

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у звање

I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке: Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука број 01/04-3.782/23 од 04.4.2023. године
Ужа научна/умјетничка област: Материјали
Назив факултета: Машински факултет Бања Лука
Број кандидата који се бирају Један (1)
Број пријављених кандидата Један (1)
Датум и мјесто објављивања конкурса: 19.4.2023. године, дневни лист „Глас Српске” Бања Лука и веб страница Универзитета у Бањој Луци
Састав комисије: а) др Гордана Глобочки - Лакић , редовни професор, ужа научна област: Производно машинство, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, предсједник, б) др Сеад Пашић , редовни професор, ужа научна област: „Технологије спајања материјала” и предмет Материјали, а по новој систематизацији, то су: 1. Подручје: Техничке науке, поље: Машинство, грана: Производно машинство и 2. Подручје: Техничке науке, поље: Темелне и интердисциплинарне техничке науке, грана: Материјали, Универзитет у Мостару, Машински факултет, члан в) др Исмар Хајро , редовни професор, ужа научна област: Машински производни инжењеринг, Универзитет у Сарајеву, Машински факултет, члан
Пријављени кандидати 1. др Драгослав Добраш, ванредни професор Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци

II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Драгослав (Лазо, Марица) Добраш
Датум и мјесто рођења:	30.11.1963. године, Бања Лука
Установе у којима је био запослен:	1. Енергоинвест, Институт за заваривање, Ступ, Сарајево од 01.3.1989. до 30.6.1992. год. 2. Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, од 01.9.1993. до данас
Радна мјеста:	1. инжењер сарадник I, асистент, 2. асистент, виши асистент, доцент, ванредни професор
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	1. Друштво за заваривање БиХ – ДЗБиХ 2. Друштво за унапрјеђење заваривања Србије – ДУЗС 3. Српско друштво за испитивање без разарања – СДИБР 4. Технички комитет ВАС ТС 2 – заваривање и сродни поступци 5. Технички комитет ВАС ТС 24 – испитивање без разарања 6. Технички комитет ВАС ТС 4 – челик, челични производи, обојени метали и легуре

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 1989. године
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,03
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Звање:	Магистар наука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2004. године
Наслов завршног рада:	Утицај попречног нагиба електроде на квалитет завареног споја
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Техничке науке, Материјали и заваривање
Просјечна оцјена:	9,25
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци Машински факултет
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	Бања Лука, 2012. године

Назив докторске дисертације:	Истраживање утицаја попречног нагиба горнионика код савремених метода МАГ заваривања
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Техничке науке /Машинство/ / Материјали и заваривање
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Енергоинвест, Институт за заваривање, Ступ, Сарајево <ul style="list-style-type: none"> - асистент, Одлука број 109/90 од 06.02.1990. године 2. Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука <ul style="list-style-type: none"> - асистент, Рјешење број 01-579/93 од 24.8.1993. године - виши асистент, Одлука број 05-361/05 од 03.10.2005. године, - виши асистент, реизбор, Одлука број 05-5877-XLI-11.4.4/10 од 25.11.2010. године, - доцент, Одлука број 02/04-3.2465-69/12 од 08.10.2012. године - ванредни професор, Одлука број 02/04-3.2282-26/17 од 07.9.2017. године

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије последњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

Оригинални научни рад у научном часопису међународног значаја (члан 19/8, бодова 10)

1. Z. Božičković, B. Marić, **D. Dobraš**, G. Globočki-Lakić, Đ. Čiča: „Virtual modeling of assembly and working elements for horizontal hydraulic press“, *Annals of Faculty Engineering Hunedoara - International Journal of Engineering*, Vol. XIII, Fascicule 3, pp. 165-168, 2015. ISSN 1584-2665

Abstract: This paper presents its own results of the modeling of the basic structure of a horizontal hydraulic press 6000 kN and an operating table that has a capacity of 100 kN using INVENTOR software package. The software package has enabled the modeling, simulation, kinematic animation and structural analysis of the parts and assemblies of the press prior to its manufacture (i.e., production of parts). For the needs of the EFT Mine and Thermal Power Plant Stanari, the geometrical, functional, physical, aesthetic and other properties of the press have been defined and tested by using vector graphics. The application of virtual reality in design and production is of great importance when making decisions for more efficient and effective production, which can be achieved by the modeling and visualization of the production and technological processes.

Савремени захтјеви тржишта у погледу цијене и квалитета производа намећу потребу примјене ефикаснијих начина у пројектовању производа примјеном САХ-технологија. Нумеричке симулације уз примјену CAD/CAM/CAE система омогућавају скраћивање времена развоја производа. У раду су представљени резултати моделирања основне структуре хоризонталне хидрауличне пресе максималне силе 6000 kN и радног стола капацитета 100 kN примјеном софтверског пакета INVENTOR. Овај софтверски пакет

омогућава моделирање, симулацију, кинематску анимацију и структурну анализу дијелова и склопова пресе прије њихове производње (тј. производње дијелова пресе). За потребе „ЕФТ рудника и термоелектране Станари“, геометријске, функционалне, физичке, естетске и остале карактеристике пресе су дефинисане и тестиране-примјеном рачунара. Након тестирања, ова преса је и произведена у фирми „Машинска индустрија Приједор“. Примјена виртуалног инжињеринга у пројектовању и производњи је од посебне важности приликом развоја новог производа и његове појаве на тржишту.

10×0,5 = 5 бодова

**Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини
(члан 19/15, бодова 5)**

1. А. Благојевић, Р. Зрилић, Д. Добраш: „Проблематика избора и заваривања ватро-отпорних челика“ Међународно савјетовање „Заваривање 94“, Београд, 1995., стр. 100 – 104
5 бодова
2. А. Благојевић, Д. Добраш: „Репаратура рударских и грађевинских машина заваривањем и наваривањем“ Међународно савјетовање „Тешка машиноградња ТМ 1996“, Краљево 1996., стр. 4.294 – 4.300
5 бодова
3. А. Благојевић, З. Бундало, Д. Добраш: „Садашње стање и перспективе образовања кадрова за потребе електропривреде Републике Српске“, Међународно савјетовање „Енергетика Српске 98“, Теслић 1998. (стр. 155 – 160)
5 бодова
4. М. Кирић, А. Благојевић, Д. Добраш: „Испитивање техником дифракције ултразвука“, Савјетовање са међународним учешћем „ИБР 2000: Стандардизација, образовање, сертификација, пракса и развој“, хотел Чигота, Златибор, Југославија, 11 – 15. децембра 2000., стр. 71 – 74
5 бодова
5. А. Благојевић, Р. Зрилић, Д. Добраш: „Mathematical model of dependency of welding parameters for teeth of earth moving machine bucket on surfaced layer hardness“, Међународно савјетовање „Механика 50“, Bydgoszcz, Пољска 2001. (стр. 191 - 199)
5 бодова
6. А. Благојевић, Р. Зрилић, Д. Добраш: „Ein mathematical Modell zur Bestimmung der Abhängigkeit zwischen den Auftragschweißparametern der Löffelzähnen eines Baggers und der Härte auftragsgeschweißter Schichten“, 4. Fachtagung, Verschleißschutz von Bauteilen durch Auftragschweißen, Versuchsanstalt Halle GmbH, 28. - 29. мај 2002. Њемачка (стр. 60 – 68)
5 бодова
7. А. Благојевић, Р. Зрилић, Д. Добраш: „Математички модел зависности параметара наваривања зуба кашике багера и тврдоће наварених слојева“, Међународни научни скуп „Заваривање спаја“, Зборник радова, Сарајево, 2005. (стр. 155 – 165)
5 бодова
8. Ј. Савановић, Р. Зрилић, Д. Добраш: „Електрична проводност заваривачких троски“, International scientific conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2011“, АНУРС Бања Лука 1. и 2. јули 2011, Постер презентација 78, Зборник – Научни скупови, књига XX, Бања Лука 2012. године, стр. 363-370, рецензирано – оригинални научни рад
5 бодова

9. **Д. Добраш**, С. Авдић: „Purpose and method education of international recognized personnel for welding,, DEMI 2011 - 10th Anniversary International conference and accomplishments in Electrician and Mechanical Engineering and Information Technology, Banjaluka, 26th – 28th May 2011 (стр. 997 – 1002)

5 бодова

10. Z. Božičković, **D. Dobraš**, R. Božičković: „Elimination of permanent deformations in the longitudinal welding process of conical pipes with one seam“, XI International Scientific Conference “MMA 2012 – advanced production technologies“, Novi Sad, 20-21. septembar 2012. godine, FTN Novi Sad, Zbornik radova, ISBN 978-86-7892-419-4, str. 419-422

The solving of this problem is directed at finding the optimal shape of the elastic line of pipe deformation before the welding process in order to obtain minimal elastic-plastic deformations after welding. For the experimental research of the longitudinal welding, it is taken a pipe of 6 m length, top diameter of 92 mm, bottom diameter of 168 mm and pipe thickness of 3 mm. The quality of material is S235 JR. Thermo-mechanical analysis of pipes welding without pre-deformation has been performed by numerical process simulation using the licensed software ANSYS. The presented results show that low values of aberration of numerically calculated and measured deflection values show a high reliability of numerical model in welding process simulation.

5 бодова

11. Z. Božičković, **D. Dobraš**, M. Poljašević: „The influence of the deformation in the process extraction on quality of wires for reinforcement mesh“, I International Scientific Conference “COMETA – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“, Jahorina, BiH, Republika Srpska, 28-30. novembar 2012. godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99938-655-5-1, str. 145-152

The paper presents a study of the influence number of extraction (degree of deformation) wire on tensile strength wire materials. Reinforcement meshes produced by welding rods from smooth and of ribbed steel. Quality ribbed steel for reinforcement mesh is defined by standard EN 10080. The research results show the dispersion of mechanical properties as a function of the number of wire drawing, and can serve as orientation in determining the technology manufacturing of reinforcement meshes.

5 бодова

12. P. Tasić, I. Hajro, D. Hodžić, **D. Dobraš**: „Energy efficient welding technology: FSW“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1st June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 429-441

The difficulty of making high-strength, fatigue and fracture resistant welds, particularly in aluminium alloys such as highly alloyed 2XXX and 7XXX series, has long inhibited the wide use of welding for joining aerospace and other engineering structures. Such alloys are generally classified as non-weldable or hardly-weldable because of problems connected with the poor solidification microstructure and porosity in the fusion zone. In addition, the difference in mechanical properties as compared to the base material is very significant. These factors make the joining of these alloys by conventional welding processes unattractive and sometimes almost impossible. Some aluminium alloys can be resistance welded, but the surface preparation is expensive, with surface oxide being a major problem. Friction stir welding (FSW) is a relatively new solid-state joining process. In

particular, it can be used to join high-strength aerospace aluminium alloys and other metallic alloys that are hard to weld by conventional fusion welding. FSW is considered to be one of the most significant developments in metal joining in past decades from many points of view, especially regarding energy efficiency. Therefore it is labelled as “green technology” and it is highly environmental friendly. While the bulk of the information is related to aluminium alloys, important results are available for other metals and alloys.

