

Република Српска  
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ  
Наставно-научно вијеће

Број: 05-534/08  
Дана, 06.03.2008. године

На основу члана 74. и 88. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 85/06 и 30/07) и члана 34. став (1) алинеја 5) Статута Универзитета у Бањој Луци, Наставно-научно вијеће Универзитета на сједници од 06.03.2008. године,  
доноси

### ОДЛУКУ

1. Др Живко Бабић бира се у звање доцента на предмету Механика I, на период од пет година.
2. Ова Одлука ступа на снагу даном доношења.

### Образложење

Универзитет у Бањој Луци на приједлог Научно-наставног вијећа Машинског факултета расписао је дана 15.08.2007. године Конкурс за избор наставника за наставни предмет Механика I.

На расписан Конкурс пријавила су се два кандидата и то: др Живко Бабић и др Стојан Симић.

Наставно-научно вијеће Универзитета у Бањој Луци на 115. сједници одржаној 13.09.2007. године, на приједлог Научно-наставног вијећа Машинског факултета, образовало је Комисију за писање извјештаја за избор наставника у одређено звање. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила да се изврши избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила Научно-наставном вијећу Машинског факултета на разматрање и одлучивање.

Научно-наставно вијеће Машинског факултета у Бањој Луци на сједници одржаној 07.02.2008. године констатовало је да кандидат др Живко Бабић испуњава у цјелости услове и утврдило приједлог да се др Живко Бабић изабере у звање доцента на предмету Механика I, за вријеме од пет година и исти доставило Универзитету у Бањој Луци ради даљег поступка.

Наставно-научно вијеће Универзитета на сједници одржаној 06.03.2008. године утврдило је да је утврђени приједлог из претходног става у складу са одредбама Закона о високом образовању и Статута Универзитета.

Сагласно члану 74. Закона о високом образовању и члану 131. Статута Универзитета, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

ПРАВНА ПОУКА: Против ове Одлуке може се поднијети приговор Универзитету у Бањој Луци у року од 15 дана од дана пријема исте.

Достављено:  
1. Факултету 2х,  
2. Архиви,  
3. Документацији.

ПРЕДСЈЕДНИК  
НАСТАВНО-НАУЧНОГ ВИЈЕЋА  
Проф. др Станко Станић





УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ  
 МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ  
 БАЊА ЛУКА  
 Научно-наставно вијеће  
 Број: 08 - 111 / 08  
 Дана, 07.02.2008. год.

ПРИМЉЕНО: 29.02.'08	
ОРГ. ЈЕД.	БРОЈ
05-534/'08	

На основу члана 74., 78., 84. и 88. Закона о високом образовању (Сл.гл. РС бр.85/06 и 30/07), члана 52. и члана 129. до члана 136. Статута Универзитета у Бањој Луци, Научно-наставно вијеће на сједници одржаној дана 07.02.2008. године, предлаже ННВ Универзитета слједећу:

### ОДЛУКУ

I

Др Живко Бабић, доцент, бира се у звање доцента на предмет Механика I.

II

Одлука ступа на снагу даном избора кандидата у звање доцента од стране Научно-наставног вијећа Универзитета у Бањој Луци.

### Образложење

На објављени конкурс у дневним новинама "Глас Српске" за избор наставника на предмет Механика I, пријавила су се два кандидата и то др Живко Бабић, доцент запослен на овом факултету и др Стојан Симић, дипломирани машински инжењер.

Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор наставника на предмету Механика I, размотрила је приспјеле пријаве кандидата те је поднијела извјештај о испуњавању услова конкурса пријављених кандидата, на сједници ННВ одржаној дана 07.02.2008. године.

Научно-наставно вијеће је разматрало извјештај комисије те је одлучило као у диспозитиву.

