

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у звање

І. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:
Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука број 02/04.3.1144-11/17 од 27.4.2017. године

Ужа научна/умјетничка област:
Материјали

Назив факултета:
Машински факултет Бања Лука

Број кандидата који се бирају
Један (1)

Број пријављених кандидата
Један (1)

Датум и мјесто објављивања конкурса:
17.5.2017. године, сајт Универзитета у Бањој Луци и
дневни лист „Глас Српске“ Бања Лука

Састав комисије:

- а) **др Ранко Зрилић**, редовни професор, ужа научна област: Материјали, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, председник,
- б) **др Гордана Глобочки - Лакић**, редовни професор, ужа научна област: Производно машинство, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан,
- в) **др Сеад Пашић**, редовни професор, ужа научна област: Технологија спајања материјала, Универзитет у Мостару, Машински факултет, члан

Пријављени кандидати
1. др Драгослав Добраш, доцент

II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Драгослав (Лазо, Марица) Добраш
Датум и мјесто рођења:	30.11.1963. год., Бања Лука
Установе у којима је био запослен:	1. Енергоинвест, Институт за заваривање, Ступ, Сарајево од 01.3.1989. до 30.6.1992. год. 2. Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, од 01.9.1993. до данас
Радна мјеста:	1. инжењер сарадник I, асистент, 2. асистент, виши асистент, доцент
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	1. Друштво за заваривање БиХ – ДЗБиХ 2. Друштво за унапређење заваривања Србије – ДУЗС 3. Српско друштво за испитивање без разарања - СДИБР 4. Технички комитет ВАС ТС 2 – заваривање и сродни поступци 5. Технички комитет ВАС ТС 24 – испитивање без разарања

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 1989. године
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,03
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Звање:	Магистар наука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2004. године
Наслов завршног рада:	Утицај попречног нагиба електроде на квалитет завареног споја
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Материјали и заваривање
Просјечна оцјена:	9,25
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	Бања Лука, 2012. године
Назив докторске дисертације:	Истраживање утицаја попречног нагиба горионика код савремених метода МАГ заваривања

Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Техничке науке /Машинство/ / Материјали и заваривање
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Енергоинвест, Институт за заваривање, Ступ, Сарајево <ul style="list-style-type: none"> - асистент, Одлука број 109/90 од 06.02.1990. године 2. Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука <ul style="list-style-type: none"> - асистент, Рјешење број 01-579/93 од 24.8.1993. године - виши асистент, Одлука број 05-361/05 од 03.10.2005. године, - виши асистент, реизбор, Одлука број 05-5877-XLI-11.4.4/10 од 25.11.2010. године, - доцент, Одлука број 02/04-3.2465-69/12 од 08.10.2012. године

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије посљедњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19/15, бодова 5)

1. А. Благојевић, Р. Зрилић, Д. **Добраш**: „Проблематика избора и заваривања ватро-отпорних челика“ Међународно савјетовање „Заваривање 94“, Београд, 1995., стр. 100 – 104
5 бодова
2. А. Благојевић, Д. **Добраш**: „Репаратура рударских и грађевинских машина заваривањем и наваривањем“ Међународно савјетовање „Тешка машиноградња ТМ 1996“, Краљево 1996., стр. 4.294 – 4.300
5 бодова
3. А. Благојевић, З. Бундало, Д. **Добраш**: „Садашње стање и перспективе образовања кадрова за потребе електропривреде Републике Српске“, Међународно савјетовање „Енергетика Српске 98“, Теслић 1998. (стр. 155 – 160)
5 бодова
4. М. Кирић, А. Благојевић, Д. **Добраш**: „Испитивање техником дифракције ултразвука“, Савјетовање са међународним учешћем „ИБР 2000: Стандардизација, образовање, сертификација, пракса и развој“, хотел Чигота, Златибор, Југославија, 11 – 15. децембра 2000., стр. 71 – 74
5 бодова

5. А. Благојевић, Р. Зрилић, **Д. Добраш**: „Mathematical model of dependency of welding parameters for teeth of earth moving machine bucket on surfaced layer hardness“, Међународно савјетовање „Механика 50“, Bydgoszcz, Пољска 2001. (стр. 191 - 199)

5 бодова

6. А. Благојевић, Р. Зрилић, **Д. Добраш**: „Ein mathematical Modell zur Bestimmung der Abhängigkeit zwischen den Auftragschweißparametern der Löffelzähnen eines Baggers und der Härte austraggeschweißter Schichten“, 4. Fachtagung, Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen, Versuchsanstalt Halle GmbH, 28. - 29. мај 2002. Њемачка (стр. 60 – 68)

5 бодова

7. А. Благојевић, Р. Зрилић, **Д. Добраш**: „Математички модел зависности параметара наваривања зуба кашике багера и тврдоће наварених слојева“, Међународни научни скуп „Заваривање спаја“, Зборник радова, Сарајево, 2005. (стр. 155 – 165)

5 бодова

8. Ј. Савановић, Р. Зрилић, **Д. Добраш**: „Електрична проводност заваривачких троски“, International scientific conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2011“, АНУРС Бања Лука 1. и 2. јули 2011, Постер презентација 78, Зборник – Научни скупови, књига XX, Бања Лука 2012. године, стр. 363-370, рецензирано – оригинални научни рад

5 бодова

9. **Д. Добраш**, С. Авдић: „Purpose and method education of international recognized personnel for welding., DEMI 2011 - 10th Anniversary International conference and accomplishments in Electrician and Mechanical Engineering and Information Technology, Banjaluka, 26th – 28th May 2011 (стр. 997 – 1002)

5 бодова

Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у зборнику извода радова (члан 19/16, бодова 3)

1. **Д. Добраш**, М. Марковић, З. Божичковић, Ж. Петровић: „Управљање преносом топлоте и масе кроз заваривачки електрични лук“, V International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2012“, Banjaluka 5-7. July 2012, АНУРС, Постер презентације, Симпозијум А: Наука материје, кондензоване материје и физика чврстог стања, постер 52.

3x0,75 = 2,25 бодова

2. **Д. Добраш**, Ж. Петровић, З. Божичковић: „Савремена опрема и методе МАГ заваривања“, V International Scientific Conference „CONTEMPORARY MATERIALS 2012“, Banjaluka 5-7. July 2012, АНУРС, Постер презентације, Симпозијум А: Наука материје, кондензоване материје и физика чврстог стања, постер 54.

3 бода

Радови послије последњег избора/реизбора

(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодова сврстаних по категоријама из члана 19.)