5×0,75 = 3,75 бодова

13. Z. Božičković, **D. Dobraš**, V. Golubović-Bugarski: „Influential factors on the braking force intensity during force control on a device with rotary rollers“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1st June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 905-910

This paper analyzes the braking force on a tester device with rotary rollers for checking and control of the automobile braking force under conditions of static testing. There was considered the influence of structural sizes of tester device with rotary rollers on automobile braking force. Investigation of influential factors of tester device on braking force was done with experiment plan of 33 form. The factors were changed at three levels: the automobile’s wheel diameter, the rotary roller diameter and the axial distance of rotary rollers. The results show deviations between the braking force of front and rear wheel up to 10%, and due to differences in design characteristics of tester device, the braking force can vary up to 20% of force intensity.

5 бодова

14. Z. Božičković, B. Marić, **D. Dobraš**, G. Lakić-Globočki, Đ. Čiča: “Virtual modeling of assembly and working elements of horizontal hydraulic press”, II Internatioanal Scientific Conference “COMETA – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“, Jahorina, BiH, Republika Srpska, 02-05. decembar 2014. godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99976-623-2-3, str. 539-546

This paper presents its own results of the modeling of the basic structure of a horizontal hydraulic press 6000 kN and an operating table that has a capacity of 100 kN using INVENTOR software package. The software package has enabled the modeling, simulation, kinematic animation and structural analysis of the parts and assemblies of the press prior to its manufacture (i.e. production of parts). For the needs of the EFT Mine and Thermal Power Plant Stanari, the geometrical, functional, physical, aesthetic and other properties of the press have been defined and tested by using vector graphics. The application of virtual reality in design and production is of great importance when making decisions for more efficient and effective production, which can be achieved by the modeling and visualization of the production and technological processes.

5×0,5 = 2,5 бода

15. **D. Dobraš**, N. Bukejlović: „HARDOX 450 – Attachment assessment of weldability“ DEMI 2015, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 29 - 30th May 2015, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-53-8, str. 181-186

HARDOX 450 - steel extremely high strength, increased hardness on the surface and good toughness in the core. Because of the different chemical composition and mechanical properties of various materials per section, this material is specific to welding. The analysis of received additional materials and processes for welding of steel, used in the

environment, there is a different application of additional materials, procedures and techniques zavarivanja. Through the work we analyze the weldability of steel HARDOX 450 using the MAG welding procedure with the use of filler metal label EC-SG2 and the shielding gas Ar / CO₂ as 82/18.

5 бодова

16. **D. Dobraš**, N. Bukejlović, M. Marković: „Analysis of quality of welded joint achieved with flux cored wire in PG welding position“, DEMI 2017, 13th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 26 - 27th May 2017, Zbornik radova, ISBN: 978-99938-39-72-9, str. 911-916

Stable boxy reservoirs, due to a better degree of utilization of space, are increasingly replacing cylindrical tank. In processing are used the technologies of plastic deformation and welding. How for production of tanks are used small thickness sheet metals, in welding process is necessary to enter minimum quantity of heat to ensure good welded joint. Through the work we analyze the comparative quality technological test of the weld achieved of MAG welding with the use of solid wire and flux cored wire in the PG welding position.

5 бодова

17. **D. Dobraš**, M. Marković: „Conditions for the selection of welders“, DEMI 2017, 13th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 26 - 27th May 2017, Zbornik radova, ISBN: 978-99938-39-72-9, str. 917-921

In the metalworking industry welding occupies a vital and important role. With the purchase of modern welding equipment, choice of welder plays a crucial role in maintaining the quality and productivity of enterprises. However, despite the previously acquired education, specialization and additional training of welders, the productivity of the enterprise greatly influenced by personal characteristics welders: diligence, agility, motivation, ambitions and phobias. This paper presents a summary of the standard requirements and personal visions of conditions that should be met staff who are trained and work as welders.

5 бодова

Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у зборнику извода радова (члан 19/16, бодова 3)

1. **Д. Добраш**, М. Марковић, З. Божичковић, Ж. Петровић: „Управљање преносом топлоте и масе кроз заваривачки електрични лук“, V International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2012“, Banjaluka 5-7. July 2012, АНУРС, Постер презентације, Симпозијум А: Наука материје, кондензоване материје и физика чврстог стања, постер 52.

3×0,75 = 2,25 бодова

2. **Д. Добраш**, Ж. Петровић, З. Божичковић: „Савремена опрема и методе МАГ заваривања“, V International Scientific Conference „CONTEMPORARY MATERIALS 2012“, Banjaluka 5-7. July 2012, АНУРС, Постер презентације, Симпозијум А: Наука материје, кондензоване материје и физика чврстог стања, постер 54.

3 бода

3. **D. Dobraš**, Т. Šestić: „Analysis of consumption nitrogen near laser cutting stainless steel“, VI International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2013“, Banjaluka 4-6. July 2013, АНУРС, Poster prezentacije, Simpozijum A: Nauka materije, kondenzovane materije i fizika čvrstog stanja, poster 60, Knjiga apstrakta, str. 92

While laser cutting is possible to use three types of gas, depending on the type and thickness of the base material. These are respectively: compressed air, oxygen (O₂) and nitrogen (N₂). Nitrogen is used in the purity of 99.99%. Consumption of nitrogen participates in cost cutting parts made of stainless steel in an amount that is much higher than the price itself material to be processed. Given the high cost of nitrogen and the need to establish cost of laser cutting, it is necessary to make a calculation of consumption of nitrogen when cutting stainless steel and materials that intersect with the same other parameters cutting. Input parameters were obtained by measuring the actual cutting parameters. Used a battery of nitrogen from 12 bottles total weight of 969 kg. How the to prevent the ingress of air into the battery, the entire amount of nitrogen from the battery is not discharged to the end, the analysis will not take the amount of nitrogen in liters or kg, already price of gas of spent in convertible marks.

3 бода

Прегледни рад (члан 19/29, бодова 3)

1. I. Hajro, **D. Dobraš**: "Review of standards development for quality control and insurance for manufacture of demanding welded structures with respect to role of national welding societies", 9. Naučno – stručni skup sa međunarodnim učešćem "QUALITY 2015", NEUM, B&H, 10 – 13 juna 2015. godine, Zbornik radova, ISSN 1512-9268, str. 581-586

A certain level of quality for manufacture of demanding welded products is required according to national and technical regulations. Therefore, any company involved in manufacture of welded products must be certified to a certain level in accordance to EN ISO 3834, but also other qualification standards may be required. Regarding the situation in Bosnia and Herzegovina, there is a tremendous lack of implementation mechanisms as well as of harmonization of national regulation with technical regulation. Thus, there is a particular concern about future roles and necessary action of responsible institutions; among many including the Welding Society of Bosnia and Herzegovina.

3 бода

2. **D. Dobraš**, I. Hajro: „Specifics of the training and certification of welders for aluminothermic welding process“, DEMI 2015, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 29 - 30th May 2015, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-53-8, str. 187-192

Aluminothermic welding is a specific procedure of merging parts of greater thickness of the carbon and low alloy steels. The procedure most common applications has in welding rails and support elements of structures in a mounting position. To perform the welding procedure requires a special auxiliary equipment and apparatus. Training and certification of welders for procedures connecting the melting is defined by ISO, EN and national standards. The manner and extent of the training and certification of welders in the area aluminothermy welding rails for railways is defined group of standards EN 13674 and EN 14730. As in BiH standards in this area have not been implemented, but only internal guidelines, the paper provides an overview of standard requests to the training and certification of welders for welding aluminotermic.

3 бода

3. **D. Dobraš**, M. Marković: "Conditions of selection of candidates for training and work in NDT", Savetovanje sa međunarodnim učešćem "IBR 2016" Subotica, Srbija, 05-07. oktobar 2016, Srpsko društvo za ispitivanje bez razaranja – SDIBR, Zbornik radova str. 25 – 30.

Metal processing industry has a constant need for training of existing and recruitment of new employees. The selection of candidates plays a decisive role in maintaining the quality and productivity of enterprises. However in addition to the acquired education, specialization, additional training and retraining of employees, the labor productivity of enterprises greatly affects agility, motivation, diligence, ambition and arrogance of the company management's, as well as all other employees. The paper provides an overview of the requirements that define standards and personal vision requirements that need to meet staff who are educated and working in the NDT.

3 бода

Радови последице последњег избора/реизбора

(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодава сврстаних по категоријама из члана 19.)

Оригинални научни рад у научном часопису међународног значаја (члан 19/8, бодова 10)

1. **D. Dobraš:** *The influence of the transverse inclination of the MAG welding torch on the geometry of the root seam* – Uticaj poprečnog nagiba gorionika za zavarivanje MAG na geometriju korjenog zavara, časopis *Welding & welded structures* 3/2019, str, 101-112, DUZS, Beograd, 2019. ISSN 0364-7965, DOI: [10.5937/zzk1903101D](https://doi.org/10.5937/zzk1903101D)

(након објаве рада на Конференцији The 4th IIW South-East European Welding Congress, Belgrade, Serbia, October 10 – 13, 2018, рад одабран за објаву у часопису *Welding & welded structures*)

When the welding torch is manually guiding, the influence on the quality of the welded joint has a welder or welding operator in automatic or robotized welding. In both cases, due to negligence, ignorance or other objective reasons, there may be deviations from symmetry or source of heat – welding torch or deviations of the axis groove. That is the cause of unevenly heating of the groove side, the asymmetry of the heat impact zone and the welding seam cross-sectional have different mechanical, structural and chemical properties. The asymmetric of the amount of heat input leads to problems in the formation of welding seam and the occurrence of welding errors.

Through the work, is analyzed the influence of the transverse inclination of the MAG welding torch on the geometry of the root seam, represented by the proportion of the melted material of the groove edges.

10 бодова

Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19/15, бодова 5)

1. **D. Dobraš,** *The influence of the transverse inclination of the MAG welding torch on the geometry of the root seam*, The 4th IIW South-East European Welding Congress, Metropol Palace Hotel, Belgrade, Serbia, October 10 – 13, 2018, DUZS, Proceedings, 5.4, ISBN 978-86-82585-13-8

When the welding torch is manually guiding, the influence on the quality of the welded joint has a welder or welding operator in automatic or robotized welding. In both cases, due to negligence, ignorance or other objective reasons, there may be deviations from symmetry or source of heat – welding torch or deviations of the axis groove. That is the cause of unevenly heating of the groove side, the asymmetry of the heat impact zone and the welding seam cross-sectional have different mechanical, structural and chemical

properties. The asymmetric of the amount of heat input leads to problems in the formation of welding seam and the occurrence of welding errors. Through the work, is analyzed the influence of the transverse inclination of the MAG welding torch on the geometry of the root seam, represented by the proportion of the melted material of the groove edges.