Достављено:  
 1x ННВ Универзитета у Бањој Луци  
 1x Именованом  
 1x Сједнички материјал  
 1x Досије  
 1x а/а



Предсједник ННВ

Проф. др Симо Јокановић



Др Драго Благојевић, редовни професор Машинског факултета у Бањој Луци на предметима Механика и Отпорност материјала

Др Радован Славковић, редовни професор Машинског факултета у Крагујевцу на предметима Механике

Др Мирослав Роговић, ванредни професор Машинског факултета у Бањој Луци на предметима Транспортни уређаји и Индустијски работи

## НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ

Одлуком о образовању Комисије за писање извјештаја Наставно научног вијећа/Сената Универзитета у Бањој Луци број 05-658-7-49/07 од 05.10.2007. године, именовани смо у Комисију за писање извјештаја по расписаном конкурс за избор наставника за наставни предмет *Механика I*.

На конкурс Машинског факултета у Бањој Луци за избор у звање наставника на предмет Механика I, објављеном у дневном листу Глас Српске од 15.08.2007. године, пријавила су се два кандидата – др Живко Бабић, дипл. инж. маш., доцент Машинског факултета у Бањој Луци и др Стојан Симић, дипл. инж. маш., Рафинерија уља а.д. Модрича. Кандидат др Живко Бабић је уз пријаву приложио биографију, оверене копије диплома о завршеном факултету, магистерију, докторату, магистарску и докторску тезу, књигу, списак објављених научних и стручних радова, списак научноистраживачких и стручних пројеката, као и саме радове, а кандидат др Стојан Симић је уз пријаву приложио увјерење о одбрањеној докторској дисертацији, биографију, списак научно-стручних радова, те није доставио комплетне радове, већ само прве странице радова.

На основу конкурсног материјала и увида у њихов досадашњи рад, у складу са Законом о високом образовању и Правилником о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци, подносимо Наставно-научном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци, ради даљег поступка, следећи

### ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

#### I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен: Глас Српске од 15.08.2007. године  
Наставни предмет: Механика I (конкурс расписан по старом закону)  
Назив факултета: Машински факултет у Бањој Луци  
Број кандидата који се бирају: 1  
Број пријављених кандидата: 2

## II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

### Кандидат 1.

#### Др Живко Бабић

##### 1. Основни биографски подаци<sup>1</sup>

Име, средње име и презиме: Живко Бабић

Датум и мјесто рођења: 12.01.1952., Ножичко

Установе у којима је био запослен: Машински факултет Бања Лука;

ЧАЈАВЕЦ, Институт Електромеханике, Бања Лука

Звања/радна мјеста: Машински факултет Бања Лука: асистент приправник,  
асистент, виши асистент, доцент;

ЧАЈАВЕЦ, Институт Електромеханике: послови  
конструкције и развоја нових производа

Научна област: техничке науке-машинство

##### 2. Биографија, дипломе и звања<sup>2</sup>

###### Основне студије:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука

Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1976. године

###### Постдипломске студије:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука

Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1999. године

Назив магистарског рада: Истраживање утицајних фактора и њихових  
корелационих односа у процесу дубоког извлачења

Ужа научна област: конвенционалне технологије

###### Докторат:

Назив институције: Машински факултет Бања Лука

Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 2004. године

Назив дисертације: Деформабилност tailored blanks при дубоком извлачењу

Ужа научна област: неконвенционалне технологије

###### Претходни избори у наставна и научна звања:

Кандидат је сва научна и наставна звања стекао на Машинском факултету у  
Бањој Луци и то:

Асистент приправник и асистент: 1976. до 1987. године

Асистент: од 1993. до 1999. године

Виши асистент: од 1999. до 2004. године

Доцент: од 2004. до данас на предмету Техничко цртање и нацртна геометрија

<sup>1</sup> Подаци дефинисани чланом 36. Правилника о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци

<sup>2</sup> Подаци дефинисани чланом 37. Правилника о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци

Кандидат до сада није биран у звање за предмет расписан конкурсом, али већ дужи низ година учествује у настави из предмета Механика I (Статика). Добио је високе оцјене при оцјењивању наставника и сарадника која су проводили студенти.

### 3. Научна дјелатност кандидата<sup>3</sup>

У свом научно-стручном раду кандидат Живко Бабић је обрађивао различите области везане за проблематику у којој се разматрају напонско-деформациона стања и силе при технологијама обраде, нарочито везано за технологију пластичности. Одређен број радова директно је у вези са предметом Механика I (Статика) за који је кандидат конкурисао.

