

Република Српска
УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
Сенат Универзитета

Број: 05-6404/09
Дана, 24.12.2009. године

На основу члана 74. и 88. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број: 85/06 и 30/07) и члана 34. став (1) алинеја 5) Статута Универзитета у Бањој Луци, Сенат Универзитета на 29. сједници од 24.12.2009. године,
доноси

ОДЛУКУ

1. Др Тихомир Латиновић бира у звање доцента за ужу научну област Информациони системи, за наставни предмет Информатика, на период од пет године.
2. Ова Одлука ступа на снагу даном доношења.

Образложење

Универзитет у Бањој Луци на приједлог Научно-наставног вијећа Машинског факултета расписао је дана 01.04.2009. године Конкурс за избор наставника за ужу научну област Информациони системи за наставни предмет Информатика.

На расписан Конкурс пријавио се један кандидат и то: Тихомир Латиновић.

Сенат Универзитета у Бањој Луци на 22. сједници одржаној 21.05.2009. године, на приједлог Научно-наставног вијећа Електротехничког факултета, образовао је Комисију за писање извјештаја за избор сарадника у одређено звање. Комисија је припремила писмени извјештај, предложила да се изврши избор као у диспозитиву ове Одлуке и исти доставила Научно-наставном вијећу Електротехничког факултета на разматрање и одлучивање.

Научно-наставно вијеће Електротехничког факултета Универзитета у Бањој Луци на сједници одржаној 02.12.2009. године констатовало је да др Тихомир Латиновић има избор у звање доцента, да није референтан за наведену ужу област, те да нема наведен рад из те уже научне области од посљедењег избора од 2006. године и утврдило приједлог да се др Тихомир Латиновић не изабере у звање доцента за ужу научну област Информациони системи, за наставни предмет Информатика, и исти доставило Сенату Универзитета у Бањој Луци ради даљег поступка.

Сенат Универзитета је на 29. сједници одржаној 24.12.2009. године утврдио да др Тихомир Латиновић испуњава у цјелисти услове утврђене одредбама Закона о високом образовању и Статута Универзитета и донио Одлуку да се др Тихомир Латиновић изабере у звање доцента за ужу научну област Информациони системи, за наставни предмет Информатика, на период од пет године.

Сагласно члану 74. Закона о високом образовању и члану 131. Статута Универзитета, одлучено је као у диспозитиву ове Одлуке.

ПРАВНА ПОУКА: Против ове Одлуке може се поднијети приговор Универзитету у Бањој Луци у року од 15 дана од дана пријема исте.

Достављено:

1. Електротехничком факултету 2x,
2. Архиви,
3. Документацији.



ПРЕДСЈЕДАВАЈУЋИ СЕНАТА
РЕКТОР
Проф. др Станко Станић



УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ

Патре 5
78000 Бања Лука
Република Српска
Босна и Херцеговина

Центrala: +387 (0)51 221 820
Деканат: +387 (0)51 221 824
Факс: +387 (0)51 211 408
E-mail: office@etfbl.net
Web: www.etfbl.net

Број: Сп-01-984/09

Дана, 05.12.2009. године

На основу члана 74, 78, и 84 Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Српске“, број 85/06), а у складу са чланом 131 став 2 и чланом 136 став 1 тачка 4 Статута Универзитета у Бањој Луци, Научно-наставно вијеће Електротехничког факултета, на сједници одржаној дана, 02.12.2009. године, донијело

**ОДЛУКУ
о утврђивању приједлога за избор у звање**

1. Да се др Тихомир Латиновић, не бира у звање доцента за ужу научну област Информациони системи (Информатика), на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци.

Образложење

На расписани конкурс Универзитета у Бањој Луци, објављен 01.04.2009. године за избор у звање наставника на Машинском факултету за ужу научну област „Информациони системи“ (информатика), пријавио се 1 кандидат доц. др Тихомир Латиновић.

Сенат Универзитета у Бањој Луци на 22. сједници одржаној 21.05.2009. године образовао је Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету. Комисија је припремила писмени извјештај и исти доставила Научно-наставном вијећу Факултета на разматрање и одлучивање.

Научно-наставно вијеће Електротехничког факултета у Бањој Луци на 11. сједници одржаној 02.12.2009. године утврдило је да кандидат др Тихомир Латиновић има избор у звање доцента, да није референтан за наведену ужу научну област, те да нема објављен ниједан рад из те уже научне области од посљедњег избора од 2006. године, на основу чега је одлучено као у диспозитиву ове одлуке.

Ова одлука доставља се Сенату Универзитета у Бањој Луци ради избора др Тихомира Латиновића у звање доцента.

Саставни дио ове одлуке је Извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академска звања на Универзитету.

Достављено:

1. Сенату Универзитета,
2. Струковном вијећу,
3. кандидату,
4. а/а.