5 бодова

2. **D. Dobraš**, M. Marković, S. Đurić, *Influence of parameters of plasma cutting to changing structure for preparation edge of the welding groove*, 4th International Scientific Conference "COMETA 2018 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications", Jahorina, BiH, Republika Srpska, 27th – 30th November 2018, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, Proceedings, str. 145 – 148, ISBN 978-99976-719-4-3

Da bi se primijenila tehnologija spajanja zavarivanjem, kod debljih limova, prethodno je neophodno izvršiti pripremu ivica zavarivačkog žlijeba. Priprema žlijeba primjenom plazma rezanja jeftinija je od metoda odvajanjem čestica, čiji su troškovi često veći od troškova zavarivanja. Međutim, plazma rezanje, zbog unosa toplote, mijenja strukturu u zoni uticaja toplote, čime se mijenjaju mehaničke i tehnološke osobine materijala. Pravilnim izborom parametara plazma rezanja moguće je smanjiti unos toplote, čime je i zona promjene strukture u materijalu manja, te je i zavarljivost bolja. Kroz rad se analizira uticaj parametara plazma rezanja na širinu zone uticaja toplote.

5 бодова

3. D. Božičković, **D. Dobraš**, M. Marković, *Analysis of the application of the MAG low spatter control function*, 4th International Scientific Conference "COMETA 2018 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications", Jahorina, BiH, Republika Srpska, 27th – 30th November 2018, University of East Sarajevo, Faculty of Mechanical Engineering, Proceedings, str. 149 – 154, ISBN 978-99976-719-4-3

In the welding technology, the goal is to find the optimal ratio between production costs and productivity, in other words, to produce a product with as little as possible material resources in the shortest possible period of time. In the process of arc welding, it is evident that the molten metal is spraying over the surface of the welding parts.

The amount of sprayed metal that does not participate in the deposit represents a direct loss, both the amount of additional material, and the energy required for its melting, as well as the time needed for their removal. At the same time, the sprayed metal changes the structure and mechanical properties of the base material in places where it has fallen. Modern welding current sources, within their control panels, enable the selection of welding parameters in which the spraying of the metal is reduced. Through the work, the application of MAG Low Spatter Control function is analyzed.

5 бодова

4. **D. Dobraš**, M. Marković, S. Savić, *Structural analysis of a welded joint of a flexible pipe for a flange*, ASR International Conference „WELDING 2021”, Reșița Romania, 22th – 23th April 2021, Romanian Welding Society, Зборник радова USB-у, рад 15, одштампан

Flexible metal pipes made of stainless steel are intended for the transport of fluids in difficult working conditions such as: higher temperature and pressure, aggressive media, temperature oscillations, dynamic stresses. The connections can be made of alloy carbon or stainless steel. The connection between the flexible pipe and the connections is achieved by welding. The paper analyzes the geometry of the welded joint, the degree of penetration and mixing between the material of the corrugated flexible stainless-steel pipe and the material of the carbon steel flange, welded by manual TIG process.

5 бодова

5. **D. Dobraš**, M. Marković, S. Savić, *Tehnologija zavarivanja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N*, Savetovanje sa međunarodnim učešćem "ZAVARIVANJE 2020", Hotel Aquastar Danube, Kladovo, 13-16. oktobar 2021., Зборник радова USB-у, тема-1.6 одштапан, ISBN 978-86-82585-15-2, COBISS SR-ID 47722249

Tehnologija zavarivanja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N je tehnologija zavarivanja raznorodnih materijala. Problematiku zavarivanje čeličnog liva G18CrMo4+QT predstavlja pojava otvrdnjavanja strukture zbog prisustva neotpuštenog martenzita, što za posledicu ima sniženje žilavosti i nastanak hladnih prslina. S druge strane, konstrukcioni čelik S355J2+N, u zavisnosti od debljine materijala, takođe je sklon pojavi hladnih prslina. Radi sprječavanja nastanka prslina i otklanjanja zaostalih napona potrebno je vršiti predgrijavanje i termičku obradu nakon zavarivanja. Kroz rad su predstavljene tehnologije zavarivanja i naknadne termičke obrade spoja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N uz prikaz rezultata ispitivanja provedenih na zavarenom uzorku debljine 12 mm, sa V pripremom spoja, zavarenog MAG postupkom u PA položaju zavarivanja.

5 бодова

6. M. Marković, **D. Dobraš**, S. Savić, J. Ilić, *Uticaj termičke obrade na mehanička svojstva navarenog spoja na čeličnom livu G24Mn6*, Savetovanje sa međunarodnim učešćem "ZAVARIVANJE 2020", Hotel Aquastar Danube, Kladovo, 13-16. oktobar 2021. Зборник радова USB-у, тема-1.9 одштапан, ISBN 978-86-82585-15-2, COBISS SR-ID 47722249

Pri livenju odlivaka izrađenih od čeličnog liva G24Mn6, zbog grešaka u tehnologiji livenja, mogu nastati nepravilnosti koje je moguće popraviti tehnologijom navarivanja. U konačnici, kvalitet popravljenog odlivka zavisi i od mehaničkih svojstava navarenog spoja. Termička obrada odlivka, koja se izvodi prije i poslije navarivanja, utiče na vrijednost mehaničkih svojstava navarenog spoja. Popravka nepravilnosti nastalih livenjem može se izvoditi kada je odlivak u normalizovanom ili poboljšanom stanju, u zavisnosti od pojave prslina poslije termičke obrade u slučaju da se odlivak navaruje u normalizovanom stanju. U radu su analizirani rezultati uticaja redoslijeda izvođenja termičke obrade prije i poslije navarivanja na mehanička svojstva navarenog spoja.

5×0,75 = 3,75 бодова

Научни рад на скупу међународног значаја, штапан у зборнику извода радова (члан 19/16, бодова 3)

1. M. Marković, **D. Dobraš**, G. Radenković, Z. Grbić, *Testing mechanical properties of composite materials based on epoxy resins reinforced with silicon steel alloy*, International conference on applied sciences ICAS 2018., Banja Luka, 9-11 May 2018., University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, Book of abstracts, ph. 101, ISBN 978-99938-39-80-4

Products and equipment that surround us in their lifetime are exposed to different types of consumption caused by environmental influences and operating parameters. Extension of working life of surfaces of devices and equipment, exposed to abrasion, erosion or corrosion, is possible coating these surfaces with the materials with same or better anti-corrosive and mechanical properties. Connecting these surfaces is possible with: mechanical connections, welding, soldering or gluing. Through the work, will be processed the bonding ability and mechanical properties of the joints obtained by adhesion with composite materials based on epoxy resins reinforced with silicon steel alloy.

3×0,75 = 2,25 бода

2. **D. Dobraš**, M. Marković, N. Bukejlović, *Analysis of structure of welding joint achieved with flux cored wire welding type OK E71T*, International conference on applied sciences

ICAS 2018., Banja Luka, 9-11 May 2018., University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, Book of abstracts, ph. 102, ISBN 978-99938-39-80-4

In MAG welding process used solid and flux core wire welding. In solid wires welding, all alloying elements and deoxidants must be included in the batch of metal wire, from which the wire is made. In the case of flux core wires welding, these elements are added through the flux composition, and with the same batch of metal wire, by changing the type of flux composition, it is possible to obtain different wires for MAG welding process. Experience gained in practice has shown that higher-quality welded joints are achieved by using flux core wire welding in relation to solid wire welding. Throughout the work, the structure is analyzed of the welded joint realized by the MAG welding process using the flux core wire welding type OK E71T-1 in the PG welding position.

3 бода

3. **D. Dobraš**, M. Marković, J. Marić, *Application of laser surface welding in tool repairing*, ICAS 2022 conference – book of abstracts, may, 2022. 10th international conference of applied science – ICAS 2022, Mašinski fakultet Banja Luka, Knjiga apstrakta, str. 54, ISBN 978-99938-39-99-6, COBISS RS-ID 136205825

Tool steels are carbon steels or alloy steels, with a carbon content greater than 0.6%, intended for cold or hot operation. They are required to have sufficient toughness and the required hardness of the surface layer, which is achieved by subsequent heat treatment. Although tool steels are of increased hardness, wear occurs during operation, which causes defects in the product. Tool sharpening is reflected in the reduction of volume, and in some cases requires re-heat treatment. To preserve the volume of the tool, worn surfaces can be welded. Due to the high carbon content and previous heat treatment, tool steels belong to the group of hard-to-weld steels. The analysis of the structure and hardness of weld and HAZ achieved by laser surface welding process on steel marked 1.2343 in the raw state and previously hardened to a hardness of 52 HRC was performed.

3 бода

4. M. Marković, **D. Dobraš**, S. Savić, *Surface welding technology in repair of cast iron castings G42CrMo4*, ICAS 2022 conference - book of abstracts, may, 2022. 10th international conference of applied science - ICAS 2022, Mašinski fakultet Banja Luka, Knjiga apstrakta, str. 55, ISBN 978-99938-39-99-6, COBISS RS-ID 136205825

Steel castings are used to make parts of complex shape and specific requirements for mechanical properties. During casting, imperfections can occur which can be repaired by welding, depending on the size and type of imperfection, as well as the conditions of exploitation of the casting. Due to the high carbon content and previous heat treatment, cast iron marked G42CrMo4 belongs to the group of difficult-to-weld steel materials. The paper presents the surface welding technology as well as the results of the surface welding technology qualification.

3 бода

5. B. Sredanović, G. Globočki-Lakić, P. Dugić, A. Šinik, **D. Dobraš**, *Tribological aspects of nano-particle fluid based cooling and lubrication in milling process*, ICAS 2022 conference book of abstracts, may, 2022. 10th international conference of applied science - ICAS 2022, Mašinski fakultet Banja Luka, Knjiga apstrakta, str. 100, ISBN 978-99938-39-99-6, COBISS RS-ID 136205825

The introduction of different additives into the cooling and lubrication systems in the metal cutting process, contributed to improving the machining process sustainability. Different types of additives can help to reduce friction, reduce wear of contact surfaces, improve heat dissipation from the cutting zone, etc. With the development of nanotechnology, great focus

has been placed on the investigation and using of nanoparticles, nanoadditives and nanofluids in industry. In this paper, the effects of using the nano-particle based cooling and lubrication fluid are investigated. There are performed comparison effects of standard cooling and lubrication fluids versus nanofluids based cooling and lubrication on cutting process performance. Molybdenum disulfide particles are used as nanoparticles, which dispersed in a standard cooling and lubrication fluid. As workpiece was used alloyed tool steel. Milling process performance indicators was analyzed based on Taguchi experimental plan, for different cooling and lubrication condition and process parameters. Cutting forces component in three perpendicular axes, and machined surface parameters were measured. Experimental analysis has shown that the use of nanoparticles, which mixed in a standard cooling and lubrication fluid, significantly contributes to the reduction of cutting forces, friction coefficients, more efficient cutting and generation of machined surfaces.