#### (4) Радови у научном часопису међународног значаја: 8x3=24 бодова

3.4.1. Шљивић М., Бабић Ж., On the stability of the deep drawing process of cans, Journal for technology of plasticity, Vol. 24 (1999), Novi Sad, 1999, pp 7 - 14

3.4.2. Бабић Ж., Шљивић М., Истраживање граничних степена обликовања код процеса дубоког извлачења, часопис ТЕХНИКА, 2/2000, Београд, 2000, стр. М7-10М

3.4.3. Бабић Ж., Шљивић М., Application of tailored blanks in the automotive industry, Journal for technology of plasticity, Vol. 27 (2002), Novi Sad, 2002, pp 61 - 71.

#### (6) Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: 6x9=54 бодова

3.6.1. Пејашиновић Ж., Бабић Ж., Конструкција динамометра за мјерење силе затега при континуираном хладном ваљању челичне траке, Зборник радова ЈУРЕМА 32, 2. Свезак, Загреб-Тухељске Топлице, 1987, стр. 123-126.

У раду је дата конструкција динамометра за мјерење силе затезања при континуираном хладном ваљању челичне траке. Мјерење силе затезања је директно и изводи се помјерањем траке из осе ваљања- формирањем петље. Рад је оригиналан допринос у конструисању динамометра за мјерење силе преко система мјерних трака.

3.6.2. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Концепт пројекта једног флексибилног производног система за обраду деформисањем, ЈУПИТЕР конференција, Београд, 1997, стр. 335-340.

У раду је дат концепт пројекта једног флексибилног производног система за обраду деформисањем. Описан је пројекат модуларног система, почевши од припреме, састава опреме и организације помоћу одговарајућих симбола.

3.6.3. Глобочки-Лакић Г., Станић Ј., Бабић Ж., Примјена регресионог метода у оптимизацији спољашњег кружног уздужног брушења, VI међународна конференција флексибилне технологије, ММА, Нови Сад, 1997, стр. 29-38.

У раду је презентовано испитивање процеса спољашњег кружног уздужног брушења челика при промјени елемената режима брушења. На основу постављених функционалних зависности одређени су оптимални елементи режима брушења при којима су трошкови брушења минимални уз ограничења храпавости брушене површине.

<sup>3</sup> Подаци дефинисани чланом 38. Правилника о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци

3.6.4. Шљивић М., Бабић Ж., The influence of tribological characteristics on formability in deep drawing process, TPR 2000, Cluj-Napoca, Romania, 2000, pp 197 - 202.

У раду су презентована испитивања утицаја триболошких фактора на деформабилност лимова различитих дебљина при дубоком извлачењу. Ниво силе држача, стање контактних површина и степен извлачења су мијењани у истраживању процеса дубоког извлачења.

3.6.5. Бабић Ж., Стефановић М., Александровић С., Утицај силе држања и стања површина на дубоко извлачење tailored blanks, ТРИБОЛОГИЈА 05, Крагујевац, 2005, стр. 703-708.

Рад даје приказ резултата експерименталних испитивања дубоког извлачења tailored blanks и основних лимова из којих су они израђени. Ефекти утицаја различитих сила држања и различитих триболошких услова разматрани су преко дистрибуција главних деформација и промјене силе дубоког извлачења током процеса.

3.6.6. Александровић С., Стефановић М., Бабић Ж., Deep drawing of square pieces with variable tribological conditions on the flange, 5<sup>th</sup> International conference on tribology, BALKANTRIB'05, Kragujevac, 2005, pp 65-69

У раду се анализира дубоко извлачење производа квадратног попречног пресјака у зависности од триболошких услова на ободу припремка. Сила држача лима има велики утицај на триболошке услове на ободу лима.