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ

| | |
|------------|------------|
| ПРИМАЉЕНО: | 07-12-2009 |
| ОРГ. ЈЕД. | БРОЈ |
| 05 | 6404109 |



Проф. др Петар Марин

1. др Славко Марић, ванр. проф.,
Универзитет у Бањој Луци, Електротехнички факултет
Уже научне области: *Информациони системи, Архитектура рачунарских система, Базе података*
2. др Душан Малбашки, ред. проф.,
Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука
Ужа научна област: *Програмски језици*
3. др Симо Јокановић, ванр. проф.,
Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Уже научне области: *Рачунарски интегрисани системи (CAD/CAM/CAPP/CAE), Информациони системи*

ИЗВЕШТАЈ КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен: 02.04.2009 у Гласу Српске
Ужа научна/умјетничка област: Информациони Системи
Назив факултета: Машински Факултет
Број кандидата који се бирају: 1
Број пријављених кандидата: 1

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први Кандидат

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме: Тихомир, Саво, Латиновић
Датум и мјесто рођења: 21.08.1954, Јајце
Установе у којима је био запослен: Руди Чајавец - Професионална Електроника,
Универзитет у Бањој Луци - Машински Факултет
Звања/ радна мјеста: дипл.инж. електротехнике/пројектант; виши асистент-магистар/ виши
асистент; доцент др/универзитетски наставник
Научна/умјетничка област: Техничке науке
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима: Удружење информатичара
Републике Српске (од 2002), HP-Interex EMEA

2. Биографија, дипломе и звања

Основне студије:

Назив институције: Електротехнички факултет, Универзитет у Бањој Луци
Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1981

Постдипломске студије:

Назив институције: Универзитет у Бањој Луци, Електротехнички факултет

Мјесто и година завршетка: Бања Лука, 1991

Назив магистарског рада: "Анализа LAN мрежа кориштењем нових симулационих техника уз пуну примјену рачунара"

Ужа научна/умјетничка област: Рачунарске комуникације

Докторат:

Назив институције: Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду

Мјесто и година завршетка: Нови Сад, 2005

Назив дисертације: „Фази-Адаптивни експертски систем за предиктивно управљање квалитетом у индустриским процесима“

Ужа научна/умјетничка област: Вјештачка интелигенција, процесно рачунарство

Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):

Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, **виши асистент** (на предметима Информатика, Програмирање и Електротехника), 1998-2005.

Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, **доцент** (на предмету Електротехника, (ННВ Универзитета у Бањој Луци, одлука број 05-271/06 од 20.06.2006. године). Предмет Информатика је повјераван кандидату од 2005. године (последња одлука број 05-771-116-2a/07).

3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата

2. Радови послије последњег избора/реизбора

| Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини | Број Бодова |
|---|--------------------|
| 1. <i>Latinovic Tihomir, Konjevic Zora, Obradovic Danilo, Bosnjak Krstan</i> "PQM (Process Quality Model) for the analysis, improvement and control of supply chain systems in tobacco factory", 15 international conference on systems science, Poland, 2005, стр 4-353 4-259 Производни ланац снабдијевања је интегрисани скуп пословних функција, и обухвата све активности од добављања основних компоненти и сировина до финалне испоруке готовог производа. Испорука на вријеме, жељеног производа, је есенцијални циљ ефикасног и ефективног ланца снадбијевања. Потребна су одговарајућа мјерења да се осигура ефикасан оперативан рад ланца снабдијевања. У раду је кориштен метод за моделовање PQM, сличан моделовању на бази UML-a, како би се процењивао, контролисао и побољшао систем ланца снабдијевања. | 6 |
| Оригинални научни рад у часопису националног значаја | |
| 1. <i>Mr Tihomir Latinović, Dr Krstan Bošnjak, Dr Ostoja Miletić, Mr Mladen Todić</i> , "Komparativna analiza modernih metoda u mjerenu kvaliteta sa stanovišta revizije standarda ISO9000", SQM2000 Herceg Novi , 2000 god., časopis Kvalitet, UDC 06.05. Рад обрађује информатичке методе за трајно праћење квалитета индустриских процеса (TQM, AQL, EFQM, PDCA, KAIZEN, POKA-JOKE, FMEA итд.). Обрада података о квалитету се врши преко информатички подржаног праћења и процењивања квалитета (process audit). Рад указује на компаративне предности појединих метода за мјерење квалитета индустриских процеса. | 5 |
| Научни радови на скупу националног значаја, штампани у цјелини | |
| 1. <i>Tihomir Latinović, Zora Konjović, Danilo Obradović</i> , "Fazi adaptivni kontroler kao osnova industrijskog razvoja", (DEMI 2005), str 520-526 Дизајн фази контролера захтјева много више одлука у фази дизајна него што је | 3 |