$3 \times 0,5 = 1,5$ бод

Стручни рад у часопису међународног значаја (с рецензијом) (члан 22/3, бодова 4)

1. **D. Dobraš**, M. Marković, S. Savić: *Tehnologija zavarivanja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N – Welding technology of steel cast G18CrMo4+QT with structural steel S355J2+N*, časopis *Zavarivanje i zavarene konstrukcije* 2/2022, str, 77-83, DUZS, Beograd, 2022. ISSN 0364-7965, DOI: [10.5937/zzk2202077D](https://doi.org/10.5937/zzk2202077D)

Tehnologija zavarivanja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N je tehnologija zavarivanja raznorodnih materijala. Problematiku zavarivanja čeličnog liva G18CrMo4+QT predstavlja pojava otvrdnjavanja strukture zbog prisustva neotpuštenog martenzita, što za posljedicu ima sniženje žilavosti i nastanak hladnih prslina. S druge strane, konstrukcioni čelik S355J2+N, u zavisnosti od debljine materijala, takode je sklon pojavi hladnih prslina. Radi sprječavanja nastanka prslina i otklanjanja zaostalih napona potrebno je vršiti predgrijavanje i termičku obradu nakon zavarivanja.

Kroz rad su predstavljene tehnologije zavarivanja i naknadne termičke obrade spoja čeličnog liva G18CrMo4+QT sa konstrukcionim čelikom S355J2+N uz prikaz rezultata ispitivanja provedenih na zavarenom uzorku debljine 12 mm, sa V pripremom spoja, zavarenog MAG postupkom u PA položaju zavarivanja.

4 бода

2. M. Marković, **D. Dobraš**, S. Savić, J. Ilić, *Uticaj termičke obrade na mehanička svojstva navarenog spoja na čeličnom livu G24Mn6 – Influence of heat treatment on mechanical properties of structural weld on steel casting G24Mn6*, časopis *Zavarivanje i zavarene konstrukcije* 3/2022, str, 128-134, DUZS, Beograd, 2022. ISSN 0364-7965, DOI: [10.5937/zzk2203128M](https://doi.org/10.5937/zzk2203128M)

Pri livenju odlivaka izrađenih od čeličnog liva G24Mn6, zbog grešaka u tehnologiji livenja, mogu nastati nepravilnosti koje je moguće popraviti tehnologijom navarivanja. U konačnici, kvalitet popravljenog odlivka zavisi i od mehaničkih svojstava navarenog spoja. Termička obrada odlivka, koja se izvodi prije i poslije navarivanja, utiče na vrijednost mehaničkih svojstava navarenog spoja. Popravka nepravilnosti nastalih livenjem može se izvoditi kada je odlivak u normalizovanom ili poboljšanom stanju, u zavisnosti od pojave prslina poslije termičke obrade u slučaju da se odlivak navaruje u normalizovanom stanju. U radu su analizirani rezultati uticaja redoslijeda izvođenja termičke obrade prije i poslije navarivanja na mehanička svojstva navarenog spoja.

4×0,75 = 3 бода

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:

103,5 + 58,5 = 162,0 бода

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије посљедњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

Извођење вјежби у звању асистента и вишег асистента из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука: Заваривање и термичка обрада, Материјали у Машинству, Материјали 1, Материјали 2, Отпорност материјала, Отпорност материјала 1, Отпорност материјала 2, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде
2. Рударски факултет Приједор: Отпорност материјала, Механика

Извођење наставе у звању доцента и ванредног професора из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука: Заваривање и термичка обрада, Материјали у Машинству, Материјали 1, Материјали 2, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде
2. Рударски факултет Приједор: Отпорност материјала, Механика

**Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи
(члан 21/2, бодова 6)**

1. Д. Благојевић, Д. **Добраш**: „Отпорност материјала – репетиторијум и ријешени задаци“, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, 2001. (ИСБН 86-7392-010-8)
6 бодова
2. R. Zrilić, D. Dobraš „**Biomaterijali**“, Odlukom NNV-a Mašinskog fakulteta u Banjoj Luci broj 16/3.1508/13 od 1.10.2013.godine knjiga je prihvaćena kao osnovni univerzitetski udžbenik, Mašinski fakultet Banja Luka, 2014. godine, ISBN 978-99938-39-47-7
6 бодова

**Уџбеник за предуниверзитетски ниво образовања, једини аутор
(члан 21/15, бодова 3)**

1. Д. **Добраш** „Заваривање“, Машински факултет Бања Лука, фебруар 2016. године, ИСБН 978-99938-39-64-4.

Књига је од стране Министарства просвјете и културе РС актом број 07.042/052-2828-1/16 од 26.5.2016. године уврштена у листу средњошколских уџбеника као помоћни уџбеник за наставнике средњих техничких школа у РС. Пројекат финансиран од стране Владе Швајцарске, кроз програм Прилика Плус, проведен од стране Републичке агенције за развој малих и средњих предузећа.

3 бода

Гостујући професор на универзитетима у Републици Српској, Федерацији Босне и Херцеговине или Брчко Дистрикту Босне и Херцеговине (члан 21/9, бодова 2)

У својству предавача по позиву у периоду од 9. до 12. 5. 2016. године одржао теоретску и

и практичну обуку наставника и сарадника Машинског факултета у Источном Сарајеву из области заваривања и примјене опреме инсталисане кроз Аустријски кредит	2 бода
Коментор кандидата за степен другог циклуса студија (не бодује се)	
- коментор и секретар Комисије за одбрану 21 дипломског рада (кандидати су студирали по старом наставном плану и програму – студиј од десет семестара)	
Секретар Комисије за одбрану четири магистарска рада према старом плану и програму за магистранте (не бодује се):	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Предојевић Борислав, дипл. инж. машинства, децембар 1995. године, 2. Пећанац Маринко, дипл. инж. машинства, децембар 2005. године, 3. Милотић Милан, дипл. инж. машинства, децембар 2006. године, 4. Плавшић Милан, дипл. инж. машинства, април 2009. године 	
Секретар Комисије за одбрану докторског рада према старом плану и програму за докторанта (не бодује се):	
1. мр Божичковић Здравка, март 2011. године,	
Менторство кандидата за степен другог циклуса (члан 21/13, бодова 4)	
а. ментор при изради магистарског рада	
1. кандидата Букејловић Ненада, дипл. инж. маш. под називом „Прилог оцјени заварљивости челика Hardox 450“, рад одбрањен 04.4.2014. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	4 бода
б. ментор при изради мастер рада	
1. кандидата Тешић Горана, дипл. инж. маш. под називом „Анализа утицаја технологије термичке обраде на квалитет колектора“, рад одбрањен 29.9.2014. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	4 бода
в. ментор при изради дипломског рада (студије по старом наставном плану и програму у трајању од 10 семестара – еквивалент мастер рада) кандидата:	
1. кандидат Зељић Ненад, рад под називом „Заваривање и сјечење водоником“, рад одбрањен 25.12.2012. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	4 бода
2. кандидат Липовчић Владимир, рад под називом „Технологије припреме завривачког жљеба“, рад одбрањен 22.1.2015. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	4 бода
3. кандидат Кесман Ранко, рад под називом „Технологија заваривања вреловода (16 bar-	

а)“, рад одбрањен 16.7.2015. године на Машинском факултету у Бањој Луци

4 бода

4. кандидат Зорчић Славен, рад под називом „Технологија репаратуре блока компресора од Al-Si легуре“, рад одбрањен 26.5.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

4 бода

Члан Комисије за одбрану рада другог циклуса (члан 21/14, бодова 2)

а. мастер рад

1. Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану мастер рада кандидата Бекић Рајке, дипл.инж., под називом „Безбједносна опрема код аутоцистерни“, рад одбрањен 13.3.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

2 бода

б. дипломски рад (студије по старом наставном плану и програму у трајању од 10 семестара – еквивалент мастер рада)

1. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Топић Миливоја под називом“ Пројектовање машинског дијела ормара нисконапонског блока трафостанице 630 kVA, 20/04 kV“, рад одбрањен 15.12.2014. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

2 бода

2. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Булајић Милана под називом“ Пројектовање технолошког поступка израде типле за стиропор ињекционим пресовањем“, рад одбрањен 19.10.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

2 бода

3. Члан Комисије за одбрану дипломског рада кандидата Турјачанин Горана под називом“ Опасности и штетности при отклањању недостатака на одливку од челичног лива“, рад одбрањен 26.9.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

2 бода

в. магистарски рад

1. Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану магистарског рада кандидата Јевтић Немање, дипл.инж., под називом „Заваривање бакра електронским млазом електрона“ рад одбрањен 30.5.2014. године на Машинском факултеу Универзитета у Источном Сарајеву, Рјешење број 609-2/13 од 27.11.2013. године

2 бода

Менторство кандидата за завршни рад првог циклуса (члан 21/18, бодова 1)

1. Петковић Мирко, рад под називом „Технологија заваривања ПВЦ прозорских профила“, рад одбрањен 16.4.2013. године на Машинском факултеу у Бањој Луци

1 бод

2. Ђекановић Бојан, рад под називом „Технологија тврдог лемљења бакарних цијеви“,

	рад одбрањен 30.12.2013. године на Машинском факултеу у Бањој Луци	1 бод
3.	Бијекић Желимирка, рад под називом „Технологија израде лаке аутоприколце од алуминијума“, рад одбрањен 28.5.2014. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
4.	Станковић Слободан, рад под називом „Могућности универзалне кидалице БЕТА 200“, рад одбрањен 17.7.2014. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
5.	Кршић Божидар, рад под називом „Технологија санације производа од челичног лива“, рад одбрањен 6.11.2014. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
6.	Шушњар Његомир, рад под називом „Технологија заваривања и наваривања плазмом ламинатног алата за обраду деформисањем“, рад одбрањен 13.5.2015. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
7.	Жерић Игор, рад под називом „Заваривање ТИГ импулсним струјама танкостјеног INOX-а“, рад одбрањен 23.9.2015. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
8.	Здјелар Милорад, рад под називом „Анализа заваривања МАГ поступком у скученом простору“, рад одбрањен 30.9.2015. године на Машинском факултету у Бањој Луци	1 бод
9.	Кецман Бошко, рад под називом „Технологија заваривања кућишта редуктора од дебелозидних челика“, рад одбрањен 29.12.2015. године на Машинском факултеу у Бањој Луци	1 бод
10.	Дуроњић Бранимир, рад под називом „Испитивање пенетрантским течностима“, рад одбрањен 17.5.2016. године на Машинском факултеу у Бањој Луци	1 бод
Менторство кандидата за учешће студената у културном животу Републике Српске и Босне и Херцеговине (члан 21/22, бодова 1)		
1.	Ментор студентског рада, аутори: А. Иваштанин, З. Граховац, З. Алексић „Примјена стандарда при избору и набавци заштитних наочала за заваривање“, 8. научно-стручни скуп „СТУДЕНТИ У СУСПРЕТ НАУЦИ“ са међународним учешћем, StES 2015, Универзитет у Бањој Луци, фебруар 2016. године, Зборник радова, ISBN 987-99976-662-2-2, стр. 206 – 220	1 бод
Члан комисије за одбрану завршног рада првог циклуса (не бодује се)		
1.	Радуловић Борис, рад одбрањен 17.10.2012. године,	

