81, 89 i 91 Zanya o vyborom obratnyy
 1 staty 77, 81, 89 i 91 Zanya o vyborom obratnyy
 1 staty 77, 81, 89 i 91 Zanya o vyborom obratnyy

ODZUKA

o vybirnomu vybiru na mesto z zanya

Prizhivayemyy dr. Zhukov, konchiv na ukhoi kandydat obratnyy
 kandydat na mesto. Moya kandydat na mesto obratnyy
 kandydat na mesto. Moya kandydat na mesto obratnyy
 kandydat na mesto. Moya kandydat na mesto obratnyy

Obratnyy

Prizhivayemyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91

Prizhivayemyy vybiru Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91

Prizhivayemyy vybiru Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91

Prizhivayemyy vybiru Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91
 obratnyy konchiv Amberbent y Bambolin (staty 77, 81, 89 i 91

AMBERBENT Y BAMBOLIN
 (Faint circular stamp and signature)

Комисија за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање наставника за ужу научну област Метрологија и квалитет, у саставу:

Др Слободан Милованчев, ванредни професор, ужа научна област Електрична мјерења, Факултет техничких наука Нови Сад

Др Мирослав Бобрек, редовни професор, ужа научна област Инжењерски менаџмент и Системско инжењерство, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци

Др Миодраг Хаџистевић, ванредни професор, ужа научна област Метрологија, квалитет, прибори и еколошко инжењерски аспекти, Факултет техничких наука Нови Сад

**НАСТАВНО - НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА
УНИВЕРЗИТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ**

Предмет: Извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање

Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета у Бањој Луци број 08-663/11 од 8.06.2011. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање, по расписаном конкурс за избор наставника за ужу научну област Метрологија и квалитет за наставни предмет Мјерна техника.

На расписани конкурс Машинског факултета у Бањој Луци за избор у звање наставника на ужу научну област Метрологија и квалитет за наставни предмет Мјерна техника, објављеном у дневном листу Глас Српске од 27. априла 2011. године, пријавио се кандидат др Живко Пејашиновић, дипл. инж. маш., доцент Машинског факултета у Бањој Луци.

На основу разматрања конкурсног материјала, у складу са Законом о високом образовању и Правилником о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Бањој Луци, подносимо Наставно-научном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци, ради даљег поступка, следећи

ИЗВЈЕШТАЈ
КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен:	Глас Српске од 27. априла 2011. године
Ужа научна/умјетничка област:	Машинство, Метрологија и квалитет, предмет Мјерна техника
Назив факултета:	Машински факултет у Бањој Луци
Број кандидата који се бирају:	1
Број пријављених кандидата:	1

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме:	Живко (Вељко) Пејашиновић
Датум и мјесто рођења:	26.11.1950., Шаринци, општина Прњавор, БиХ
Установе у којима је био запослен:	Творница ланаца „Металка” Прњавор; Средњошколски центар „Рада Врањешевевић” Прњавор; Творница цијеву Дервента; Машински факултет Бања Лука.
Звања/радна мјеста:	Творница ланаца „Металка” Прњавор, технолог приправник Средњошколски центар „Рада Врањешевевић” Прњавор, наставник машинске групе предмета Творница цијеву Дервента, пројектант нових производа Машински факултет Бања Лука, асистент, виши асистент, доцент
Научна/умјетничка област:	техничке науке, машинство, машинске конструкције
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	од 2010. године предсједник Комисије за метрологију Републике Српске, Влада Републике Српске Рјешење бр. 04/1-012-2- 2653/10 од 23.12.2010. године

2. Биографија, дипломе и звања

Основне студије:	
Назив институције:	Машински факултет Бања Лука;
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 1977.

Постдипломске студије:

Назив институције: Факултет стројарства и бродоградње Загреб
Мјесто и година завршетка: Загреб, 1988.
Назив магистарског рада: Мјерење силе затега на тандем строју за профилно ваљање
Ужа научна/умјетничка област: теорија конструкција

Докторат:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 2005.
Назив дисертације: Прилог оптималном обликовању еластичних елемената мјерних претварача силе у циљу побољшања метролошких карактеристика теорија конструкција
Ужа научна/умјетничка област: звања (институција, звање и период):
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):
Машински факултет, асистент од 1981. до 1989. године
Машински факултет, виши асистент од 1989. до 2006. године
Машински факултет, доцент: од 2006. до данас на предмету Мјерна техника.