**Оригинални научни рад у научном часопису међународног значаја
(члан 19/8, бодова 10)**

1. Z. Božičković, B. Marić, **D. Dobraš**, G. Globočki-Lakić, Đ. Čiča: „Virtual modeling of assembly and working elements for horizontal hydraulic press“, *Annals of Faculty Engineering Hunedoara - International Journal of Engineering*, Vol. XIII, Fascicule 3, pp. 165-168, 2015. ISSN 1584-2665

Abstract: This paper presents its own results of the modeling of the basic structure of a horizontal hydraulic press 6000 kN and an operating table that has a capacity of 100 kN using INVENTOR software package. The software package has enabled the modeling, simulation, kinematic animation and structural analysis of the parts and assemblies of the press prior to its manufacture (i.e. production of parts). For the needs of the EFT Mine and Thermal Power Plant Stanari, the geometrical, functional, physical, aesthetic and other properties of the press have been defined and tested by using vector graphics. The application of virtual reality in design and production is of great importance when making decisions for more efficient and effective production, which can be achieved by the modeling and visualization of the production and technological processes.

Савремени захтјеви тржишта у погледу цијене и квалитета производа намећу потребу примјене ефикаснијих начина у пројектовању производа примјеном САХ-технологија. Нумеричке симулације уз примјену CAD/CAM/CAE система омогућавају скраћивање времена развоја производа. У раду су представљени резултати моделирања основне структуре хоризонталне хидрауличне пресе максималне силе 6000 kN и радног стола капацитета 100 kN примјеном софтверског пакета INVENTOR. Овај софтверски пакет омогућава моделирање, симулацију, кинематску анимацију и структурну анализу дијелова и склопова пресе прије њихове производње (тј. производње дијелова пресе). За потребе „ЕФТ рудника и термоелектране Станари“, геометријске, функционалне, физичке, естетске и остале карактеристике пресе су дефинисане и тестиране примјеном рачунара. Након тестирања, ова преса је и произведена у фирми „Машинска индустрија Приједор“. Примјена виртуалног инжињеринга у пројектовању и производњи је од посебне важности приликом развоја новог производа и његове појаве на тржишту.

10 x 0,5 = 5 бодова

**Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини
(члан 19/15, бодова 5)**

1. Z. Božičković, **D. Dobraš**, R. Božičković: „Elimination of permanent deformations in the longitudinal welding process of conical pipes with one seam“, XI International Scientific Conference “MMA 2012 – advanced production technologies“, Novi Sad, 20-21. septembar 2012. godine, FTN Novi Sad, Zbornik radova, ISBN 978-86-7892-419-4, str. 419-422

Abstract: The solving of this problem is directed at finding the optimal shape of the elastic line of pipe deformation before the welding process in order to obtain minimal elastic-plastic deformations after welding. For the experimental research of the longitudinal welding, it is taken a pipe of 6 m length, top diameter of 92 mm, bottom diameter of 168 mm and pipe thickness of 3 mm. The quality of material is S235 JR. Thermo-mechanical analysis of pipes welding without pre-deformation has been performed by numerical process simulation using the

licensed software ANSYS. The presented results show that low values of aberration of numerically calculated and measured deflection values show a high reliability of numerical model in welding process simulation.

5 бодова

2. Z. Božičković, **D. Dobraš**, M. Poljašević: „The influence of the deformation in the process extraction on quality of wires for reinforcement mesh“, I International Scientific Conference “COMETA – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“, Jahorina, BiH, Republika Srpska, 28-30. novembar 2012. godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99938-655-5-1, str. 145-152

The paper presents a study of the influence number of extraction (degree of deformation) wire on tensile strength wire materials. Reinforcement meshes produced by welding rods from smooth and of ribbed steel. Quality ribbed steel for reinforcement mesh is defined by standard EN 10080. The research results show the dispersion of mechanical properties as a function of the number of wire drawing, and can serve as orientation in determining the technology manufacturing of reinforcement meshes.

5 бодова

3. P. Tasić, I. Hajro, D. Hodžić, **D. Dobraš**: „Energy efficient welding technology: FSW“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1th June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 429-441

The difficulty of making high-strength, fatigue and fracture resistant welds, particularly in aluminium alloys such as highly alloyed 2XXX and 7XXX series, has long inhibited the wide use of welding for joining aerospace and other engineering structures. Such alloys are generally classified as non-weldable or hardly-weldable because of problems connected with the poor solidification microstructure and porosity in the fusion zone. In addition, the difference in mechanical properties as compared to the base material is very significant. These factors make the joining of these alloys by conventional welding processes unattractive and sometimes almost impossible. Some aluminium alloys can be resistance welded, but the surface preparation is expensive, with surface oxide being a major problem. Friction stir welding (FSW) is a relatively new solid-state joining process. In particular, it can be used to join high-strength aerospace aluminium alloys and other metallic alloys that are hard to weld by conventional fusion welding. FSW is considered to be one of the most significant developments in metal joining in past decades from many points of view, especially regarding energy efficiency. Therefore it is labelled as “green technology” and it is highly environmental friendly. While the bulk of the information is related to aluminium alloys, important results are available for other metals and alloys.

5 x 0,75 = 3,75 бодова

4. Z. Božičković, **D. Dobraš**, V. Golubović-Bugarski: „Influential factors on the braking force intensity during force control on a device with rotary rollers“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1th June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 905-910

This paper analyzes the braking force on a tester device with rotary rollers for checking and control of the automobile braking force under conditions of static testing. There was considered the influence of structural sizes of tester device with rotary rollers on automobile braking force. Investigation of influential factors of tester device on braking force was done with experiment

plan of 33 form. The factors were changed at three levels: the automobile's wheel diameter, the rotary roller diameter and the axial distance of rotary rollers. The results show deviations between the braking force of front and rear wheel up to 10%, and due to differences in design characteristics of tester device, the braking force can vary up to 20% of force intensity.

5 бодова

5. Z. Božičković, B. Marić, **D. Dobraš**, G. Lakić-Globočki, Đ. Čiča: "Virtual modeling of assembly and working elements of horizontal hydraulic press", II Internatioanal Scientific Conference "COMETA – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications", Jahorina, BiH, Republika Srpska, 02-05. decembar 2014. godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99976-623-2-3, str. 539-546

This paper presents its own results of the modeling of the basic structure of a horizontal hydraulic press 6000 kN and an operating table that has a capacity of 100 kN using INVENTOR software package. The software package has enabled the modeling, simulation, kinematic animation and structural analysis of the parts and assemblies of the press prior to its manufacture (i.e. production of parts). For the needs of the EFT Mine and Thermal Power Plant Stanari, the geometrical, functional, physical, aesthetic and other properties of the press have been defined and tested by using vector graphics. The application of virtual reality in design and production is of great importance when making decisions for more efficient and effective production, which can be achieved by the modeling and visualization of the production and technological processes.