3.6.7. Благојевић Д., Бабић Ж., и др. Development of a measurement station for determination of force at the wheel-rail contact point, First South-East Conference on Computational Mechanics, SEECM-06, Kragujevac, 2006

3.6.8. Благојевић Д., Бабић Ж., и др. Развој мјерног модела за одређивање силе у тачки додира точак-шина коришћењем рачунара, ИРМЕС 06 - Истраживање и развој машинских елемената и система, Бања Лука, 2006, стр. 423-428

У овим радовима се даје приказ мјерне станице за мјерење силе додира точак-шина коришћењем двача силе и одговарајућег софвера. Праћења и одржавање оптерећења у дозвољеним границама у тачки додира точак-шина битан је услов за динамичку стабилност шинских возила.

3.6.9. Бабић Ж., Развлачење tailored blanks од материјала различите дебљине, 31. савјетовање производног машинства Србије и Црне Горе са међународним учешћем, Крагујевац, 2006, стр. 153-158

У раду су дати резултати испитивања карактеристика при развлачењу tailored blanks добијених ласерским заваривањем лимова дебљине 0,8 и 1,5 mm. Разматрана је промјена силе током развлачења појединачних лимова константне дебљине и током развлачења tailored blanks. Развлачење је вршено до нивоа критичне силе и појаве пукотине на комаду. Истраживана је дистрибуција деформација примјеном графометријског поступка у меридионалном, обимном и нормалном правцу. Добијени резултати могу користити код развијања нових концепција алата које омогућавају регулацију силе и притиска држача у току процеса обликовања у различитим зонама деформисања.

(7) Радови у зборнику радова са националног научног скупа: 3x11=33 бодова

3.7.1. Бабић Ж., Мјерење силе процеса дубоког извлачења, I међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 50-55.

У раду се приказује оригиналан начин мјерења силе дубоког извлачења на производној хидрауличној преси. Користећи савремену мјерну опрему могу се добити значајни параметри процеса и њихово упоређење са теоретским поставкама.

3.7.2. Милетић О., Шљивић М., Бабић Ж., Појаве претицања и заостајања у процесу ваљања танких лимова-трака, I међународно савјетовање о



достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 32-38.

Рад обрађује сложену проблематику подручја деформационе зоне код ваљања танких лимова обухватајући зону заостајања, зону лијепљења и зону претицања. Посебно су истражени односи угла захватања и угла трења при успостављеном процесу ваљања.

3.7.3. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Могућности технологије полутоплог истискивања, I међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '98, Бања Лука, 1998, стр. 21-25.

Рад обрађује сложену проблематику подручја деформационе зоне код ваљања танких лимова обухватајући зону заостајања, зону лијепљења и зону претицања. Посебно су истражени односи угла захватања и угла трења при успостављеном процесу ваљања.

3.7.4. Милетић О., Шљивић М., Бабић Ж., Пресовање легуре алуминијума методом протусмјерног истискивања, II међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '99, Бања Лука, 1999, стр. 76-81.

У раду се презентује феноменолошки проблем пресовања легуре алуминијума методом противсмјерног истискивања примјењујући експериментално-нумеричку методу одређивања зависности специфичног деформационог отпора од деформације. Добијена је зависност средње ефективне деформације од степена редукције обратка.

3.7.5. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Нова технологија Thixoforming, II међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ '99, Бања Лука, 1999, стр. 66-71.

У раду се презентује нова технологија Thixoforming која у погледу технолошких могућности и рационалног искоришћења материјала пружа велике шансе за економичну производњу. Приказани су основни правци развоја, предности и недостаци у односу на компаративне технологије.

3.7.6. Милетић О., Шљивић М., Благојевић Д., Бабић Ж., Високобрзински процес проширивања при спајању цијеви у измјењивачима топлоте, III међународно савјетовање о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000, стр. 78-81.

У раду се истражује неравномјерност деформације по дебљини слојева споја код спајања цијеви у измјењивачима топлоте помоћу електро-хидрауличног поступка спајања. Анализирано је поље брзина деформације и деформација.

3.7.7. Бабић Ж., Шљивић М., Адамовић Д., Утицај триболошких услова на гранични степен при дубоком извлачењу, ДЕМИ 2001, Бања Лука, 2001, стр. 116-120.