3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата

3.1. Радови прије последњег избора/реизбора

3.1.1. Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: 6X5=30 бодова

3.1.1.1. **Пејашиновић Ж., Бабић Ж.,** Конструкција динамометра за мјерење силе затега при континуираном хладном ваљању челичне траке, Зборник радова ЈУРЕМА 32, 2. Свезак, Загреб-Тухељске Топлице, 1987, стр. 123-126.

3.1.1.2. **Пејашиновић Ж.,** Директно мјерење силе затезања између сусједних станова тандем строја за хладно ваљање траке, ЈУРЕМА 33 – БИАМ '88, Свезак 4, Загреб, 1988, стр. 199-202.

3.1.1.3. **Пејашиновић Ж., Куленовић З.,** Мјерни претварач силе затезања жице на машини за мотање калема, Зборник радова ЈУРЕМА 35, 2. Свезак, Загреб, 1990, стр. 85-89.

3.1.1.4. **Куленовић З., Пејашиновић Ж.,** Анализа полужних механизма у мјерним уређајима за контролу округлих дијелова, Зборник радова ЈУРЕМА 35, 2. Свезак, Загреб, 1990, стр. 77-80.

3.1.1.5. **Пејашиновић Ж., Милашиновић А.,** Анализа еластичног елемента мјерног претварача силе, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000, стр. 131-134.

3.1.2. Радови у зборнику радова са националног научног скупа: 2X3=6 бодова

3.1.2.1. **Пејашиновић Ж.**, Допринос мјерењу силе затезања при хладном ваљању траке на тандем строју за профилно ваљање, Зборник радова I научно-стручног скупа ФОСИП '88, Бихаћ, 1988, стр. 423-435.

3.1.2.2. **Мрђа Ј., Пејашиновић Ж.**, Неке могућности мјерења димензија профила при ваљању, Зборник радова I научно-стручног скупа ФОСИП '88, Бихаћ, 1988, стр. 411-422.

3.2. Радови послје последњег избора/реизбора

3.2.1. Радови у научном часопису међународног значаја: 8X1=8 бодова

3.2.1.1. **Танасић З., Бобрек М., Јањић Г., Пејашиновић Ж.**, Дизајнирање савремене организације-системско мишљење, XX НЕДЕЉА КВАЛИТЕТА 2011, FQCE-Фонд за културу квалитета и изврсност, Часопис КВАЛИТЕТ, ISSN 0354-2408 UDC 006+658.5, br.1-2-2011, стр.50-54, Београд, 2011.

У раду је презентован модел за дизајн савремене организације заснован на системском мишљењу и примјени дизајнерских алата менаџмента ради стварања социо-техничких система и испуњења захтјева стејкхолдера и друштва у цјелини. Квалитет је постао глобално питање, а брига о квалитету доприноси општој хуманизацији односа у друштвеним системима и људској заједници. Аспекти интегрисаног квалитета и друштвено одговорног пословања су посебно наглашени у менаџменту социо-техничких система, односно система у којима је наглашена спрега људског рада и технике.

Дизајнерски приступ креирања савремених организација напушта традиционалан облик организације са функционалном структуром, и прихвата нове иновативне, флексибилне и процесно оријентисане моделе. Теорија организације и менаџмента још увијек не даје егзактне поставке и правила тумачења основне терминологије, тако да у овој области постоји тзв. теоријска џунгла. Један од конзистентних приступа у разјашњењу ове ситуације је појава системског мишљења (system thinking), системског инжењерства (system engineering) и системског пројектовања (system architecting and design) као нове теорије. Примјеном одабраних метода и техника инжењерства и менаџмента могуће је дизајнирати организацију као дио друштвене заједнице.

3.2.2. Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: 6X7=42 бода

3.2.2.1. **Пејашиновић Ж.**, Анализа својстава еластичних елемената мјерних претварача силе у облику конзоле, ИРМЕС '06 - Истраживање и развој машинских елемената и система, Бања Лука, 2006, стр.393-398.