5 x 0,5 = 2,5 бода

6. **D. Dobraš**, N. Bukejlović: „HARDOX 450 – Attachment assessment of weldability“ DEMI 2015, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 29 - 30th May 2015, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-53-8, str. 181-186

HARDOX 450 - steel extremely high strength, increased hardness on the surface and good toughness in the core. Because of the different chemical composition and mechanical properties of various materials per section, this material is specific to welding. The analysis of received additional materials and processes for welding of steel, used in the environment, there is a different application of additional materials, procedures and techniques zavarivanja. Through the work we analyze the weldability of steel HARDOX 450 using the MAG welding procedure with the use of filler metal label EC-SG2 and the shielding gas Ar / CO₂ as 82/18.

5 бодова

7. **D. Dobraš**, N. Bukejlović, M. Marković: „Analysis of quality of welded joint achieved with flux cored wire in PG welding position“, DEMI 2017, 13th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 26 - 27th May 2017, Zbornik radova, ISBN: 978-99938-39-72-9, str. 911-916

Stable boxy reservoirs, due to a better degree of utilization of space, are increasingly replacing cylindrical tank. In processing are used the technologies of plastic deformation and welding. How for production of tanks are used small thickness sheet metals, in welding process is necessary to enter minimum quantity of heat to ensure good welded joint. Through the work we analyze the comparative quality technological test of the weld achieved of MAG welding with the use of solid wire and flux cored wire in the PG welding position.

5 бодова

8. **D. Dobraš**, M. Marković: „Conditions for the selection of welders“, DEMI 2017, 13th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 26 - 27th May 2017, Zbornik radova, ISBN: 978-99938-39-72-9, str. 917-921

In the metalworking industry welding occupies a vital and important role. With the purchase of modern welding equipment, choice of welder plays a crucial role in maintaining the quality and productivity of enterprises. However, despite the previously acquired education, specialization and additional training of welders, the productivity of the enterprise greatly influenced by personal characteristics welders: diligence, agility, motivation, ambitions and phobias. This paper presents a summary of the standard requirements and personal visions of conditions that should be met staff who are trained and work as welders.

5 бодова

Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у зборнику извода радова (члан 19/16, бодова 3)

1. **D. Dobraš**, T. Šestić: „Analysis of consumption nitrogen near laser cutting stainless steel“, VI International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2013“, Banjaluka 4-6. July 2013, ANURS, Poster prezentacije, Simpozijum A: Nauka materije, kondenzovane materije i fizika čvrstog stanja, poster 60, Knjiga apstrakta, str. 92

While laser cutting is possible to use three types of gas, depending on the type and thickness of the base material. These are respectively: compressed air, oxygen (O₂) and nitrogen (N₂). Nitrogen is used in the purity of 99.99%. Consumption of nitrogen participates in cost cutting parts made of stainless steel in an amount that is much higher than the price itself material to be processed. Given the high cost of nitrogen and the need to establish cost of laser cutting, it is necessary to make a calculation of consumption of nitrogen when cutting stainless steel and materials that intersect with the same other parameters cutting. Input parameters were obtained by measuring the actual cutting parameters. Used a battery of nitrogen from 12 bottles total weight of 969 kg. How the to prevent the ingress of air into the battery, the entire amount of nitrogen from the battery is not discharged to the end, the analysis will not take the amount of nitrogen in liters or kg, already price of gas of spent in convertible marks.

3 бода

Прегледни рад (члан 19/29, бодова 3)

1. I. Hajro, **D. Dobraš**: “Review of standards development for quality control and insurance for manufacture of demanding welded structures with respect to role of national welding societies”, 9. Naučno – stručni skup sa međunarodnim učešćem “QUALITY 2015”, NEUM, B&H, 10 – 13 juna 2015. godine, Zbornik radova, ISSN 1512-9268, str. 581-586

A certain level of quality for manufacture of demanding welded products is required according to national and technical regulations. Therefore, any company involved in manufacture of welded products must be certified to a certain level in accordance to EN ISO 3834, but also other qualification standards may be required. Regarding the situation in Bosnia and Herzegovina, there is a tremendous lack of implementation mechanisms as well as of harmonization of national regulation with technical regulation. Thus, there is a particular concern about future roles and necessary action of responsible institutions; among many including the Welding Society of Bosnia and Herzegovina.

3 бода

2. **D. Dobraš**, I. Hajro: „Specifics of the training and certification of welders for aluminothermic welding process“, DEMI 2015, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 29 - 30th May 2015, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-53-8, str. 187-192

Aluminothermic welding is a specific procedure of merging parts of greater thickness of the carbon and low alloy steels. The procedure most common applications has in welding rails and support elements of structures in a mounting position. To perform the welding procedure requires a special auxiliary equipment and apparatus. Training and certification of welders for procedures connecting the melting is defined by ISO, EN and national standards. The manner and extent of the training and certification of welders in the area aluminothermy welding rails for railways is defined group of standards EN 13674 and EN 14730. As in BiH standards in this area have not been implemented, but only internal guidelines, the paper provides an overview of standard requests to the training and certification of welders for welding aluminothermic.

3 бода

3. **D. Dobraš**, M. Marković: “Conditions of selection of candidates for training and work in NDT”, Savetovanje sa međunarodnim učešćem “IBR 2016” Subotica, Srbija, 05-07. oktobar 2016, Srpsko društvo za ispitivanje bez razaranja - SDIBR, Zbornik radova str. 25 – 30.

Metal processing industry has a constant need for training of existing and recruitment of new employees. The selection of candidates plays a decisive role in maintaining the quality and productivity of enterprises. However in addition to the acquired education, specialization, additional training and retraining of employees, the labor productivity of enterprises greatly affects agility, motivation, diligence, ambition and arrogance of the company management's, as well as all other employees. The paper provides an overview of the requirements that define standards and personal vision requirements that need to meet staff who are educated and working in the NDT.

3 бода

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:

50,25 + 53,25 = 103,50 бодова

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

Извођење вјежби у звању асистента и вишег асистента из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука: Заваривање и термичка обрада, Материјали у Машинству, Материјали 1, Материјали 2, Отпорност материјала, Отпорност материјала 1, Отпорност материјала 2, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде
2. Рударски факултет Приједор: Отпорност материјала, Механика

**Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи
(члан 21/2, бодова 6)**

1. Д. Благојевић, Д. **Добраш**: „Отпорност материјала – репетиторијум и ријешени задаци“, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, 2001. (ИСБН 86-7392-010-8)

6 бодова

Коментор кандидата за степен другог циклуса студија (не бодује се)

- коментор и секретар Комисије за одбрану 21 дипломског рада (кандидати су студирали по старом наставном плану и програму – студиј од десет семестара)

Секретар Комисије за одбрану четири магистарска рада према старом плану и програму за магистранте (не бодује се):

1. Предојевић Борислав, дипл. инж. машинства, децембар 1995. године,
2. Пећанац Маринко, дипл. инж. машинства, децембар 2005. године,
3. Милотић Милан, дипл. инж. машинства, децембар 2006. године,
4. Плавшић Милан, дипл. инж. машинства, април 2009. године