У раду се разматра утицај триболошких услова на ободу цилиндричног комада на гранични степен дубоког извлачења лима из нискоугљеничног челика. При томе се користи услов о непромјенљивости силе разарања при измјени обрадних параметара.

3.7.8. Бабић Ж., Шљивић М., Примјена и развој Tailored blanks у изради дијелова аутомобила, ДЕМИ 2002, Бања Лука, 2002, стр. 121-126.

Рад разматра увођење нових концепција у изради аутомобилских и камионских каросерија са посебним акцентом на проблематику алата за дубоко извлачење tailored blanks лимова. При томе је значајно предвиђање понашања материјала у току процеса обликовања ради стварања повољних контактних услова у зони завара и другим критичним мјестима.

3.7.9. Стефановић М., Александровић С., Бабић Ж., Вујиновић Т., Обрадивост танких лимова при дубоком извлачењу у условима нових технологија и примене савремених материјала, ДЕМИ 2002, Бања Лука, 2002, стр. 43-45.

У раду се разматрају приступи изучавању деформабилности танких лимова при дубоком извлачењу и нови приступи у области прављења процесом дубоког извлачења. Разматра

се обрадивост лимова од челика повишене чврстоће, лимова од алуминијумских легура и челично-пластичних ламинатних лимова.

3.7.10. Бабић Ж., Шљивић М., Нове технологије у изради каросерије аутомобила, VII међународни научно-стручни скуп о достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2005, Бања Лука, 2005, стр. 183-190.

У раду се даје преглед нових технологија које се примјењују у изради елемената каросерије савремених аутомобила, а чији развој омогућава значајна побољшања карактеристика каросерије, смањење масе и трошкова производње уз повећање крутости и сигурности.

3.7.11. Бабић Ж., Шљивић М., Параметри развлачења ласерски заварених лимова, VIII међународни научно-стручни скуп о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, ДЕМИ 2007, Бања Лука, 2007.

У раду је дата анализа параметара развлачења лимова различите дебљине спојених ласерским заваривањем (tailored blanks). Разматрана је промјена силе током развлачења појединачних лимова константне дебљине и током развлачења tailored blanks. Истраживана је дистрибуција деформација у меридионалном, обимном и нормалном правцу.

Укупан број бодова: 111 бодова

#### 4. Образовна дјелатност кандидата<sup>4</sup>

Кандидат др Живко Бабић има дугогодишње педагошко искуство, те рад на пословима конструисања и технологије у фабрици омогућава да наставу држи на високом нивоу уз коришћење актуелних дидактичких средстава и уз праћење најновијих достигнућа у областима које предаје. Коаутор је универзитетског уџбеника из предмета за који је конкурс расписан.

(2) Универзитетски уџбеник који се користи код нас: 6x1=6 бодова

4.2.1. Благојевић Д., Бабић Ж., СТАТИКА-репетиторијум и ријешени задаци, универзитетски уџбеник, Бања Лука, 2000. и допуњено издање, Бања Лука, 2006.

Укупан број бодова: 6 бодова

#### 5. Стручна дјелатност кандидата<sup>5</sup>

(8) Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа: 2x1=2 бодова

5.8.1. Шљивић М., Бабић Ж., Measurement of the deformation force in deep drawing process, 2. International Conference on Industrial Tools - ICIT '99, Maribor-Rogaška Slatina, 1999, pp 1-5

У раду се приказује оригиналан начин мјерења силе дубоког извлачења на производној хидрауличној преси. Користећи савремену мјерну опрему могу се добити значајни параметри процеса и њихово упоређење са теоретским поставкама.

(9) Рад у зборнику радова са националног стручног скупа: 1x1=1 бодова

5.9.1. Шљивић М., Милетић О., Бабић Ж., Бојановић М., Брза израда прототипа производа – MULTY JET MODELING технологија, III међународно савјетовање о

<sup>4</sup> Подаци дефинисани чланом 39. Правилника о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци

<sup>5</sup> Подаци дефинисани чланом 40. Правилника о ближим условима и поступку избора академског особља Универзитета у Бањој Луци

достигнућима електро и машинске индустрије, ДЕМИ 2000, Бања Лука, 2000, стр. 45-49.