При пројектовању мјерних претварача силе на принципу електроотпорних мјерних трака централно мјесто припада пројектовању њихових еластичних елемената. За успјешну реализацију овог задатка неопходно је познавање захтјева које ти елементи требају испунити у склопу мјерног претварача силе, као и својстава примјениених облика ових елемената.

У раду су анализирана својства конзолних облика еластичних елемената мјерних претварача силе. Анализом су обухваћени најважнији параметри ових елемената и истакнут њихов значај у испуњењу опште функције мјерног

претварача.

На основу изведене анализе, на основном облику еластичног елемента изводе се разне модификације и прилагођавања. То по правилу доводи до све сложенијих конструкционих изведби ових елемената. На основу резултата анализе и уз примјену програмских пакета базираних на методи коначних елемената могуће је знатно брже и ефикасније оптимално пројектовање (обликовање и димензионисање) ових еластичних елемената. Добијени резултати могу користити свима који се баве пројектовањем мјерних претварача силе са еластичним елементом у облику конзоле.

3.2.2.2. Пејашиновић Ж., *Захтјеви при пројектовању еластичних елемената мјерних претварача силе, ДЕМИ 2007, Бања Лука, 2007, стр.73-82.*

Мјерни претварачи силе конципирани на електроотпорном принципу представљају редну везу три претварачка елемента: еластичног елемента, мјерних трака и мјерног моста. Еластични елемент је први и најважнији механички дио мјерног претварача силе чија је функција да обавља конверзију мјерене силе у еластичну деформацију елемента. Мјерење силе одвија се кроз праћење и регистровање деформација еластичног елемента помоћу електроотпорних мјерних трака повезаних у одговарајућу мостну конфигурацију.

У овом раду анализирани су захтјеви које треба испунити у процесу пројектовања еластичних елемената мјерних претварача силе а који се односе на облике еластичних елемената, напонско-деформационо стање, материјал од кога су израђени, сопствену фреквенцију, начин увођења оптерећења, заштиту од преоптерећења итд. На основу извршене анализе може се констатовати да је процес пројектовања еластичних елемената мјерних претварача силе комплексан процес тражења компромиса између великог броја захтјева и ограничења. Овај процес започиње дефинисањем и моделирањем основног облика еластичног елемента. Коначан и оптималан облик и димензије одређују се модификовањем и прилагођавањем основног облика постављеним захтјевима и ограничењима, уз примјену напонско-деформационе анализе. Програмски пакети базирани на методи коначних елемената знатно олакшавају и убрзавају овај процес.

3.2.2.3. Пејашиновић Ж., *Анализа својстава прстенастих облика еластичних елемената мјерних претварача силе, ДЕМИ 2009, Бања Лука, 2009, стр.85-92.*

Еластични елементи су најважнији механички дијелови мјерних претварача силе конципираних на принципу електроотпорних мјерних трака. Њихова функција је да изврше конверзију мјерене силе у еластичну деформацију еластичног елемента. Њихове главне карактеристике су: линеарност између сила и деформација, мали хистерезис, мало пузање, мале релаксације напона итд. На успјешно пројектовање еластичних елемената наведених карактеристика доминантно утиче облик и конструкциона изведба ових елемента.

У раду су анализирана својства еластичних елемената у облику прстена. За увођење ове анализе одређена је функција претварања оптерећења – силе у деформацију. У ту сврху криштен је основни облик прстена, мале кривине, константног попречног пресека са ојачањима на вертикалној оси. Проведена анализа показује да је распоред деформација сложена функција геометрије прстена. На овај распоред значајно утичу и ојачања на вертикалној оси, а која служе за учвршћивање прстена и увођење силе. Највећи напони настају у тачкама прелаза са активног дијела еластичног елемента на ојачани дио. При томе је средњи напон обухваћен мјерним тракама знатно нижи од максималног и ограничен је напонам у критичним пресецима. Наведени недостатак отклања се примјеном еластичних елемената промјенљивог попречног пресека, јер омогућују аплицирање мјерних

трака у подручје максималних напона. Анализирани еластични елементи мале кривине користе се за оптерећења до 5 кN. За већа оптерећења користе се еластични елементи у облику прстена велике кривине за које приказана анализа није примјенљива.