Секретар Комисије за одбрану докторског рада према старом плану и програму за докторанта (не бодује се):

1. мр Божичковић Здравка, март 2011. године,

Квалитет педагошког рада (члан 25)

У званичним студентским анкетама оцијењен са:

1. Машински факултет Бања Лука:

2009-2010. - љетњи семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе - просјечна оцјена 3.69
- Материјали 2: вјежбе - просјечна оцјена 4.73

2011-2012. - љетњи семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе - просјечна оцјена 3.89
- Материјали 2: вјежбе - просјечна оцјена 4.25

2. Рударски факултет Приједор:

2009-2010. - љетњи семестар:

- Механика: вјежбе - просјечна оцјена 5.00

2011-2012. - љетњи семестар:

- Механика: вјежбе - просјечна оцјена 3.62

Просјечна оцјена 4.2 - 8 бодова

Образовна дјелатност последице последњег избора/реизбора
(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)

Сарадничке активности

у извођењу вјежби у звању доцента из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука:

- од школске 2012/13. до 2014/15. године на предметима: Материјали 1, Материјали 2, Заваривање и термичка обрада
- од школске 2012/13. године до данас на предметима: Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде

3. Рударски факултет Приједор:

- од школске 2012/13. године до данас на предметима: Отпорност материјала, Механика

Активности одговорног наставника

у извођењу предавања у звању доцента на предметима Машинског факултета у Бањој Луци, од школске 2012/13. године до данас:

Заваривање и термичка обрада, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде

Активности наставника

у извођењу предавања у звању доцента из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука:

- од школске 2014/15. године до данас на предмету: Материјали 2
- од школске 2016/17. године до данас на предметима: Материјали 1, Савремени материјали

2. Рударски факултет Приједор:

- од школске 2013/14. године до данас на предмету: Отпорност материјала
- од школске 2015/16. године до данас на предмету: Механика

Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи (члан 21/2, бодова 6)

1. Р. Зрилић, Д. **Добраш**: „Биоматеријали“, Одлуком ННВ-а Машинског факултета у Бањој Луци број 16/3.1508/13 од 1.10.2013.године књига је прихваћена као основни универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука, 2014. године, ИСБН 978-99938-39-47-7

6 бодова

Уџбеник за предуниверзитетски ниво образовања, једини аутор (члан 21/15, бодова 3)

1. Д. **Добраш** „Заваривање“, Машински факултет Бања Лука, фебруар 2016. године, ИСБН 978-99938-39-64-4.

<p>Књига је од стране Министарства просвјете и културе РС актом број 07.042/052-2828-1/16 од 26.5.2016. године уврштена у листу средњошколских уџбеника као помоћни уџбеник за наставнике средњих техничких школа у РС. Пројекат финансиран од стране Владе Швајцарске, кроз програм Прилика Плус, проведен од стране Републичке агенције за развој малих и средњих предузећа.</p>	3 бода
<p>Гостујући професор на универзитетима у Републици Српској, Федерацији Босне и Херцеговине или Брчко Дистрикту Босне и Херцеговине (члан 21/9, бодова 2)</p> <p>У својству предавача по позиву у периоду од 9. до 12. 5. 2016. године одржао теоретску и практичну обуку наставника и сарадника Машинског факултета у Источном Сарајеву из области заваривања и примјене опреме инсталисане кроз Аустријски кредит</p>	2 бода
<p>Менторство кандидата за степен другог циклуса (члан 21/13, бодова 4)</p> <p>а. ментор при изради магистарског рада</p> <p>1. кандидата Букејловић Ненада, дипл.инж.маш. под називом „Прилог оцјени заварљивости челика Hardox 450“, рад одбрањен 04.4.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода
<p>б. ментор при изради мастер рада</p> <p>1. кандидата Тешић Горана, дипл.инж.маш. под називом „Анализа утицаја технологије термичке обраде на квалитет колектора“ рад одбрањен 29.9.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода
<p>в. ментор при изради дипломског рада (студије по старом наставном плану и програму у трајању од 10 семестара – еквивалент мастер рада) кандидата:</p> <p>1. Зељић Ненад, рад под називом „Заваривање и сјечење водоником“ рад одбрањен 25.12.2012. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода
<p>2. Липовчић Владимир, рад под називом „Технологије припреме завривачког жљеба“ рад одбрањен 22.1.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода
<p>3. Кесман Ранко, рад под називом „Технологија заваривања вреловода (16 bar-a)“ рад одбрањен 16.7.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода
<p>4. Зорчић Славен, рад под називом „Технологија репаратуре блока компресора од Al-Si легуре“, рад одбрањен 26.5.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци</p>	4 бода

Члан Комисије за одбрану рада другог циклуса (члан 21/14, бодова 2)

а. мастер рад

1. Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану мастер рада кандидата Бекић Рајке, дипл.инж., под називом „Безбједносна опрема код аутоцистерни“ рад одбрањен 13.3.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **2 бода**

б. дипломски рад (студије по старом наставном плану и програму у трајању од 10 семестара – еквивалент мастер рада)

1. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Топић Миливоја под називом“ Пројектовање машинског дијела ормара нисконапонског блока трафостанице 630 kVA, 20/04 kV“ рад одбрањен 15.12.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **2 бода**
2. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Булајић Милана под називом“ Пројектовање технолошког поступка израде типле за стиропор ињекционим пресовањем“ рад одбрањен 19.10.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **2 бода**
3. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Турјачанин Горана под називом“ Опасности и штетности при отклањању недостатака на одливку од челичног лива“ рад одбрањен 26.9.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **2 бода**

в. магистарски рад

1. Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану магистарског рада кандидата Јевтић Немање, дипл.инж., под називом „Заваривање бакра електронским млазом електрона“ рад одбрањен 30.5.2014. године на Машинском факултеу Универзитета у Источном Сарајеву, Рјешење број 609-2/13 од 27.11.2013. године **2 бода**

Менторство кандидата за завршни рад првог циклуса (члан 21/18, бодова 1)

1. Петковић Мирко, рад под називом „Технологија заваривања ПВЦ прозорских профила“, рад одбрањен 16.4.2013. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **1 бод**
2. Ђекановић Бојан, рад под називом „Технологија тврдог лемљења бакарних цијеви“, рад одбрањен 30.12.2013. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **1 бод**
3. Бијекић Желимирка, рад под називом „Технологија израде лаке аутоприколце од алуминијума“, рад одбрањен 28.5.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци **1 бод**