Рад приказује процес брзе израде прототипа производа - Multy Jet Modeling технологија. Дате су основне могућности ове технологије, као и предности и недостаци у односу на конвенционалне технологије.

Др Живко Бабић је као сарадник учествовао на следећим пројектима:

1. Ниво технологије и организације производње у металопрерађивачкој индустрији Босанске крајине, СИЗ науке БиХ, Сарајево, 1980.
2. Истраживање параметара механичкоенергетског оптерећења и стереомеханички прорачун елемената деформационе машине, Књига 2, стр. 319, СИЗ науке БиХ - Машински факултет Бања Лука, 1983.
3. Пројектовање и конструкција прототипа деформационе машине за ваљање, Књига 4, стр. 148, СИЗ науке БиХ - Машински факултет Бања Лука, 1984.
4. Пројектовање и конструкција нове флексибилне компјутерски управљане аутоматске линије за ваљање компактних профила, Књига 3, стр. 560, СИЗ науке БиХ - Машински факултет Бања Лука, 1985.
5. Research of the stability of deep drawing process, SIP projekat No BL-27/III, (координатор пројекта Проф. др Милан Шљивић), Бања Лука, 1999.
6. Пројекат универзалног пробног стола – пробнице за испитивање кочне опреме "Knorr" на жељезничким возилима, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Бања Лука, 1999.
7. Пројекат пробнице за испитивање противклизних направа и центрифугалних раскочника производње "Knorr" на жељезничким возилима, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Бања Лука, 2000.
8. Истраживање компјутерски подржаних технологија – нумеричка симулација процеса, (водител пројекта Проф. др Милан Шљивић), Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат бр. 06/6-61-632/03, Бања Лука, 2003.
9. Технички преглед 10 нових теретних вагона типа Nabis увезених из Португала, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2003.
10. Технички преглед дизел моторног воза серије 813/814-043, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.
11. Технички преглед 10 нових теретних вагона типа Rgs-z увезених из Португала, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.
12. Технички преглед 11 теретних вагона типа Tadgs увезених из Португала са извршеном модификацијом кочнице, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2004.
13. Технички преглед пружног возила за регулисање засторне призме тип ССП-206, број 773, (водител пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.
14. Истраживање брзе израде прототипских производа (Rapid Prototyping) и прототипских алата (Rapid Tooling) примјеном 3D Printing – Multyjet технологије, (координатор пројекта Проф. др Милан Шљивић),

Министарство науке и технологије Републике Српске, Научни пројекат, Бања Лука, 2005.

15. Технички преглед пружних возила за радове на прузи тип OBW 10.254, бројеви 920 и 921, (водителј пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.
16. Технички преглед дизел-хидрауличне локомотиве Рх 2062-45, (водителј пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, Бања Лука, 2005.
17. Технички преглед туристичког путничког вагона Б-3901 за ускотрачну пругу 760 mm, (водителј пројекта Проф. др Драго Благојевић), Наручилац Министарство саобраћаја и веза РС, 2005.

Укупан број бодова: 3

Број бодова по свим тачкама: 120

Кандидат 2.

**Др Стојан Симић**

### **1. Основни биографски подаци**

Име, средње име и презиме: Стојан Симић

Датум и мјесто рођења: 24.12.1972., Брчко

Установе у којима је био запослен: Рафинерија уља а.д. Модрича

Звања/радна мјеста: Рафинерија уља а.д. Модрича: инжењер за одржавање машинске опреме, инжењер за примјену мазива код потрошача

Научна област: техничке науке-машинство

### **2. Биографија, дипломе и звања**

Основне студије:

Назив институције: Машински факултет у Београду

Мјесто и година завршетка: Београд, 1999. године

Постдипломске студије:

Назив институције: Машински факултет у Београду

Мјесто и година завршетка: Београд, 2003. године

Назив магистарског рада: Дефинисање процесних параметара аерације отпадних вода из погона за регенерацију коришћених уља у рафинерији уља

Ужа научна област: заштита животне средине

### Докторат:

Назив институције: Машински факултет у Београду  
Мјесто и година завршетка: Београд, 2007. године  
Назив дисертације: Утицај решења система аерације на ефикасност процеса при биолошкој обради рафинеријских отпадних вода  
Ужа научна област: заштита животне средине

### Претходни избори у наставна и научна звања:

Кандидат до сада није биран у наставна и научна звања.