2. Гранолић Данијел, рад одбрањен 13.2.2013. године,
3. Миловановић Предраг, рад одбрањен 25.1.2014. године,
4. Станишић Данијел, рад одбрањен 9.9.2014. године,
5. Ропчевић Милан, рад одбрањен 29.12.2014. године,
6. Ковачевић Јованка, рад одбрањен 16.2.2015. године,
7. Басрак Горан, рад одбрањен 24.6.2016. године,
8. Алексић Милан, рад одбрањен 4.7.2016. године

Члан Комисије за оцјену подобности теме и кандидата за израду докторске дисертације (не будује се)

Универзитет у Источном Сарајеву, Машински факултет Источно Сарајево,
Одлука број 245-С-2/16 од 13.10.2016. године, Докторант: мр Ненад Букејловић

Квалитет педагошког рада (члан 25)

У званичним студентским анкетама оцијењен са:

1. Машински факултет Бања Лука:

2009 – 2010. – љетњи семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе – просјечна оцјена 3,69
- Материјали 2: вјежбе – просјечна оцјена 4,73

2011 – 2012. – љетњи семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе - просјечна оцјена 3,89
- Материјали 2: вјежбе – просјечна оцјена 4,25

2012 – 2013. – љетњи семестар:

- Материјали 2: вјежбе – просјечна оцјена 3,71
- Заваривање и термичка обрада: предавања – просјечна оцјена 4,22,
- Заваривање и термичка обрада: вјежбе – просјечна оцјена 4,24

2013 – 2014. – зимски семестар:

- Материјали 1: вјежбе – просјечна оцјена 4,22

2014 – 2015. – љетњи семестар:

- [07O2M2] Материјали 2: вјежбе – просјечна оцјена 4,17
- [07O33ТО] Заваривање и термичка обрада: предавања – просјечна оцјена 4,34
- [07O33ТО] Заваривање и термичка обрада: вјежбе – просјечна оцјена 4,44

2015 – 2016. – љетњи семестар:

- [07O33ТО] Заваривање и термичка обрада: предавања – просјечна оцјена 4,05

2016 – 2017. – љетњи семестар:

- [07O33ТО] Заваривање и термичка обрада: предавања – просјечна оцјена 4,00

2. Рударски факултет Приједор:

2009-2010. – љетњи семестар:

- Механика: вјежбе – просјечна оцјена 5.00

2011-2012. – љетњи семестар:

- Механика: вјежбе – просјечна оцјена 3.62

2012-2013. – љетњи семестар:

- Механика: вјежбе – просјечна оцјена 3.54

2013-2014. – зимски семестар:

- Отпорност материјала: вјежбе – просјечна оцјена 4.05

2014-2015. – љетњи семестар:

- [P1MEX] Механика: вјежбе – просјечна оцјена 3.67

2015-2016. – љетњи семестар:

- [P1MEX] Механика: вјежбе – просјечна оцјена 4.55

Просјечна оцјена 4,13 – 8 бодова

Образовна дјелатност последије посљедњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)

Сарадничке активности

у извођењу вјежби у звању доцента из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука:

- од школске 2012/13. до 2019/20. године на предметима: Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде

2. Рударски факултет Приједор:

- од школске 2012/13. до 2018/19. године на предмету: Отпорност материјала,
- од школске 2012/13. године до данас на предмету: Механика

Активности наставника

у извођењу предавања у звању доцента и ванредног професора из више наставних предмета на факултетима Универзитета у Бањој Луци:

1. Машински факултет Бања Лука:

- од школске 2017/18. године на предмету: Материјали 2
- од школске 2017/18. године на предметима: Материјали 1, Савремени материјали

2. Рударски факултет Приједор:

- од школске 2013/14. до 2018/19. године на предмету: Отпорност материјала
- од школске 2015/16. године до данас на предмету: Механика

Активности одговорног наставника

у извођењу предавања у звањима доцент и ванредни професор на предметима Машинског факултета у Бањој Луци,

- од школске 2012/13. године до данас: Заваривање и термичка обрада,

<p>Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде</p> <p>- од школске 2018/19. године до данас: Материјали 1, Материјали 2, Савремени материјали</p>
<p>Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи (члан 21/2, бодова 6)</p> <p>1. Р. Зрилић, Д. Добраш, „Наука о материјалима – књига 1“, основни универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука, 2018. година, ISBN 978-99938-39-78-1 (Одлуком Сената Универзитета у Бањој Луци број 02/04-3.183-68/18 од 25.1.2018. год. књига је прихваћена као универзитетска наставна литература.)</p> <p style="text-align: right;">6 бодова</p> <p>2. Р. Зрилић, Д. Добраш, „Наука о материјалима – књига 2“, основни универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука, 2018. година, ISBN 978-99938-39-83-5 (Одлуком Сената Универзитета у Бањој Луци број 02/04-3.2905-63/18 од 01.11.2018. год. књига је прихваћена као универзитетска наставна литература.)</p> <p style="text-align: right;">6 бодова</p>
<p>Менторство кандидата за степен другог циклуса (члан 21/13, бодова 4)</p>
<p>Члан Комисије за одбрану рада другог циклуса (члан 21/14, бодова 2)</p> <p>а. магистарски рад</p> <p>1. Члан Комисије за преглед, оцјену и одбрану магистарског рада кандидата Џвијић Миодрга, дипл. инж., под називом „Истраживање утицајних фактора и њихових корелационих односа у процесу провлачења отвора из лима“ рад одбрањен 18.9.2020. године на Машинском факултету Универзитета у Бањалуци,</p> <p style="text-align: right;">2 бода</p>
<p>Менторство кандидата за завршни рад првог циклуса (члан 21/18, бодова 1)</p> <p>1. Бранкица Крајишник, рад под називом „Испитивање заварених спојева савијањем“, рад одбрањен 22.6.2017. године на Машинском факултету у Бањој Луци</p> <p style="text-align: right;">1 бод</p> <p>2. Хотић Дино, рад под називом „Топло цинчање“, рад одбрањен 28.12.2017. године на Машинском факултету у Бањој Луци</p> <p style="text-align: right;">1 бод</p> <p>3. Миловановић Љубиша, рад под називом „Технологија израде сврдла за бушење бунара“, рад одбрањен 02.10.2018. године на Машинском факултету у Бањој Луци</p> <p style="text-align: right;">1 бод</p> <p>4. Ђурић Саша, рад под називом „Термичка припрема жљеба и утицај на промјену структуре“, рад одбрањен 03.10.2018. године на Машинском факултету у Бањој Луци</p> <p style="text-align: right;">1 бод</p> <p>5. Божичковић Даријо, рад под називом „Предности функције смањеног распрсквања код МАФ заваривања“, рад одбрањен 04.10.2018. године на Машинском факултету у Бањој Луци</p>

	1 бод
6. Кресојевић Предраг, рад под називом „Технологија израде алата за гравуру на бетонским производима“, рад одбрањен 28.12.2018. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
7. Бардак Свјетлана, рад под називом „Квалификација технологије угаоног споја на S235“, рад одбрањен 29.5.2019. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
8. Вујановић Љубивоје, рад под називом „Технологија заваривања стабилизатора аутодизалице израђеног од челика S960QL“, рад одбрањен 11.7.2019. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
9. Радуловић Предраг, рад под називом „Технологија заваривања AlMg легура импулсним МИГ поступком“, рад одбрањен 10.6.2020. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
10. Велагић Санел, рад под називом „Технологија репаратуре заваривањем дијелова од опружног челика“, рад одбрањен 14.7.2020. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
11. Ивановић Младен, рад под називом „Технологија заваривања челика Hardoks 450“, рад одбрањен 16.12.2020. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
12. Новаковић Александар, рад под називом „Микроскопско испитивање структуре завареног споја на челику Hardoks 450“, рад одбрањен 05.2.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
13. Шеварика Томо, рад под називом „Технологија репаратуре одливака од челичног лива ознаке G42CrMo4“, рад одбрањен 05.7.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
14. Милаковић Сташа, рад под називом „Технологија заваривања G42Mn6 са S355J2+N“, рад одбрањен 07.7.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
15. Јовичић Никола, рад под називом „Технологија ТИГ заваривања угљеничног за легирани аустенитни челик“, рад одбрањен 09.7.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
16. Марић Радован, рад под називом „Испитивање заварених спојева магнетним честицама“, рад одбрањен 13.7.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци	
	1 бод
17. Ракановић Страхиња, рад под називом „Технологија заваривања G18CrMo4+QT са	

S355J2+N“, рад одбрањен 30.3.2022. године на Машинском факултету у Бањој Луци

1 бод

18. Радман Недељка, рад под називом „Технологија заваривања А1 легуре ознаке АW6060“, рад одбрањен 09.7.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци

1 бод

Члан комисије за одбрану завршног рада првог циклуса (не бодује се)

1. Дрљача Срђан, рад под називом „Обрадни системи за израду заптивки“, рад одбрањен 26.9.2018. године на Машинском факултету у Бањој Луци
2. Савић Вукашин, рад под називом „ОбПројектовање технилошког процеса за израду отковка цилиндричног зупчаника“, рад одбрањен 24.7.2020. године на Машинском факултету у Бањој Луци
3. Љубинчић Ана, рад под називом „Примјена пареметерског моделовања про пројектовању технолошког процеса и конструкцији алата за кружно савијање“, рад одбрањен 26.2.2021. године на Машинском факултету у Бањој Луци

Квалитет педагошког рада (члан 25)

У званичним студентским анкетама оцијењен са:

1. Машински факултет Бања Лука:

2017 – 2018. – зимски семестар:

- (16-Б10МТ1) Материјали 1: предавања – просјечна оцјена 3,99

2017 – 2018. – љетњи семестар:

- (16-Б20МТ2) Материјали 2: предавања – просјечна оцјена 3,47
- (07О33ТО) Заваривање и термичка обрада: предавања - просјечна оцјена 4,27

2018 – 2019. – љетњи семестар:

- (16-Б20МТ2) Материјали 2: предавања – просјечна оцјена 4,33

2019 – 2020. – зимски семестар:

- (16-Б10МТ1) Материјали 1: предавања – просјечна оцјена 4,01

2020 – 2021. – зимски семестар:

- (16-Б10МТ1) Материјали 1: предавања – просјечна оцјена 4,98
- (16-Б51СМТ) Савремени материјали: предавања – просјечна оцјена 4,55

2020 – 2021. – љетњи семестар:

- (16-Б20МТ2) Материјали 2: предавања – просјечна оцјена 4,82

2021 – 2022. – зимски семестар:

- (16-Б10МТ1) Материјали 1: предавања – просјечна оцјена 4,09
- (16-Б51СМТ) Савремени материјали: предавања – просјечна оцјена 4,01

2021 – 2022. – љетњи семестар:

- (16-Б20МТ2) Материјали 2: предавања – просјечна оцјена 4,04
- (16-Б603ТО) Заваривање и термичка обрада: предавања – просјечна оцјена 4,45

2022-2023. – зимски семестар:

- (16-Б10МТ1) Материјали 1: предавања – просјечна оцјена 4,19
- (16-Б51СМТ) Савремени материјали: предавања – просјечна оцјена 4,42

• Рударски факултет Приједор:

2017-2018. – љетњи семестар:

- (P1MEX) Механика: вјежбе – просјечна оцјена 3,77

2018-2019. – љетњи семестар:

- (P1MEX) Механика: вјежбе – просјечна оцјена 2,86
- (P1MEX) Механика: предавања - просјечна оцјена 3,75

2021-2022. – љетњи семестар:

- (P1MEX18) Механика: вјежбе – просјечна оцјена 4,17
- (P1MEX18) Механика: предавања – просјечна оцјена 3,8

Просјечна оцјена 4,10 – 8 бодова

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:

70 + 40 = 110 бодова

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије посљедњег избора/реизбора

(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

Стручни рад у часопису националног значаја (члан 22/4, бодова 2)

1. I. Hajro, **D. Dobraš**, "Obuka – Edukacija zavarivača", e-Glasnik #4, DZBiH, 2014. godine, ISSN 2303-5226, str. 12-17
3 бода
2. I. Hajro, **D. Dobraš**, "Obuka – Edukacija IW-/EW- kadra", e-Glasnik #4, DZBiH, 2014. godine, ISSN 2303-5226, str. 24-28
3 бода

Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (члан 22/5, бодова 3)

1. **D. Dobraš**, Ž. Petrović, Z. Božičković: „Brown's gas – heat source for welding“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1st June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 333-338

The tendency towards increasing the use of renewable energy sources has fueled the development of new sources of heat needed for fusion welding. One of the relatively newer, the source of heat is the Brown's combustible gas obtained by electrolysis of water in the chamber with one output, and a mix of one and two-atomic hydrogen with oxygen. Mixture can burn with or without the presence of air, wherein the obtained water vapor and heat required for welding. Effective temperature of flame depends on the composition of the material's to be welded. Although the fuel mixture of the same composition, and equipment and welding technique differs from welding technique of atomics hydrogen, and

oxy hydrogen (blasting – HHO gas). Through of the work a review of production equipment and Brown's gas welding.

3 бода

2. **D. Dobraš**, Z. Božičković, Ž. Petrović, M. Santrač, P. Tasić: „Virtual welding“, DEMI 2013, 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology, University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 30th May – 1th June 2013, Zbornik radova, ISBN 978-99938-39-46-0, str. 537-542

Training of qualitative technical staff is a long and tedious process that often requires considerable financial resources. Costs of training are expressed specifically in the training of welders. Besides adequate welding equipment and instructors of welding, are necessary of large amounts of basic, additional and auxiliary materials. Price of training includes the cost of preparation and control samples. Virtual training of welders of the simulators, which also provide a simulation of the welding process and the assess their quality, provides training welders without the high cost. At the same time its possible avoid injury still inexperienced welders. The paper is presents the basic concept of virtual training welders.

3×0,5 = 1,5 бод

3. **D. Dobraš**. S. Petković: “Possibilities of application of Brownian gas in mechanical engineering”, VI International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2013“, Banjaluka 4-6. July 2013, ANURS, Poster prezentacije, Simpozijum A: Nauka materije, kondenzovane materije i fizika čvrstog stanja, poster 81, Knjiga apstrakta, str. 104

Combustion of fossil fuels and gases on the basis of carbohydrates caused carbon monoxide and carbon dioxide, which pollute the atmosphere and altering the structure of the ozone layer, which negatively affects the quality of life on Earth. Braun gas is a mixture of one and two-atomnog hydrogen with oxygen, which is obtained by electrolysis of water in a chamber with a single output. In mechanical engineering the combustion Brown's gas as a renewable energy source can provide the necessary amount of energy without the occurrence of harmful gases.

3 бода

4. **D. Dobraš**, M. Marković: “Standards that define quality of welding photosensitive visor”, III International Scientific Conference “COMETA 2016 – Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications“, Jahorina, BiH, Republika Srpska, 07-09. decembar 2016 godine, Mašinski fakultet Univerziteta u Istočnom Sarajevu, Zbornik radova, ISBN 978-99976-623-7-8, str. 255-262

Electric arc which used for welding is a source of light radiation that includes infrared, visible and ultraviolet light. The amount of visible light exceeds the absorption capacity of the human eye, while the infrared and ultraviolet lights are harmful to the human body. Electric arc as a heat source in a variety of welding processes generate varying amounts of light and spectre. As a basic protective devices which used in welding is welding mask. More and more frequently in use welding mask with photosensitive visor. Through this paper provides an overview of standards that define quality of welding photosensitive visor.

3 бода

Чланство у стручним жиријима у земљи (члан 22/17, бодова 2)	
Члан стручног жирија националног такмичења заваривача – ВН WELD CUP 2014., одржаном у Институту за заваривање д.о.о. Тузла, у организацији Друштва за заваривање БиХ	2 бода
Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Чланство у стручним удружењима и радним тијелима (члан 22/22, бодова 2)	
Чланство у сљедећим стручним удружењима и радним тијелима:	
1. Институт за стандардизацију БиХ, члан техничког комитета ТЦ 2 – заваривање и сродни поступци	2 бода
2. Институт за стандардизацију БиХ, члан техничког комитета ТЦ 24 – испитивање без разарања	2 бода
3. Друштво за заваривање БиХ – ДЗБиХ,	2 бода
4. Управни одбор Друштва за заваривање БиХ – ДЗБиХ,	2 бода
5. Друштво за унапрјеђење заваривања Србије – ДУЗС	2 бода
6. Српско друштво за испитивање без разарања – СДИБР	2 бода
Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета - Израда елабората и студија (члан 22/22, бодова 2)	
1. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуде у погону старе енергане, Рафинерија уља, Модрича, 1996. године	2 бода
2. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Рафинерија уља, Модрича, 1996. године	2 бода
3. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда за производњу и складиштење техничких гасова, Озренске топлнице, Какмуж, Петрово, 1996. године	2 бода

4. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде хидрофоске станице, Мебош, Шамац, 1996. године
2 бода
5. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуду у компресорској станици, Омар, Кнежево, 1996. године
2 бода
6. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парних котлова и посуду у котловници, Омар, Кнежево, 1996. године
2 бода
7. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуду у парној подстаници, Омар, Кнежево, 1996. године
2 бода
8. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна компресорског постројења, Инцел – Гас Бетон, Бања Лука, 1996. године
2 бода
9. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуду у котловници, Блик, Бања Лука, 1996. године
2 бода
10. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуду у котловници, Прерада дрвета, Котор Варош, 1996. године
2 бода
11. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Свила, Челинац, 1996. године
2 бода
12. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре течних горивих гасова, Дестилација Теслић, 1997. године
2 бода
13. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за сепараторе глинице, Глиница, Зворник, 1997. године
2 бода
14. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуду за складиштење техничких гасова, Техногас, Добој, 1997. године
2 бода
15. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Мермер Челинац, 1997. године
2 бода
16. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна процесних посуду, Сава, Бијељина, 1997. године
2 бода

17. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, УНИС Творница цијеви, Дервента, 1997.
- 2 бода**
18. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, УНИС Творница цијеви, Дервента, 1997. године
- 2 бода**
19. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Фамок, Костајница, 1997. године
- 2 бода**
20. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Метал емајл, Брод, 1997. године
- 2 бода**
21. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуде у котловници, Метал емајл, Брод, 1997. године
- 2 бода**
22. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Пролекс, Котор Варош, 1997. године
- 2 бода**
23. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Пролекс, Котор Варош, 1997. године
- 2 бода**
24. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Соја - вита, Кнежево, 1997. године
- 2 бода**
25. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Хидрат, Челинац, 1997. године
- 2 бода**
26. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде котловског постројења, Хидрат, Челинац, 1997. године
- 2 бода**
27. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде у погону депарафинације, Рафинерија уља, Модрича, 1998. године
- 2 бода**
28. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за кугласти резервоар за складиштење течних горивих гасова, Рафинерија Брод, 1998. године
- 2 бода**

29. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуде у котловници, Дестилација Теслић, 1998. године
- 2 бода**
30. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за сепараторе, Хемопродукт, Добој, 1998. године
- 2 бода**
31. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Сава, Бијељина, 1998. године
- 2 бода**
32. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Демос, Дервента, 1998. године
- 2 бода**
33. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна компресорског постројења, Чајавец – Штампане везе, Бања Лука, 1998. године
- 2 бода**
34. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Машинство, Теслић, 1998. године
- 2 бода**
35. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Е – ТКО, Теслић, 1998. године
- 2 бода**
36. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Зрак, Теслић, 1998. године
- 2 бода**
37. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде под притиском у ватрогасној јединици, Рафинерија уља, Модрича, 1999. године
- 2 бода**
38. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Сава, Бијељина, 1999. године
- 2 бода**
39. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Касарна Залужани, Бања Лука, 1999. године
- 2 бода**
40. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна аутиклава за печење блокова од гас-бетона, Инцел – Гас Бетон, Бања Лука, 1999. године
- 2 бода**

41. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, Свила, Челинац, 1999. године
2 бода
42. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар течног хлора, Водовод, Бања Лука, 1999. године
2 бода
43. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за парне котлове и посуда погона нове енергане, Рафинерија уља, Модрича, 2000. године
2 бода
44. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Борја, Теслић, 2000. године
2 бода
45. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парних котлова и посуда у котловници, Дрвна индустрија, Подградци, 2000. године
2 бода
46. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна ваљака за извлачење тоалет папира, Целекс, Бања Лука, 2000. године
2 бода
47. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Свила, Челинац, 2000. године
2 бода
48. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Добра година, Прњавор, 2000. године
2 бода
49. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за процесне посуде, Дестилација Теслић, 2001. године
2 бода
50. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Мебош, Шамац, 2001. године
2 бода
51. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у компресорској станици, Хотел Кардијал, Теслић, 2001. године
2 бода
52. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуда у хидрофорској станици, Хотел Кардијал, Теслић, 2001. године
2 бода
53. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Хранапродукт, Шамац, 2002. године
2 бода
54. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног

	прорачуна за посуде хладњаче, Хранапродукт, Шамац, 2003. године	2 бода
55.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Хранапродукт, Шамац, 2003. године	2 бода
56.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде хидрофоске станице, Нова Форма, Шамац, 2003. године	2 бода
57.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, Нова Форма, Шамац, 2003. године	2 бода
58.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хладњаче, Плантаже, Градишка, 2003. године	2 бода
59.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде постројења климатизације, Хотел Босна, Бања Лука, 2003. године	2 бода
60.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде клима постројења, Нова Бањалучка Банка, Бања Лука, 2003. године	2 бода
61.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за процесне посуде изомакса, Рафинерија Брод, 2004. године	2 бода
62.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хидрофорског постројења и резервоаре топле воде, Хотел Босна, Бања Лука, 2004. године	2 бода
63.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуда у котловници, Бањалучка пивара, Бања Лука, 2004. године	2 бода
64.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде хладњаче, Велепрехрана, Бања Лука, 2004. године	2 бода
65.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за посуде компресорске станице, Девић, Теслић, 2005. године	2 бода
66.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна резервоара за течни гориви гас, Девић, Теслић, 2005. године	2 бода
67.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, Дрвна индустрија	