<p>4. Станковић Слободан, рад под називом „Могућности универзалне кидалице БЕТА 200“, рад одбрањен 17.7.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>5. Кршић Божић, рад под називом „Технологија санације производа од челичног лива“, рад одбрањен 6.11.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>6. Шушњар Његомир, рад под називом „Технологија заваривања и наваривања плазмом ламинатног алата за обраду деформисањем“, рад одбрањен 13.5.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>7. Жерић Игор, рад под називом „Заваривање ТИГ импулсним струјама танкостјеног INOX-а“, рад одбрањен 23.9.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>8. Здјелар Милорад, рад под називом „Анализа заваривања МАГ поступком у скупљеном простору“, рад одбрањен 30.9.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>9. Кеџман Бошко, рад под називом „Технологија заваривања кућишта редуктора од дебелозидних челика“, рад одбрањен 29.12.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p> <p>10. Дуроњић Бранимир, рад под називом „Испитивање пенетрантским течностима“, рад одбрањен 17.5.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци 1 бод</p>
<p>Менторство кандидата за учешће студената у културном животу Републике Српске и Босне и Херцеговине (члан 21/22, бодова 1)</p> <p>1. Ментор студентског рада, аутори: А. Иваштанин, З. Граховац, З. Алексић „Примјена стандарда при избору и набавци заштитних наочала за заваривање“, 8. научно-стручни скуп „СТУДЕНТИ У СУСРЕТ НАУЦИ“ са међународним учешћем, StES 2015, Универзитет у Бањој Луци, фебруар 2016. године, Зборник радова, ISBN 987-99976-662-2-2, стр. 206 – 220 1 бод</p>
<p>Члан комисије за одбрану завршног рада првог циклуса (не бодује се)</p> <p>1. Радуловић Борис, рад одбранјен 17.10.2012. године, 2. Гранолић Данијел, рад одбранјен 13.2.2013. године, 3. Миловановић Предраг, рад одбранјен 25.1.2014. године, 4. Станишић Данијел, рад одбранјен 9.9.2014. године, 5. Ропчевић Милан, рад одбранјен 29.12.2014. године, 6. Ковачевић Јованка, рад одбранјен 16.2.2015. године, 7. Басрак Горан, рад одбранјен 24.6.2016. године, 8. Алексић Милан, рад одбранјен 4.7.2016. године</p>

Члан Комисије за оцјену подобности теме и кандидата за израду докторске дисертације (не бодује се)

Универзитет у Источном сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево,
Одлука број 245-С-2/16 од 13.10.2016. године, Докторант: мр Ненад Букејловић

Квалитет педагошког рада (члан 25)

У званичним студентским анкетама оцијењен са:

1. Машински факултет Бања Лука:

2012-2013. - љетњи семестар:

- Материјали 2: вјежбе - просјечна оцјена 3.71
- Заваривање и термичка обрада: предавања - просјечна оцјена 4,22,
- Заваривање и термичка обрада: вјежбе - просјечна оцјена 4.24

2013 -2014. - зимски семестар:

- Материјали 1: вјежбе - просјечна оцјена 4.22

2014 – 2015. - љетњи семестар:

- [07O2M2] Материјали 2: вјежбе - просјечна оцјена 4,17
- [07O3ЗТО] Заваривање и термичка обрада: предавања - просјечна оцјена 4,34
- [07O3ЗТО] Заваривање и термичка обрада: вјежбе - просјечна оцјена 4,44

2015 – 2016. - љетњи семестар:

- [07O3ЗТО] Заваривање и термичка обрада: предавања - просјечна оцјена 4,05

2016 – 2017. - љетњи семестар:

- [07O3ЗТО] Заваривање и термичка обрада : предавања - просјечна оцјена 4,00

2. Рударски факултет Приједор:

2012-2013. - љетњи семестар:

- Механика: вјежбе - просјечна оцјена 3.54

2013-2014. - зимски семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе - просјечна оцјена 4.05

2014-2015. - љетњи семестар:

- [P1MEX] Механика: вјежбе - просјечна оцјена 3.67

2015-2016. - љетњи семестар:

- [P1MEX] Механика: вјежбе - просјечна оцјена 4.55

Просјечна оцјена 4.09 - 8 бодова

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:

14 + 64 = **78 бода**

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора
(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (члан 22/5, бодова 3)

1. А. Благојевић, М. Марковић, Д. **Добраш**: „Примјена заваривања и наваривања у одржавању техничких система“, XXIII Југословенски мајски скуп, Крагујевац 1998. (стр 203 – 209)

3 бода

2. С. Петковић, Д. **Добраш**: „Анализа узрока настанка пукотина на цистернама друмских возила“, Научно – стручни скуп „Истраживање и развој машинских елемената и система“ ИРМЕС 2006, Бањалука – Мраковица, 21 и 22. септембар 2006, РС, БиХ 2006. (стр. 417 – 422)

3 бода

3. М. Плавшић, Р. Зрилић, Д. **Добраш**: „Неке карактеристике оштећења материјала НК – 40 каталитичке цијеви реформера“, International scientific conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2011“, АНУРС Бања Лука 1. и 2. јули 2011, Постер презентација 79, Зборник – Научни скупови, књига XX, Бања Лука 2012. године, стр. 371-388, рецензирано – стручни рад

3 бода

Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у земљи (члан 22/8, бодова 3)

1. Д. Благојевић, Д. **Добраш**: „Отпорност материјала – репетиторијум и ријешени задаци“, Универзитету у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, 2001. (ISBN 86-7392-010-8)

3 бода

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета - Израда елабората (не бодује се)

1. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуде у погону старе енергане, Рафинерија уља, Модрича, 1996. године
2. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Рафинерија уља, Модрича, 1996. године
3. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда за производњу и складиштење техничких гасова, Озренске топлнице, Какмуж, Петрово, 1996. године

4. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде хидрофоске станице, Мебош, Шамац, 1996. године
5. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде у компресорској станици, Омар, Кнежево, 1996. године
6. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парних котлова и посуде у котловници, Омар, Кнежево, 1996. године
7. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде у парној подстаници, Омар, Кнежево, 1996. године
8. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна компресорског постројења, Инцел – Гас Бетон, Бања Лука, 1996. године
9. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуде у котловници, Блик, Бања Лука, 1996. године
10. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуде у котловници, Прерада дрвета, Котор Варош, 1996. године
11. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Свила, Челинац, 1996. године
12. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре течних горивих гасова, Дестилација Теслић, 1997. године
13. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за сепараторе глинице, Глиница, Зворник, 1997. године
14. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде за складиштење техничких гасова, Техногас, Добој, 1997. године
15. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Мермер Челинац, 1997. године

16. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна процесних посуда, Сава, Бијељина, 1997. године
17. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, УНИС Творница цијеви, Дервента, 1997.
18. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, УНИС Творница цијеви, Дервента, 1997. године
19. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Фамок, Костајница, 1997. године
20. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Метал емајл, Брод, 1997. године
21. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуде у котловници, Метал емајл, Брод, 1997. године
22. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Пролекс, Котор Варош, 1997. године
23. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Пролекс, Котор Варош, 1997. године
24. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Соја - вита, Кнежево, 1997. године
25. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Хидрат, Челинац, 1997. године
26. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде котловског постројења, Хидрат, Челинац, 1997. године
27. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде у погону депарафинације, Рафинерија уља, Модрича, 1998. године

28. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за кугласти резервоар за складиштење течних горивих гасова, Рафинерија Брод, 1998. године
29. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуде у котловници, Дестилација Теслић, 1998. године
30. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за сепараторе, Хемопродукт, Добој, 1998. године
31. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Сава, Бијељина, 1998. године
32. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Демос, Дервента, 1998. године
33. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна компресорског постројења, Чајавец – Штампане везе, Бања Лука, 1998. године
34. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Машинство, Теслић, 1998. године
35. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Е – ТКО, Теслић, 1998. године
36. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Зрак, Теслић, 1998. године
37. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде под притиском у ватрогасној јединици, Рафинерија уља, Модрича, 1999. године
38. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Сава, Бијељина, 1999. године
39. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Касарна Залужани, Бања Лука, 1999. године

40. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна аутиклава за печење блокова од гас-бетона, Инцел – Гас Бетон, Бања Лука, 1999. године
41. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Свила, Челинац, 1999. године
42. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар течног хлора, Водовод, Бања Лука, 1999. године
43. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуде погона нове енергане, Рафинерија уља, Модрича, 2000. године
44. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Борја, Теслић, 2000. године
45. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парних котлова и посуда у котловници, Дрвна индустрија, Подградци, 2000. године
46. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна ваљака за извлачење тоалет папира, Целекс, Бања Лука, 2000. године
47. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Свила, Челинац, 2000. године
48. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Добра година, Прњавор, 2000. године
49. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за процесне посуде, Дестилација Теслић, 2001. године
50. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Мебош, Шамац, 2001. године
51. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Хотел Кардијал, Теслић, 2001. године

52. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у хидрофорској станици, Хотел Кардијал, Теслић, 2001. године
53. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Хранапродукт, Шамац, 2002. године
54. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хладњаче, Хранапродукт, Шамац, 2003. године
55. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Хранапродукт, Шамац, 2003. године
56. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде хидрофоске станице, Нова Форма, Шамац, 2003. године
57. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Нова Форма, Шамац, 2003. године
58. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хладњаче, Плантаже, Градишка, 2003. године
59. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде постројења климатизације, Хотел Босна, Бања Лука, 2003. године
60. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде клима постројења, Нова Бањалучка Банка, Бања Лука, 2003. године
61. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за процесне посуде изомакса, Рафинерија Брод, 2004. године
62. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хидрофорског постројења и резервоаре топле воде, Хотел Босна, Бања Лука, 2004. године
63. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Бањалучка пивара, Бања Лука, 2004. године

64. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хладњаче, Велепрехрана, Бања Лука, 2004. године
65. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Девић, Теслић, 2005. године
66. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна резервоара за течни гориви гас, Девић, Теслић, 2005. године
67. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Дрвна индустрија Вукелић, Лакташи, 2005. године
68. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, ХПК – хемијска прерада кукуруза, Драксенић, 2005. године
69. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуде у котловници, Девић, Теслић, 2006. године
70. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, ХПК – хемијска прерада кукуруза, Драксенић, 2006. године
71. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, МБ-МИХ Славнић, Бања Лука, 2006. године
72. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Видић Петрол, Брод, 2006. године
73. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре уља расклопне опреме 110 кВ трафостанице, Термоелектрана Гацко, 2007. године
74. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре уља расклопне опреме 110 кВ трафостанице, трафостаница Требиње, Електропривреда РС, 2007. године
75. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Спорт тим, Бања Лука, 2007. године

76. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења, Фагус, Котор Варош, 2008. године
77. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Унис Творница цијеви, Прњавор, 2008. године
78. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Хемпро, Градачац, 2008. године
79. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за декомпресиону посуду, Ронилачки клуб Бук, Бања Лука, 2009. године
- 2 бода**
80. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар течног ЦО₂, Цармеусе – фабрика креча, Добој, 2009. године
81. Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције погона ферментације у Бањалучкој пивари, извођач Боснамонтажа Приједор, 1997. године
82. Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције металног моста у Клашницама – извођач МИП Приједор, 2001. године
83. Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције постројења за производњу дрвеног угља и сирћета, инвеститор Дестилација, Теслић, 2002. године
84. Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције цилиндричног резервоара за течено гориво у Брчком – извођач ДИПО Приједор, 2003. године
85. Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције окна лифтова, инвеститор Завод за иградњу Бања Лука, Бања Лука, 2006. године
86. Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: МИП, Приједор, Бања Лука 1998. године
87. Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2005. године
88. Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2007. године

89. Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Ливница - Јелшинград Бања Лука, Бања Лука, 2008. године
90. Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Металхоланд, Шамац, Бања Лука, 2008. године
91. Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије клипњаче на гатарском постројењу, Омар, Кнежево, 1996. године
92. Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије ваљаоничког стана за ваљање синтетичке гуме, Синтетик, Бањалука, 1998. године
93. Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије репетиторског антенског стуба Козара, РТРС Бањалука, 2010. године
94. Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће МИП, Приједор, Бања Лука 2000. године
95. Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2005 године
96. Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2007. године
97. Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Градехх, Градишка, Бања Лука, 2007. године
98. Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Глик, Брчко, Бања Лука, 2008. године
99. Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу МИП, Приједор, Бања Лука, 2000, године
100. Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Метал, Градишка, Бања Лука 2006. године
101. Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2008. године

102. Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Елкер, Љубија, Бања Лука, 2009. године
103. Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2009. године
104. Елаборат технологије санације клипњаче на гатарском постројењу, Омар, Кнежево, 1997. године
105. Елаборат технологије санације кућишта хидрауличних маказа, Заваривач Приједор, 2004. године

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Личне лиценце и усавршавања (члан 22/22, бодова 2)

1. Лиценца за: инжењера специјалисту за заваривање, Енергоинвест Институт за заваривање – Ступ, Сарајево

2 бода

2. Лиценца за административне послове сертификарања моторних друмских возила, АМЦ Аутомotive центар Сарајево

2 бода

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора)

(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)

Стручни рад у часопису националног значаја (члан 22/4, бодова 2)

1. I. Hajro, **D. Dobraš**, “Obuka – Edukacija zavarivača”, e-Glasnik #4, DZBiH, 2014. godine, ISSN 2303-5226, str. 12-17

3 бода

2. I. Hajro, **D. Dobraš**, “Obuka – Edukacija IW-/EW- kadra”, e-Glasnik #4, DZBiH, 2014. godine, ISSN 2303-5226, str. 24-28

3 бода

Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (члан 22/5, бодова 3)

1. **D. Dobraš**, Ž. Petrović, Z. Božičković: „Brown's gas – heat source for welding“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1st June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 333-338

The tendency towards increasing the use of renewable energy sources has fueled the development of new sources of heat needed for fusion welding. One of the relatively newer, the source of heat is the Brown's combustible gas obtained by electrolysis of water in the chamber with one output, and a mix of one and two-atomic hydrogen with oxygen. Mixture can burns

with or without the presence of air, wherein the obtained water vapor and heat required for welding. Effective temperature of flame depends on the composition of the material's to be welded. Although the fuel mixture of the same composition, and equipment and welding technique differs from welding technique of atomics hydrogen, and oxy hydrogen (blasting – HHO gas). Through of the work a review of production equipment and Brown's gas welding.