## 3. Научна дјелатност кандидата

Кандидат др Стојан Симић је магистарски рад и докторски рад урадио из подручја заштите животне средине. Такође је све радове објавио из подручја заштите животне средине, третмана отпадних вода и система менаџмента квалитетом. Нема радова из подручја Механике I.

### (6) Радови у зборнику радова са међународног научног скупа: 6x2=12 бодова

3.6.1. Станојевић М., Симић С., Радић Д., Determining the technical characteristics of the aerations systems for oil refinery's waste water treatment, 16<sup>th</sup> International Congress of Chemical and Process Engineering, CHISA 2004., Praha, Czech Republic, 22-26.08.2004.

3.6.2. Симић С., Петковић М., Дугић П., Quality of motor oils on the market of B&H and SCG, 5<sup>th</sup> International Conference of Tribology, BALKANTRIB '05, Proceedings, Kragujevac, 15-18.06.2005., str. 638-644.

### (7) Радови у зборнику радова са националног научног скупа: 3x15=45 бодова

3.7.1. Симић С., Извори загађујућих компонената и начини смањења загађења у рафинеријама, "Процесна техника" бр 1., SMEITS Београд, Processing 2003., Зрењанин, 2003, стр. 152-157.

3.7.2. Ђурђевић Ж., Симић С., Анализа основних утицајних фактора на квалитет животне средине, Научно-стручна регионална конференција Управљање хемијским, петрохемијским и нафтним производима и отпадом, CHYMICUS II, Тара, 2003, стр. 62-67.

3.7.3. Јекић М., Марјановић Р., Милићевић Д., Симић С., Концепти одржавања техничких система у Рафинерији Модрича у функцији система квалитета, НСС Одржавање машина и опреме, Бања Врујци, 2004.

3.7.4. Симић С., Јекић М., Марјановић Р., Петковић М., Значај примјене рачунара у информационом подсистему за одржавање, НСС Одржавање машина и опреме, Бања Врујци, 2004.

3.7.5. Станојевић М., Симић С., Радић Д., Одређивање техничких карактеристика аерационих система при аерацији отпадних вода из рафинерије, "Процесна техника" бр. 2-3, SMEITS Београд, Processing 2004., Београд, 2004, стр. 181-184.

3.7.6. Симић С., Ђурђевић Ж., Показатељи учинка процеса аерације у зависности од конструкционих карактеристика дистрибутера ваздуха, Трећа међународна конференција о управљању заштитом околине (енергетска ефикасност у енергетици), ELECTRA III, Херцег Нови, 2004., стр. 427-431.

3.7.7. Симић С., Тренутно стање у Босни и херцеговини везано за збрињавање коришћених мазивих уља, Друга регионална конференција о ЕМС импликацијама у индустрији и глобалној трговини, REGIONEM II, Тара, 2005.

3.7.8. Симић С., Џомбић Д., Нека достигнућа у Пољској у области заштите ваздуха, Друга регионална конференција о ЕМС импликацијама у индустрији и глобалној трговини, REGIONEM II, Тара, 2005.

3.7.9. Симић С., Управљање опасним отпадом, Друга регионална конференција о ЕМС импликацијама у индустрији и глобалној трговини, REGIONEM II, Тара, 2005.

3.7.10. Симић С., Станојевић М., Радић Д., Јововић А., Техничко-технолошки аспекти обраде рафинеријских отпадних вода, "Процесна техника", SMEITS Београд, Processing 2006., Београд, 2006.

3.7.11. Милићевић Д., Симић С., Предности аутоматске регулације при довођењу ваздуха код биолошке обраде отпадних вода, Четврта међународна конференција о узајамности заштите животне средине и ефикасности енергетских система, ELECTRA IV, Тара, 2006.