| | | |
|----|---|---|
| | уобичајено, нпр. базу правила, механизам закључивања, дефазификација, базу података прије и послије процесирања. Овај рад има за циљ да идентификује приступ дизајну који узима PID контролер као стартну јединицу и потребе фази адаптивног аутоматског управљања у производњи.. | |
| 2. | <i>Dr Radenko M. Zrilić, Red. Prof. Ostoja Miletić, Mr. Tihomir Latinović</i> , "Mehatronsko Kibernetička definicija adaptivnih obradnih sistema", 30. jubilarno savjetovanje proizvodnog mašinstva SCG, Vrnjačka Banja, 01-03. septembar 2005. У раду је дата дефиниција мехатронско-кибернетских система (МКАОС). Јимператив савремене производње и машиноградње је подизање на максимални могући ниво продуктивности, квалитета, флексибилности и капацитивности производних технолошких обрадних система (ПТОС). Рад обрађује основне нивое оптималности које такви системи морају имати да би задовољили висок квалитет мехатронско-кубернетских система (МКАОС) | 3 |
| 3. | <i>mr. Latinović Tihomir, dr. Obradović Danilo, dr. Konjević Zora, dr. Šljivić Milan</i> , "Mjerenja Fazi ekspertskega sistema sa stanovišta optimizacije pravila", DEMI 2003, str 269-275. Кориштењем уобичајених алата за конструкцију фази експертског система (ФЕС) и фокусирањем само на његову тачност без оптимизирања правила, може се генерисати систем који није једноставан и разумљив. Кориштењем транспарентне могућности ФЕС-а за опис вишег нивоа представљања знања, може се постићи висок ниво разумљивости уз очување тачности. Комплетност фази скупа и структуре правила гарантују да ће сваки податак на улазу имати одговарајући одговор на излазу. Овај рад презентује одређена квантитативна мјерења која одређују степен тачности, разумљивост и комплетност фази експертског система | 3 |
| 4. | <i>Latinović Tihomir, Krstan Bošnjak, Todić M., Šljivić M., Obradović Danilo</i> , "Primjena fazi logike u ekspertnim sistemima", DEMI 2002, str-385-390. Фази логика се базира на нејасности улазног скупа података одређеног проблема. Ако се проблем не може прецизно одредити онда се приступа фазификацији проблема. Фази логика је директно примјењива у експертним системима, и омогућава проширења скупа улазно/излазних података система и генерирање нових правила. У раду се наводи растућа примјена фази логике и фази експертних система који су имплементирани у многим производима и системима (фази кочнице на аутомобилу, фази управљање лифтовима, фази планирање процеса у производњи, фази подршка менаџменту квалитета итд.). | 3 |
| 5. | <i>O. Miletić, P. Dakić, M. Todić, T. Latinović</i> , "Analiza procesa savijanja tanko zidnih obradaka u kalupu i profilisanjem", DEMI 2001, str 93-102. Разматрана је могућност праћења реалног процеса савијања профилисањем и савијања у калупу и то као резултата два елементарна процеса-слободног савијања и попречног ширења (станења по дебљини зида обратка). За оцјену дозвољених деформација у оваквом процесу могу се користити деформације истезања, чиме се дефинише минимално дозвољени радијус савијања, чије вриједности кореспондирају с деформабилношћу танкозидних обрадака. Деформабилност при савијању танкозидних обрадака цијени се на основу интензивности локалних деформација истезања до прелаза у друго гранично стање. | 3 |
| 6. | <i>M. Todić, O. Miletić, V. Jovišević, T. Latinović</i> , "Bilans energije pri vučenju osnosimetričnih profila", DEMI 2001, str. 102-108. У раду се разматра енергетски биланс утрошене енергије на обрадном систему при вучењу осно-симетричних профила. Експериментални дио изведен је на машини типа Farmer-Norton. | 3 |
| 7. | <i>Latinović Tihomir, Krstan Bošnjak, Miletić Ostoja, Todić Mladen</i> , "Ekspertni sistem kao auditor za predikciju mogućih grešaka i njihovih efekata u industrijskim sistemima", DEMI 2001, str. 371- 376. У овом раду је описано кориштење експертног система у једној од метода за анализу грешака и ефеката истих (FMEA) са циљем што тачније пројене карактеристике поузданости преноса у цијелом животном циклусу. Важан елемент поузданости | 3 |