Резултати анализе представљају основу при пројектовању оптималних облика ових елемената, те овај процес чине знатно једноставнијим и ефикаснијим.

3.2.2.4. Јањић Г., Танасић З., Пејашиновић Ж., Бобрек М., Утицај стејкхолдера у савременој организацији са аспекта на испоручиоца, 36. ЈУПИТЕР конференција, Београд, Србија, 2010, стр. 1.43-1.48.

Да би биле успјешне савремене организације треба да препознају своје стејкхолдере и ефективно управљају њиховим захтјевима који су често међусобно конфликтни. Потребно је истражити саму природу веза стејкхолдера и активности организације у циљу остварења пословне стратегије. Ефективно управљање предузећем подразумијева и стварање вриједности која се расподјељује између различитих стејкхолдера. Они дефинишу успјех предузећа и опредјељују његову способност да достигне постављене циљеве. Испоручиоци представљају значајну групу стејкхолдера јер од квалитета испоруке зависи способност предузећа да одговори на захтјеве потрошача. Критична активност за свако предузеће је избор поузданих испоручилаца. У раду је предложена методологија за вредновање и избор испоручилаца, те модул апликације за подршку изложеној методологији.

3.2.2.5. Пејашиновић Ж., Танасић З., Јањић Г., *Effect of material properties of measuring force transducer elastic elements to metrology characteristics*, 10th Anniversary International conference on accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, DEMI 2011, Banja Luka, 2011, pp. 145-150.

Еластични елементи су примарни претварачки елементи и најважнији механички дијелови мјерних претварача силе на принципу електроотпорних мјерних трака. То су прикладно обликована чврста тијела (штап, греда, прстен итд.) чија је функција да дјелују као реакција на мјерену силу. При таквом дјеловању еластични елементи се деформишу заједно са на њима аплицираним мјерним тракама, електрични отпор трака се мијења, а у мјерној дијагонали моста настају промјене еквивалентне мјереној сили. Напони, односно деформације еластичног елемента морају остати чисто еластичне, тј. у оквиру Хуковог закона, и довољно високе да обезбиједи одговарајући излазни сигнал. Њихове главне карактеристике су: линеарност између сила и деформација, мали хистерезис, мало пузање, мале релаксације напона итд. Остварење ових карактеристика углавном зависи од конструкционе изведбе еластичног елемента и особина материјала од кога је израђен.

У овом раду анализиран је утицај особина материјала еластичног елемента на метролошке карактеристике мјерног претварача силе. Анализом су обухваћене најважније особине материјала ових елемената (механичке, термичке и особине везане за обрадивост) и истакнут њихов значај у испуњењу опште функције и метролошких карактеристика мјерног претварача. Резултати анализе представљају основу при избору материјала и пројектовању оптималних облика ових елемената. Ни један од материјала за израду еластичних елемената не посједује све неопходне особине тако да избор представља компромис између постојећих особина. За конкретан случај бира се најповољнији материјал.

3.2.2.6. Танасић З., Јањић Г., Бобрек М., Пејашиновић Ж., *Influence of organizational culture on business performance, 10th Anniversary International conference on accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, DEMI 2011, Banja Luka, 2011, pp. 349-354.*

Организациона култура представља један од кључних фактора који утичу на процес организационог дизајна и спровођења организационих промјена. Као таква она је предмет истраживања и анализе у овом раду. У том контексту анализирани су кључне вриједности запослених које утичу на њено формирање, као и повратни ефекат који она има на одвијање организационих процеса. Организациона култура је повезана са групом посебних и на посебан начин мјерљивих параметара у предузећу, који представљају улазне захтјеве у дизајнирању организације.