3.7.12. Симић С., Вујић С., Поповић Б., Праћење утицаја отпадних вода из Рафинерије модрича на квалитет ријке Босне, Четврта међународна конференција о узајамности заштите животне средине и ефикасности енергетских система, ELECTRA IV, Тара, 2006.

3.7.13. Симић С., Џомбић Д., Управљање комуналним отпадом у Републици Српској, Четврта међународна конференција о узајамности заштите животне средине и ефикасности енергетских система, ELECTRA IV, Тара, 2006.

3.7.14. Симић С., Јекић М., Петковић М., Рачунари у одржавању техничких система, VIII међународни научно-стручни скуп о достигнућима електротехнике, машинства и информатике, ДЕМИ 2007, Бања Лука, 2007,

3.7.15. Симић С., Станојевић М., Радић Д., Јововић А., Лобник А., Утицај присуства отпадног уља у води на ефикасност аерације при биолошкој обради рафинеријских отпадних вода, "Процесна техника", SMEITS Београд, Processing 2007., Београд, 2007.

Укупан број бодова: 57

#### **4. Образовна дјелатност кандидата**

Кандидат др Стојан Симић није до сада учествовао у наставном процесу.

#### **5. Стручна дјелатност кандидата**

(2) Стручна књига издата од домаћег издавача: 3x1=3 бодова

5.2.1. Станојевић М., Симић С., Радић Д., Јововић А., Аеризација отпадних вода-теорија и прорачуни, ЕТА Београд, 2006.

Укупан број бодова: 3

Број бодова по свим тачкама: 60

### III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу анализе конкурсног материјала оба кандидата, целокупне досадашње научне, стручне и наставно – педагошке активности, Комисија закључује:

а) да је кандидат др Живко Бабић, дипломирани машински инжењер магистрирао и докторирао из научног поља машинство; бавио се широком проблематиком из области технологија обраде метала и примијењене механике, савремених метода конструисања и практичне инжењерске примјене; објавио научне радове у часописима; учествовао на међународним и домаћим научним и стручним скуповима на којима је приказао резултате својих истраживања и објавио радове у зборницима; коаутор на једном универзитетском уџбенику; ангажован на редовним студијама на Машинском факултету у Бањој Луци, гдје ужива висок педагошки и стручни реноме; активно учествовао у већем броју научно - истраживачких, развојних и иновационих пројеката, чији су резултати практично примијењени; кроз своје научне и стручне радове, богато инжењерско и стручно искуство, као и свеобухватну научно - истраживачку активност, дао допринос развоју примијењене техничке механике у машинству, те стекао богато педагошко и методичко искуство.

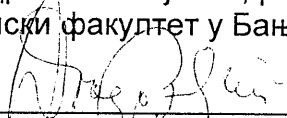
б) да је кандидат др Стојан Симић, дипломирани машински инжењер магистрирао и докторирао из научног поља машинство, из уже научне области заштита животне средине, да је објавио више научно стручних радова из заштите животне средине, третмана отпадних вода и система менаџмента квалитетом, да до сада није биран у научна и стручна звања и да нема педагошког искуства, те да не испуњава услове конкурса за избор у звање за предмет Механика I.

Стога Комисија констатује да кандидат др Живко Бабић, дипл. инж. маш. испуњава све законске услове за избор у наставничко звање и предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци да се кандидат др Живко Бабић изабере у звање доцента за предмет Механика I.

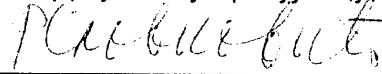
Бања Лука, новембра 2007. године

#### Чланови Комисије

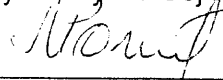
1. Др Драго Благојевић, редовни професор  
Машински факултет у Бањој Луци, предсједник

  
\_\_\_\_\_

2. Др Радован Славковић, редовни професор  
Машински факултет у Крагујевцу, члан

  
\_\_\_\_\_

3. Др Мирослав Роговић, ванредни професор  
Машински факултет у Бањој Луци, члан

  
\_\_\_\_\_