3 бода

2. **D. Dobraš**, Z. Božičković, Ž. Petrović, M. Santrač, P. Tasić: „Virtual welding“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1th June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 537-542

Training of qualitative technical staff is a long and tedious process that often requires considerable financial resources. Costs of training are expressed specifically in the training of welders. Besides adekvante welding equipment and instructors of welding, are necessary of large amounts of basic, additional and auxiliary materials. Price of training includes the cost of preparation and control samples. Virtual training of welders of the simulators, which also provide a simulation of the welding process and the assess their quality, provides training welders without the high cost. At the same time its possible avoid injury still inexperienced welders. The paper is presents the basic concept of virtual training welders.

3 x 0,5 = 1,5 бод

3. **D. Dobraš**. S. Petković: “Possibilities of application of Brownian gas in mechanical engineering”, VI International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2013“, Banjaluka 4-6. July 2013, ANURS, Poster prezentacije, Simpozijum A: Nauka materije, kondenzovane materije i fizika čvrstog stanja, poster 81, Knjiga apstrakta, str. 104

Combustion of fossil fuels and gases on the basis of carbohydrates caused carbon monoxide and carbon dioxide, which pollute the atmosphere and altering the structure of the ozone layer, which negatively affects the quality of life on Earth. Braun gas is a mixture of one and two-atomnog hydrogen with oxygen, which is obtained by electrolysis of water in a chamber with a single output. In mechanical engineering the combustion Brown's gas as a renewable energy source can provide the necessary amount of energy without the occurrence of harmful gases.

3 бода

4. **D. Dobraš**, M. Marković: “Standards that define quality of welding photosensitive visor”, III International Scientific Conference “COMETA 2016 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“, Jahorina, BiH, Republika Srpska, 07-09. decembar 2016 godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99976-623-7-8, str. 255-262

Electric arc which used for welding is a source of light radiation that includes infrared, visible and ultraviolet light. The amount of visible light exceeds the absorption capacity of the human eye, while the infrared and ultraviolet lights are harmful to the human body. Electric arc as a heat source in a variety of welding processes generate varying amounts of light and spectre. As a basic protective devices which used in welding is welding mask. More and more frequently in use welding mask with photosensitive visor. Through this paper provides an overview of standards that define quality of welding photosensitive visor.

3 бода

Реализован национални стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 22/12, бод ова 1)

1. Учесник обновитељке Скуштине, подпредсједник и члан Управног одбора Друштва за заваривање БиХ (у периоду 2013/2017) **1 бод**
2. Руководилац Лабораторије за материјале и заваривање на Машинском факултету у Бањој Луци, Рјешење број: 16/1.807/13 од 3.6.2013. године **1 бод**

Чланство у стручним жиријима у земљи (члан 22/17, бодова 2)

Члан стручног жирија националног такмичења заваривача – ВН WELD CUP 2014., одржаном у Институту за заваривање д.о.о. Тузла, у организацији Друштва за заваривање БиХ **2 бода**

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета - Израда елабората и пројеката (не бодије се)

1. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Оморика д.о.о. Добој, 2013. године
2. Елаборат техничке документације о испитивању и експертизи узрока заварије парног котла – склоп колектора, Натрон Хауат, Маглај, септемар 2013. године
3. Елаборат нострификације техничке документације парних котлаова број 0906705 и 0906704, „Приједорчанка „ а.д. Приједор, 2014. године
4. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна за парни котао ЕМО Цеље ТПА 1,8, број 00355, Општа болница Добој, 2014. године
5. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Адаптерд.о.о. Брод, 2014. године
6. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна резервоара за ТНГ, број 004768, Оптима бенз д.о.о., бензинска пумпа Црквина – Шамац, 2015. године
7. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Санино д.о.о., Дервента, 2015. године

8. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна за парне котлове у котловници Боксит а.д., Сектор дрвопрерада, Милићи, 2016. године.
9. Пројекат израде технологије санације и надзор над извођењем, аутоцистерне, Инвинг д.о.о. Приједор, 2012. године
10. Пројекат радионичке израде и монтаже са надзором, метална конструкција петог објекта пилићарника у Кладарима – Србац, Перутнина Птуј, извођач Заваривач Приједор, 2013. године
11. Пројекат радионичке израде и надзора при изради и монтажи корвне конструкције Пословног објекта Удружења грађана повратника у Бањалуку, Српске Топлице, Б&Т д.о.о. Бањалука, 2013. године
12. Пројекат радионичке израде и надзора при изради корвне конструкције – Пословно, приземни објекат – продавница прехранбене и непрехранбене робе, С.П. Валентино, Бањалука, Б&Т д.о.о. Бањалука, 2013. године
13. Пројекат технологије санације са надзором, парног котла ЕМО Цеље ТПА 1,8, Општа болница Добој, 2014. године
14. Елаборат о експертизи узрока хаварије и технологија санације конструкције пливајућег крова и резервоара за складиштење течних нафтних деривата, број 61 – Т – 28, Рафинерија нафте Брод, 2016. године
15. Пројекат израде грађевинских подграда за рад у каналу, МГ Минд Мркоњић Град, ПЈ Прњавор, 2016. године
16. Елаборат о стању и могућностима даље употребљивости парног котла ТЕ 6 број 306 са приједлогом технологије санације постојећих недостатака у котловници Нова Борја д.о.о. Теслић, 2016. године
17. Елаборат о квалификацији технологија заваривања (WPQR) за металне конструкције – Б&Т д.о.о. Бањалука, 2012. године
18. Елаборат о квалификацији технологија заваривања (WPQR) за машинска постројења – Е-МЕТАЛ д.о.о. Шамац, 2015. године
19. Елаборат о квалификацији технологија заваривања (WPQR) за металне конструкције – НОРБОС. д.о.о. Приједор, 2015. године

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Стручне обуке и сертификације (члан 22/22, бодова 2)

1. У својству предавача, у периоду фебруар – јули 2016. године одржао теоретску и практичну обуку за наставнике стручних предмета у средњим школама РС из области заваривања. Пројекат организован у сарадњи Машинског факултета у Бањој Луци, Републичке агенције за развој малих и средњих предузећа, Агенције Прилика плус, а подржан од Швајцарске владе.