	Вукелић, Лакташи, 2005. године	2 бода
68.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла, ХПК – хемијска прерада кукуруза, Драксенић, 2005. године	2 бода
69.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна парног котла и посуде у котловници, Девић, Теслић, 2006. године	2 бода
70.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења и посуда у котловници, ХПК – хемијска прерада кукуруза, Драксенић, 2006. године	2 бода
71.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна посуде компресорске станице, МБ-МИХ Славнић, Бања Лука, 2006. године	2 бода
72.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Видић Петрол, Брод, 2006. године	2 бода
73.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре уља расклопне опреме 110 кВ трафостанице, Термоелектрана Гацко, 2007. године	2 бода
74.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоаре уља расклопне опреме 110 кВ трафостанице, трафостаница Требиње, Електропривреда РС, 2007. године	2 бода
75.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Спорт тим, Бања Лука, 2007. године	2 бода
76.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна котловског постројења, Фагус, Котор Варош, 2008. године	2 бода
77.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Унис Творница цијеви, Прњавор, 2008. године	2 бода
78.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за резервоар ТНГ, Хемпро, Градачац, 2008. године	2 бода
79.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног прорачуна за декомпресиону посуду, Ронилачки клуб Бук, Бања Лука, 2009. године	2 бода
80.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању и изради контролног	

	прорачуна за резервоар течног ЦО ₂ , Цармеусе – фабрика креча, Добој, 2009. године	2 бода
81.	Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције погона ферментације у Бањалучкој пивари, извођач Боснамонтажа Приједор, 1997. године	2 бода
82.	лаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције металног моста у Клашницама – извођач МИП Приједор, 2001. године	2 бода
83.	Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције постројења за производњу дрвеног угља и сирћета, инвеститор Дестилација, Теслић, 2002. године	2 бода
84.	Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције цилиндричног резервоара за течно гориво у Брчком – извођач ДИПО Приједор, 2003. године	2 бода
85.	Елаборат о исправности и овјера техничке документације за заварене конструкције окна лифтова, инвеститор Завод за иградњу Бања Лука, Бања Лука, 2006. године	2 бода
86.	Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: МИП, Приједор, Бања Лука 1998. године	2 бода
87.	Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2005. године	2 бода
88.	Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2007. године	2 бода
89.	Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Ливница - Јелшинград Бања Лука, Бања Лука, 2008. године	2 бода
90.	Елаборат о квалификацији технологије заваривања (WPQR) за предузеће: Металхоланд, Шамац, Бања Лука, 2008. године	2 бода
91.	Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије клипњаче на гатарском постројењу, Омар, Кнежево, 1996. године	2 бода
92.	Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије ваљаоничког стана за ваљање синтетичке гуме, Синтетик, Бањалука, 1998. године	2 бода
93.	Елаборат о техничкој експертизи о узроцима настанка хаварије репетиторског антенског стуба Козара, РТРС Бањалука, 2010. године	2 бода

94.	Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће МИП, Приједор, Бања Лука 2000. године	2 бода
95.	Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2005 године	2 бода
96.	Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2007. године	2 бода
97.	Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Градехх, Градишка, Бања Лука, 2007. године	2 бода
98.	Елаборат о оцјени оспособљени заваривачких погона за предузеће Глик, Брчко, Бања Лука, 2008. године	2 бода
99.	Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу МИП, Приједор, Бања Лука, 2000, године	2 бода
100.	Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Метал, Градишка, Бања Лука 2006. године	2 бода
101.	Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Електрометал, Цазин, Бања Лука, 2008. године	2 бода
102.	Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Елкер, Љубија, Бања Лука, 2009. године	2 бода
103.	Елаборат о надзору и контроли заваривачких радова у предузећу Заваривач, Приједор, Бања Лука, 2009. године	2 бода
104.	Елаборат технологије санације клипњаче на гатарском постројењу, Омар, Кнежево, 1997. године	2 бода
105.	Елаборат технологије санације кућишта хидрауличних маказа, Заваривач Приједор, 2004. године	2 бода
106.	Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће документације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Оморика д.о.о. Добој, 2013. године	2 бода
107.	Елаборат нострификације техничке документације парног котла број 0906705, „Приједорчанка „, а.д. Приједор, 2014. године	2 бода
108.	Елаборат техничке документације о испитивању и експертизи узрока заварије парног котла – склоп колектора, Натрон Хауат, Маглај, септемар 2013. године	

109. Елаборат нострификације техничке документације парног котла број 0906704, „Приједорчанка,, а.д. Приједор, 2014. године	2 бода
110. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће докумен-тације и изради контролног прорачуна за парни котла ЕМО Цеље ТПА 1,8, број 00355, Општа болница Добој, 2014. године	2 бода
111. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће докумен-тације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Адаптерд.о.о. Брод, 2014. године	2 бода
112. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће докумен-тације и изради контролног прорачуна резервоара за ТНГ, број 004768, Оптима бенз д.о.о., бензинска пумпа Црквина – Шамац, 2015. године	2 бода
113. Елаборат техничке документације о прегледу, испитивању, нострификацији постојеће докумен-тације и изради контролног прорачуна посуда компресорске станице, Санино д.о.о., Дервента, 2015. године	2 бода
114. Пројекат израде технологије санације и надзор над извођењем, аутоцистерне, Инвинг д.о.о. Приједор, 2012. године	2 бода
115. Пројекат радионичке израде и монтаже са надзором, метална конструкција петог објекта пилићарника у Кладарима – Србац, Перутнина Птуј, извођач Заваривач Приједор, 2013. године	2 бода
116. Пројекат радионичке израде и надзора при изради и монтажи корвне конструкције Пословног објекта Удружења грађана повратника у Бањалуку, Српске Топлице, Б&Т д.о.о. Бањалука, 2013. године	2 бода
117. Пројекат радионичке израде и надзора при изради корвне конструкције – Пословно, приземни објекат – продавница прехранбене и непрехрамбене робе, С.П. Валентино, Бањалука, Б&Т д.о.о. Бањалука, 2013. године	2 бода
118. Пројекат технологије санације са надзором, парног котла ЕМО Цеље ТПА 1,8, Општа болница Добој, 2014. године	2 бода
119. Елаборат о експертизи узрока хаварије и технологија санације конструкције пливајућег крова и резервоара за складиштење течних нафтних деривата, број 61 – Т – 28, Рафинерија нафте Брод, 2016. године	2 бода
120. Пројекат израде грађевинских подграда за рад у каналу, МГ Минд Мркоњић Град, ПЈ Прњавор, 2016. године	2 бода

121. Елаборат о стању и могућностима даље употребљивости парног котла ТЕ 6 број 306 са приједлогом технологије санације постојећих недостатака у котловници Нова Борја д.о.о. Теслић, 2016. године

2 бода

122. Елаборат о квалитацији технологија заваривања (WPQR) за металне конструкције – Б&Т д.о.о. Бањалука, 2012. године

2 бода

123. Елаборат о квалитацији технологија заваривања (WPQR) за машинска постројења – Е-МЕТАЛ д.о.о. Шамац, 2015. године

2 бода

124. Елаборат о квалитацији технологија заваривања (WPQR) за металне конструкције – НОРБОС. д.о.о. Приједор, 2015. године

2 бода

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Стручне обуке и сертификације (члан 22/22, бодова 2)

1. У својству предавача, у периоду фебруар – јули 2016. године одржао теоретску и практичну обуку за наставнике стручних предмета у средњим школама РС из области заваривања. Пројекат организован у сарадњи Машинског факултета у Бањој Луци, Републичке агенције за развој малих и средњих предузећа, Агенције Прилика плус, а подржан од Швајцарске владе.

2 бода

2. У својству предавача, у периоду октобар – децембар 2015. године одржао теоретску и практичну обуку кроз пројекат доквалификације за занимање бравар – заваривач, организован у сарадњи Машинског факултета и Агенције Прилика плус.

2 бода

3. У својству предавача, учествовао у реализацији наставног процеса из четири поглавља са укупним фондом од 26 часова, за седам генерација на Курсу за међународне инжењере (IWE) и технологе (IWT) заваривања, одржаним у организацији Института за заваривање из Тузле (АТВ), а под надзором Србијанског националног сертификационог тијела ЦертПерс из Београда.

2 бода

4. У својству предавача по позиву, 2014. године, учествовао у реализацији једнодневного савјетовања на тему *Примјена најновијих стандарда у металној индустрији*, одржаног у Привредној комори РС, у организацији: Привредне коморе РС, Института за стандарде БиХ (БАС) и Вањскотрговинске коморе БиХ.

2 бода

5. У својству одговорног лица кроз рад Лабораторије за материјале и заваривање изводи: обуку и сертификацију заваривача за ручне поступке заваривања и термичког резања, испитивања материјала и заварених спојева

2 бода

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Личне лиценце и усавршавања (члан 22/22, бодова 2)

1. Лиценца за: инжењера специјалисту за заваривање, Енергоинвест Институт за заваривање – Ступ, Сарајево
2 бода
2. Лиценца за административне послове сертификарања моторних друмских возила, АМЦ Аутомotive центар Сарајево
2 бода
3. Лиценца за: израду техничке документације и надзор, машинска фаза, металне конструкције у грађевинарству; Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију РС,
2 бода
4. Лиценца за: извођење и надзор, машинска фаза, металне конструкције у грађевинарству; Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију РС
2 бода
5. Лиценца за интерни аудит квалитета система менаџмента у испитним и калибрационим лабораторијама, ТИС – TÜV CERT, TÜV Thüringen
2 бода
6. Лиценца за визуелну контролу, ниво 2, Завод за заваривање а.д., Београд
2 бода
7. Лиценца за испитивање пенетрантима, ниво 2, Завод за заваривање а.д., Београд
2 бода
8. Лиценца за рад на универзалној кидалици „BETA 200“, MESSPHYSIK Materials testing
2 бода
9. Лиценца за рад на уређајима за мјерење тврдоће, Mittli Gmbh & Co, KG, Wien
2 бода
10. Лиценца за рад на уређајима за испитивање ултразвуком, Mittli Gmbh & Co, KG, Wien
2 бода
11. Лиценца за рад на Шарпијевом клатну Zwick – Roell, Zwick Gmbh & Co. KG
2 бода
12. Савјетовање „Предиктивно одржавање“, Зеница, 4.10.2013. године
2 бода
13. Савјетовање „Предиктивно одржавање“, Сарајево, 24.6.2014. године
2 бода
14. Савјетовање „Управљање ризицима“, Зеница, 14.5.2015. године
2 бода