| | | |
|--|--|----|
| | информационог система је начин праћења и контроле рада система. Поузданост у предвиђању остварује се анализом дијелова и компоненти са циљем предвиђања отказа система. Поузданост предвиђања зависи од оствареног модела. У раду се описује како FMEA метода, у спрези са експертским системом, представља интегрални систем са великим могућностима за рано предвиђање грешака у комплексном индустријском систему. | |
| 8. <i>mr Helmut Hening, Latinović Tihomir, dr Krstan Bošnjak, "CADDY", DEMI 2001, str. 215-220</i> | Рад описује CADDY софтверски систем за CAD дизајн. CADDY је интегрисани софтверски систем са модулима за пројектовање у области архитектуре, машинства, електротехнике и базира се на интегралном концепту и приступу за CAD/CAM дизајн. | 3 |
| 9. <i>mr Tihomir Latinović, dr Bošnjak Krstan, Dr Miletic Ostoja, mr Todić Mladen, "MODEL FMEA (FAILURE MODE EFECT ANALYSYS) ekspertnog softvera sa bazom znanja", DEMI 2000, str 138-140.</i> | Намјена FMEA (Анализа грешке и ефеката грешке у систему) је да одреди и означи потенцијалне грешке које се могу дододити у анализираном дијелу у раним фазама процеса производње. Процедура сама по себи захтјева значајно вријеме и материјална улагања, тако да је практична примјена исплатива када се ради о масовној производњи. У овом раду је описан модел узрочно оријентисаног експертног система. Запамћене FMEA анализе садрже информације о узроцима појаве грешака у систему. У случају новог пројекта систем тражи сличне узроке грешке у својој бази података и адаптира се према постојећој ситуацији нудећи одговарајућа рјешења. | 3 |
| 10. <i>Dr Ostoja Miletic, Dr Vid Jovišević, Mr Mladen Todić, Mr Latinović Tihomir: "Koncepcija krivajne prese obrtnim alatom za presovanje u vrućem stanju", (DEMI 2000) , str 102-105</i> | Савремена машиноградња захтијева повећање специфичне енергије машине за обраду деформисањем. Комбинованим оптерећењем на материјал обратка смањује се утицај контактног трења на величину деформационе силе. Фазним положајем криваје обезбеђује се временско претицање кретања навртке у односу на навојно вретено, чиме се постижу жељени параметри процеса. Релативна обртна брзина између навртке и вретена омогућује савлађивање технолошког момента трења. Овом концепцијом извршена је синтеза машине са гарантованим ходом и машине са гарантованом енергијом. | 3 |
| 11. <i>Mr Mladen Todić, Dr Ostoja Miletic, Mr Latinović Tihomir, "Normalni i tangencijalni naponi na kontaktnoj površini pri vučenju osnosimetričnog profila", (DEMI 2000), str 106-109</i> | Идентификацијом нормалних и тангенцијалних напона у зони деформисања при осно-симетричном вучењу пуних профила, долази до веома битних показатеља који веома битно утичу на сам процес вучења пуних профила. Познавањем њихових интензитета може се веома успјешно контролисати процес са стране ефикасности самог процеса. Тиме се утиче на поузданост процеса и на његову економску оправданост. | 3 |
| Укупан број бодова: | | 44 |

4. Образовна дјелатност кандидата

| | |
|--|----------------|
| <u>1. Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора</u> | |
| Назив | Број Бодова |
| Квалитет педагошког рада на Универзитету | |
| <u>2. Образовна дјелатност послије последњег избора/реизбора</u> | |
| Назив | Број |

| |
|--|
| Бодова |
| Квалитет педагошког рада на Универзитету |
| Укупан број бодова: |

5. Стручна дјелатност кандидата

| | |
|---|----------------|
| <u>1. Стручна дјелатност прије последњег избора/реизбора</u> (Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 36) | |
| Назив | Број Бодова |
| <u>2. Стручна дјелатност послије посљедњег избора/реизбора</u> | |
| Назив | Број Бодова |
| 1. "Развој вјештачке интелигенције, фази логике у производним системима", 2008-, Истраживачки пројекат Министарства Науке и технологије у Влади Републике Српске. | 3 |
| 2. Пројекат едукације незапослених (са Бироом за запошљавање Републике Српске, 2003 | 3 |
| Укупан број бодова: | 6 |

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На основу података презентованих у извјештају, види се да је кандидат, др Латиновић Тихомир, у цјелокупном радном периоду био превасходно везан за научна поља рачунарство и информатика и електротехника. Из извјештаја је видљиво да је кандидат објавио научне и стручне радове из различитих области (вјештачка интелигенција, софтверски и процесни системи, машинства итд.). У претходном периоду су му повјерена предавања из предмета Информатика на Машинском факултету у Бањој Луци. На основу изложеног Комисија сматра да кандидат испуњава Законом и Статутом прописане услове за избор у звање доцента те предлаже Научно-наставном већу Електротехничког факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да изаберу др Тихомира Латиновића у звање доцента на ужу научну област Информациони системи, а за наставне предмете Информатика и Информационе технологије на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци.

Чланови Комисије:

1. др Славко Марић, ванр. проф.

2. др Душан Малбашки, ред. проф.

3. др Симо Јокановић, ванр. проф.