2 бода

2. У својству предавача, у периоду октобар – децембар 2015. године одржао теоретску и практичну обуку кроз пројекат доквалификације за занимање бравар – заваривач, организован у сарадњи Машинског факултета и Агенције Прилика плус.

2 бода

3. У својству предавача, учествовао у реализацији наставног процеса из четири поглавља са укупним фондом од 26 часова, за седам генерација на Курсу за међународне инжењере (IWE) и технологе (IWT) заваривања, одржаним у организацији Института за заваривање из Тузле (АТВ), а под надзором Србијанског националног сертификационог тијела (ЦертПерс) из Београда.

2 бода

4. У својству предавача по позиву, 2014. године, учествовао у реализацији једнодневних саветовања на тему *Примјена најновијих стандарда у металној индустрији*, одржаног у Привредној комори РС, у организацији: Привредне коморе РС, Института за стандарде БиХ (БАС) и Вањско-трговинске коморе БиХ.

2 бода

5. У својству одговорног лица кроз рад Лабораторије за материјале и заваривање изводи: обуку и сертификацију заваривача за ручне поступке заваривања и термичког резања, испитивања материјала и заварених спојева

2 бода

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Личне лиценце и усавршавања (члан 22/22, бодова 2)

1. Лиценца за: израду техничке документације и надзор, машинска фаза, металне конструкције у грађевинарству; Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију РС,

2 бода

2. Лиценца за: извођење и надзор, машинска фаза, металне конструкције у грађевинарству; Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију РС

2 бода

3. Лиценца за интерни аудит квалитета система менаџмента у испитним и калибрационим лабораторијама, TIC – TÜV CERT, TÜV Thüringen	2 бода
4. Лиценца за визуелну контролу, ниво 2, Завод за заваривање а.д., Београд	2 бода
5. Лиценца за испитивање пенетрантима, ниво 2, Завод за заваривање а.д., Београд	2 бода
6. Лиценца за рад на универзалној кидалици „BETA 200“, MESSPHYSIK Materials testing	2 бода
7. Лиценца за рад на уређајима за мјерење тврдоће, Mittli Gmbh & Co, KG, Wien	2 бода
8. Лиценца за рад на уређајима за испитивање ултразвуком, Mittli Gmbh & Co, KG, Wien	2 бода
9. Лиценца за рад на Шарпијевом клатну Zwick – Roell, Zwick Gmbh & Co. KG	2 бода
10. Савјетовање „Предиктивно одржавање“, Зеница, 4.10.2013. године	2 бода
11. Савјетовање „Предиктивно одржавање“, Сарајево, 24.6.2014. године	2 бода
12. Савјетовање „Управљање ризицима“, Зеница, 14.5.2015. године	2 бода

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: **16 + 54,5 = 70,5 бодова**

ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ АКТИВНОСТИ

Дјелатност кандидата	Прије последњег избора	Након последњег избора	Укупно
Научна	50,25	53,25	103,5
Образовна	14	64	78
Стручна	16	54,5	70,5
УКУПНО	80,25	171,75	252

III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани Конкурс пријавио се један кандидат, др Драгослав Добраш, доцент Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци. На основу референци које је кандидат навео и документовао у конкурсној документацији, те на основу Закона о високом образовању (Службени гласник Републике Српске бр.73/10), Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитета у Бањој Луци који је на снази од маја 2013. године и Правилника о измјени Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитета у Бањој Луци који је на снази од априла 2017. године Комисија доноси сљедеће мишљење:

Кандидат је дипломирао, магистрирао и докторирао на ужој научној области *Материјали* за коју се врши избор и провео један изборни период у звању доцента на овој ужој научној области, на наставним предметима за које је Конкурс расписан (Материјали I, Материјали II, Завривање и термичка обрада, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде).

Након стицања звања доцента, кандидат је:

- аутор и коаутор више од пет научних радова из области за коју се врши избор, објављених у научним часописима и зборницима са рецензијом (кандидат је приложио десет научних радова, од којих је један објављен у међународном часопису са рецензијом, осам радова објављено у цјелини у зборницима радова са рецензијом и један рад штампан у зборнику извода),
- објавио један универзитетски уџбеник из области за коју се врши избор,
- успјешно реализовао менторство једног магистарског рада, пет мастер радова,
- био члан Комисије за одбрану: једног магистарског рада и четири мастер рада,
- аутор и коаутор: три прегледна рада објављена у зборницима радова са рецензијом, два стручна рада објављена у часопису националног значаја, те четири стручна рада објављена на међународном стручном скупу, био члан једне Комисије за оцјену подобности теме и кандидата за израду докторског рада,
- на међународном и националном нивоу успоставио успјешну сарадњу са другим универзитетима и релевантним институцијама у области високог образовања из уже научне области којом се бави.

Кандидат има дугогодишње искуство у наставном раду на високошколској установи (асистент, виши асистент, доцент), ангажован је на два факултета Универзитета у Бањој Луци, на матичном факултету ангажован је у извођењу вјежби и предавања на првом и другом циклусу студија из уже научне области за коју се врши избор. У евалуационим анкетама високо је оцијењен од стране студената.

Посебно треба истаћи научне и стручне активности кандидата на Универзитету и ван Универзитета, које доприносе повећању његовог угледа и значаја у друштву.

Кандидат је као руководилац Лабораторије за материјале и заваривање Машинског факултета у Бањој Луци дао значајан допринос њеном опремању савременом истраживачком и стручном опремом.


На основу детаљног прегледа достављених материјала, а према критеријумима наведеним у Закону о високом образовању и Правилнику о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Бањој Луци, Комисија једногласно констатује да кандидат др Драгослав Добраш, доцент испуњава све услове за избор у звање венредног професора.

Узимајући у обзир научни рад кандидата у области за коју се бира, значајно педагошко и стручно искуство, Комисија са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да се др Драгослав Добраш, доцент изабере у звање ванредног професора за ужу научну област *Материјали* на наставне предмете: Материјали I, Материјали II, Завривање и термичка обрада, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде, на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци.

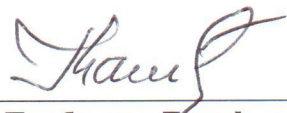
У Мостару и Бањој Луци,
04.07.2017. године

Потпис чланова комисије

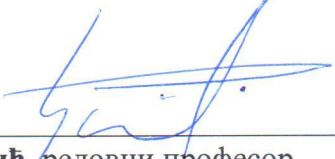
1.


др **Ранко Зрилић**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци,
ужа научна област: Материјали, предсједник

2.


др **Гордана Глобочки-Лакић**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци,
ужа научна област: Производно машинство, члан

3.


др **Сеад Пашић**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет „Џемал
Биједић“ у Мостару, ужа научна област:
Технологија спајања материјала, члан