<p>Стручна дјелатност кандидата (послије посљедњег избора/реизбора) <i>(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)</i></p>	
<p>Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у иностранству (члан 22/7, бодова 6)</p>	
<p>1. Члан уређивачког одбора часописа „Заваривање и заварене конструкције – <i>Welding & welded structures</i>” у изрању ДУЗС Београд</p>	<p>6 бодова</p>
<p>Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у земљи (члан 22/8, бодова 3)</p>	
<p>1. Р. Зрилић, Д. Добраш „Наука о материјалима – књига 1“, основни универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука 2018. године, ISBN 978-99938-39-78-1 (Одлуком Сената Универзитета у Бањој Луци број 02/04-3.183-68/18 од 25.1.2018. године књига је прихваћена као универзитетска наставна литература), технички уредник</p>	<p>3 бода</p>
<p>2. Р. Зрилић, Д. Добраш „Наука о материјалима – књига 2“, основни универзитетски уџбеник, Машински факултет Бања Лука 2018. године, ISBN 978-99938-39-83-5 (Одлуком Сената Универзитета у Бањој Луци број: 02/04-3.2905-63/18 од 01.11.2018. године књига је прихваћена као универзитетска наставна литература), технички уредник</p>	<p>3 бода</p>
<p>Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Чланство у стручним удружењима и радним тијелима (члан 22/22, бодова 2)</p>	
<p>1. Руководилац студијског програма Производно машинство од 1.7. 2021. године, одлука Сената Универзитета у Бањој Луци број: 02/04-3.1558-13/21.</p>	<p>2 бода</p>
<p>2. Технички руководилац Центра за акредитоване лабораторије Машинског факултета број: БАТА образац ОБ 07-12 од 5.3.2019.</p>	<p>2 бода</p>
<p>3. Предсједник радног тима за израду извјештаја о самовредновању студијског програма Производно машинство, одлука бр. 16/3.644-4/22 од 19.5.2022.</p>	<p>2 бода</p>
<p>Чланство у стручним удружењима и радним тијелима:</p>	
<p>1. Институт за стандардизацију БиХ, члан техничког комитета ТЦ 2 – заваривање и сродни поступци</p>	<p>2 бода</p>
<p>2. Институт за стандардизацију БиХ, члан техничког комитета ТЦ 4 – челик, челични производи, обојени метали и легуре</p>	<p>2 бода</p>
<p>3. Институт за стандардизацију БиХ, члан техничког комитета ТЦ 24 – испитивање без разарања</p>	<p>2 бода</p>
<p>4. Друштво за заваривање БиХ – ДЗБиХ,</p>	

- | | |
|--|--------|
| 5. Управни одбор Друштва за заваривање БиХ – ДЗБиХ, | 2 бода |
| 6. Друштво за унапређење заваривања Србије – ДУЗС | 2 бода |
| 7. Српско друштво за испитивање без разарања – СДИБР | 2 бода |

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Стручне обуке и сертификације (члан 22/22, бодова 2)

1. У својству *спољног предавача* – предавача по позиву, од 2017/18. године до данас, учествовао у реализацији наставног процеса из више поглавља са укупним фондом од 42 до 60 часова, за **шест генерација** на Курсу за међународне: инжењере (ИВЕ), технологе (ИВТ) и специјалисте (ИВС) заваривања, одржаним у организацији Института за заваривање из Тузле (АТБ), а под надзором Србијанског националног сертификационог тијела CertPers из Београда.

6×2 = 12 бодова

2. Као руководилац Лабораторије за материјале и заваривање Машинског факултета у Бањалуци организовао и провео обуке заваривача у предузећима:

- Три бест – Бањалука,
- Интегра – Лакташи,
- Интеграл – Лакташи,
- Hollodekx – Бањалука,
- Електропривреда РС - Хидроелектране на Врбасу, а.д.

5×2 = 10 бодова

3. Извршио обуке заваривача у сврху преквалификације незапослених кроз пројекте са:

- Техничка школа Градишка,
- Каритас Бањалука,
- Work-force Бањалука
- Градска Развојна агрнција Бањалука,

4×2 = 8 бодова

3. Извршио сертификацију заваривачког кадра за већи број правних субјеката из Републике Српске:

- | | |
|------------------------------|--------------------------------|
| - Калдера д.о.о. Лакташи | - ЈУ Техничка школа Градишка |
| - Интеграл д.о.о. Лакташи | - Интегра д.о.о. Лакташи |
| - Градска Топлана а.д. Добој | - ЕП РС, РИТЕ Гацко а.д. Гацко |
| - Отракс д.о.о. Србац | - Ливар д.д. БањаЛука. |
| - Елнос БЛ д.о.о. Бања Лука | - ЖРС а.д. Добој |

10×2 = 20 бодова

Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета – Личне лиценце и усавршавања (члан 22/22, бодова 2)

1. Лиценца за интерни аудит квалитета система менаџмента у испитним и калибрационим лабораторијама, TIC – TÜV CERT, TÜV Thüringen, 2019.god.

2 бода

2. Лиценца за визуелну контролу, ниво 2, Завод за заваривање а.д. Београд, 2020.	2 бода
3. Лиценца за испитивање пенетрантима, ниво 2, Завод за заваривање а.д. Београд, 2020.	2 бода
4. Лиценца за испитивање магнетима, ниво 2, Завод за заваривање а.д. Београд, 2020.	2 бода
5. Лиценца за међународног/европског инжењера за заваривање IWE/EWE, DUZS-Cert-Pers и Институт за заваривање д.о.о. Тузла, 2020.	2 бода
6. Лиценца за испитивање тврдоће и микротврдоће на уређају DuraScan 20 G5, Emcotest, Decca, 2021.	2 бода
7. <i>Implementation of BIM method - Feasibility study and BIM standards</i> Институт за стандардизацију БиХ, 12.4.2021., Источно Сарајево	2 бода
8. Општи услови производње челичних и алуминијумских конструкција као предуслов за постављање „СЕ“ знака на производе, Привредна комора Републике Српске, 11.11.2021. год., Бања Лука	2 бода
9. Испуњавање захтјева стандарда ISO/IEC 17020 i ISO/IEC 17025, Привредна комора Републике Српске, 18.11.2021. год. Бања Лука.	2 бода

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 316,5 + 110 = 426,5 бодова

ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ АКТИВНОСТИ

Дјелатност кандидата	Прије посљедњег избора	Након посљедњег избора	Укупно
Научна	103,5	58,5	162
Образовна	70	40	110
Стручна	316,5	110	426,5
УКУПНО	490	208,5	698,5

III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани Конкурс пријавио се један кандидат, др Драгослав Добраш, ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци. На основу референци које је кандидат навео и документовао у конкурсној документацији, те на основу Закона о високом образовању (Службени гласник Републике Српске бр.73/2010) и Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци (број: 02/04-3.1537106/13) Комисија доноси сљедеће мишљење:

– Кандидат је дипломирао, магистрирао и докторирао на ужој научној области *Материјали* за коју се врши избор и провео један изборни период у звању ванредног професора на овој области, на наставним предметима за које је Конкурс расписан (Материјали I, Материјали II, Заваривање и термичка обрада, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде).

– Кандидат је у свом досадашњем наставном, научном и стручном раду постигао завидне резултате из уже научне области Материјали као и области заваривања и термичке обраде.

Након посљедњег избора кандидат је остварио је сљедеће резултате:

– Кандидат је аутор и коаутор више од осам научних радова из области за коју се врши избор, објављених у међународним научним часописима и зборницима радова са рецензијом са међународних и националних научних скупова. Кандидат је приложио укупно 12 радова од чега 10 научних и 2 стручна рада.

– Кандидат је објавио два универзитетска уџбеника из области за коју се врши избор објављених након избора у звање ванредног професора.

– Кандидат је успоставио успјешну сарадњу са другим универзитетима и релевантним институцијама у области високог образовања на међународном и националном нивоу из уже научне области којом се бави. Ангажован је у више Техничких комитета за израду стандарда из области материјала и технологије заваривања, тј, из уже научне области на коју се бира. Кандидат је руководио је студијског програма Производно машинство на Машинском факултету од 2021. године.

– Кандидат је био члан Комисије за одбрану једног магистарског рада.

– Кандидат има дугогодишње искуство у наставном раду на високошколској установи (асистент, виши асистент, доцент, ванредни професор). Ангажован је као одговорни наставник на два факултета Универзитета у Бањој Луци: на матичном факултету ангажован је у извођењу предавања и вјежби на првом и другом циклусу студија из уже научне области за коју се врши избор. Такођер је ангажован и на Рударском факултету у Приједору, Универзитет у Бањој Луци у извођењу предавања и вјежби на првом циклусу студија. У евалуационим анкетама високо је оцијењен од стране студената на оба факултета.

– Посебно треба истаћи научне и стручне активности кандидата на Универзитету и ван Универзитета, које доприносе повећању угледа Универзитета и његовог значаја у друштву.

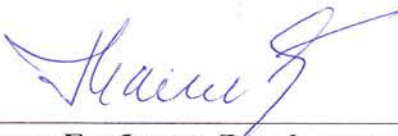


– Кандидат је као дугогодишњи руководиоца Лабораторије за материјале и заваривање и технички руководиоца Центра за акредитоване лабораторије при Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци од 2019. године, дао значајан допринос у опремању лабораторије савременом истраживачком и стручном опремом, уз изразит труд уложен при међународној акредитацији лабораторије и девет испитних метода.

- Комисија са жаљењем констатује да кандидат није испунио само један услов за избор у звање редовног професора, а то је менторство кандидата за други или трећи циклус студија.

На основу детаљног прегледа достављених материјала, а према критеријумима наведеним у Закону о високом образовању и Правилнику о поступку и условима избора академског особља на Универзитету у Бањој Луци, Комисија једногласно констатује да кандидат др Драгослав Добраш, ванредни професор, испуњава све услове за реизбор, односно избор у звање ванредног професора.

Узимајући у обзир научни рад кандидата у области за коју се бира, значајно педагошко и стручно искуство, Комисија једногласно са и великим повјерењем у кандидата предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да се др Драгослав Добраш, ванредни професор, поново изабере у звање ванредног професора за ужу научну област *Материјали* на наставне предмете: Материјали I, Материјали II, Заваривање и термичка обрада, Савремени материјали, Пројектовање технологије заваривања и термичке обраде, на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци.

У Бањој Луци, Мостару и Сарајеву, Потпис чланова комисије
04.07.2023. године

1. 
др **Гордана Глобочки-Лаквић**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци,
ужа научна област: Производно машинство,
предсједник
2. 
др **Сеад Пашић**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет „Демал Биједић“ у
Мостару, ужа научна област: Технологија спајања
материјала, члан
3. 
др **Исмар Хајро**, редовни професор
Машински факултет, Универзитет у Сарајеву, ужа
научна област: Машински производни инжењеринг,
члан