3.2.3.7. Јањић Г., Награусаловић П., Танасић З., Бобрек М., Пејашиновић Ж., *Process of measuring equipment management and its automation, 10th Anniversary International conference on accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, DEMI 2011, Banja Luka, 2011, pp. 433-440.*

Организацијама које желе да имају валидне податке о карактеристикама процеса, производа и система неопходан је ефикасан и ефективан систем управљања мјерном опремом кроз све фазе њеног животног циклуса. У супротном резултати мјерења или испитивања у систему постају непоуздани што негативно утиче на квалитет самог производа и услуга, смањење задовољства купца и доношење одлука на основу нерелевантних података и информација. Управљање мјерном опремом је такође и захтјев одређених стандардизованих система менаџмента (ISO 9001 и ISO 14001, ISO 10012 итд.) што обавезује организације које желе да сертифицикују свој систем менаџмента у односу на дате стандарде да пруже доказе да са њом ефикасно и ефективно управљају. У процесу управљања мјерном опремом јављају се бројне информације о карактеристикама и статусу мјерне опреме, њеној експлоатацији, верификацији и сервисирању што процес управљања чини веома захтјевним и сложеним. У раду је дат приказ једног апликативног рјешења креираног у циљу аутоматизације и поједностављења процеса управљања мјерном опремом.

Укупан број бодова: 86

4. Образовна дјелатност кандидата

4.1. Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора

4.1.1. Квалитет педагошког рада на Универзитету

До избора у звање доцента, кандидат је као асистент и виши асистент на предметима Мјерна техника и Основи конструисања стручно и одговорно изводио вјежбе а у раду са студентима стекао је и богато педагошко искуство.

Квалитет педагошког рада: 4 бода

4.2. Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора

4.2.1. Менторство кандидата за степен трећег циклуса

Кандидат је био члан Комисије за преглед и оцјену докторске дисертације кандидаткиње мр Танасић Зоране (Одлука наставно-научног вијећа Машинског факултета број 08-1165/10, од 27.10.2010. године).

Кандидат је био члан Комисије за одбрану докторске дисертације кандидаткиње мр Танасић Зоране (Одлука наставно-научног вијећа Машинског факултета број 08-28/11, од 13.01.2011. године).

4.2.2. Менторство кандидата за степен другог циклуса

Кандидат је био члан Комисије за преглед и оцјену магистарског рада кандидата Мартић Радована дипл. инж. (Одлука наставно-научног вијећа Машинског факултета број 08-1317/10, од 25.11.2010. године).

Кандидат је био члан Комисије за одбрану магистарског рада кандидата Мартић Радована дипл. инж. (Одлука наставно-научног вијећа Машинског факултета број 08-40/11, од 13.01.2011. године).

Кандидат је био ментор једног дипломског рада кандидата Јотић Горана који је студирао по старом наставном плану и програму (вријеме трајања студија десет семестара).

4.2.3. Квалитет педагошког рада на Универзитету

У звању доцента, кандидат је одговорно и успјешно изводио предавања и вјежбе на предмету Мјерна техника на четири студијска програма. Имао је коректан однос са студентима о чему свједоче оцјене које је добијао на анкетама које се повремено спровode на Универзитету и Машинском факултету у Бањој Луци.

Квалитет педагошког рада: 4 бода

Укупно број бодова: 8

5. Стручна дјелатност кандидата

5.1. Стручна дјелатност прије последњег избора/реизбора

5.1.1. Реализован пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи 4X5=20 бодова

Кандидат је као сарадник учествовао у реализацији сљедећих научно-истраживачких пројеката:

5.1.1.1. Мрђа Ј. (водителј пројекта) и др., *Анализа, избор и разрада система за припрему смјеше, СИЗ науке БиХ, Машински факултет, Бања Лука, 1981.*

5.1.1.2. Јурковић М. (водителј пројекта) и др., Истраживање, конструкција, развој и израда домаће деформационе машине за израду осносиметричних профила, СИЗ науке БиХ, Машински факултет, Бања Лука, 1982.

5.1.1.3. Јурковић М. (водителј пројекта) и др., Освајање нове високопродуктивне флексибилне континуиране линије за израду осносиметричних профила, СИЗ науке БиХ, Машински факултет, Бања Лука, 1984.

5.1.1.4. Јурковић М. (водителј пројекта) и др., Истраживање, конструкција, развој и израда прототипа деформационе машине, СИЗ науке БиХ, Машински факултет, Бања Лука, 1985.

5.1.1.5. Јурковић М. (водителј пројекта) и др., Обликовање и развој обрадног система за израду трака и профила, ДЦ IX – ТО2. НП1, СИЗ науке БиХ, Машински факултет, Бања Лука, 1989.

5.2. Стручна дјелатност послје последњег избора/реизбора

5.2.1. Реализован пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи 4X2=8 бодова

Кандидат је као сарадник учествовао у реализацији сљедећих научно-истраживачких пројеката:

5.2.1.1. Петковић С. (водителј пројекта) и др., Утицај примјене алтернативних горива на мазива, еколошке и погонске карактеристике мотора, Министарство науке и технологије Републике Српске, Бања Лука, 2007.

5.2.1.2. Бабић Ж. (координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци) и др., TEMPUS пројекат, "WBC Virtual Manufacturing Network – Fostering an Integration of the Knowledge Triangle", 144684-TEMPUS-2008-RS-JPHES, 2009.-2011.

Укупно број бодова: 28

6. Табеларни приказ научне, образовне и стручне дјелатности кандидата

	Број бодова по активности	Број активности		Остварени број бодова	
		прије	послије	прије	послије
Научна дјелатност					
Оригинални научни рад у часопису међународног значаја	8		1		8
Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини	6	5	7	30	42
Научни радови на скупу националног значаја, штампани у цјелини	3	2		6	
Образовна дјелатност					
Квалитет педагошког рада на Универзитету	до 4			4	4
Стручна дјелатност					
Реализовани пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригинални метод у производњи	4	5	2	20	8
Број бодова				60	62
Укупан број бодова				122	

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу материјала који су наведени и приложени уз пријави, те прегледани, обрађени и приказани у овом Извјештају, Комисија констатује:

Научно-истраживачка и наставна дјелатност кандидата доц. др Живка Пејашиновића од почетка рада на Универзитету усмјерена је и одвија се у ужој научној области Метрологија и квалитет, на предмету Мјерна техника.

Дугогодишњи рад на Машинском факултету у Бањој Луци на предмету Мјерна техника, и већина наведених радова потврђују да кандидат влада наставном облашћу на коју се пријавио. У досадашњем раду своје обавезе је испуњавао стручно и одговорно. Посједује вишегодишње педагошко искуство које је, у евалуацијским анкетама, од стране студената оцијењено високим оцјенама.

Према члану 77 Закона о високом образовању Републике Српске, којим су одређени услови за избор академског особља у научно-наставна и сарадничка звања на Универзитету, кандидат доц. др Живко Пејашиновић испуњава следеће услове за избор у више звање:

1. Има проведен један избирни период у звању доцента,
2. Има више од пет научних радова из области за коју се бира, објављених у научним часописима и зборницима,
3. Био је члан комисије за одбрану магистарског и докторског рада и ментор кандидату за степен другог циклуса (по старом плану и програму, вријеме трајања студија десет семестара),


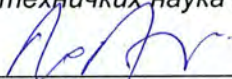

и не испуњава услов,

4. Нема објављену књигу (научну књигу, монографију или универзитетски уџбеник) или патент, односно оригинални метод у одговарајућој научној области, признат као заштићена интелектуална својина, након избора у звање доцента.

На основу изложеног Комисија сматра да кандидат не испуњава Законом и Статутом прописане услове за избор у звање ванредног професора те предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да доц. др Живка Пејашиновића поново изабере у звање доцента на ужу научну област **Метрологија и квалитет**, за наставни предмет **Мјерна техника на Универзитету у Бањој Луци**.

Бања Лука, 5.09.2011.

Чланови Комисије:

1. 
Др Слободан Милованчев, ванредни професор, ужа научна област Електрична мјерења, Факултет техничких наука Нови Сад
2. 
Др Мирослав Бобрек, редовни професор, ужа научна област Инжењерски менаџмент и Системско инжењерство, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
3. 
Др Миодраг Хаџистевић, ванредн професор, ужа научна област Метрологија, квалитет, прибори и еколошко инжењерски аспекти, Факултет техничких наука Нови Сад

