

Образац - 1

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ  
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



## ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у звање

### I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:  
Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука број: 01/04-3.782/23 од 04.04.2023. године

Ужа научна/умјетничка област:  
Индустријско инжењерство и менаџмент

Назив факултета:  
Машински факултет

Број кандидата који се бирају  
(1) један

Број пријављених кандидата  
(1) један

Датум и мјесто објављивања конкурса:  
19.04.2023. у дневном листу „Глас Српске“ и на интернет страници Универзитета

Састав комисије:

- а) Др Зорана Танасић, редовни професор, ужа научна област: Индустијско инжењерство и менаџмент, Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци, предсједник Комисије;
- б) Др Миладин Стефановић, редовни професор, уже научне области: Производно машинство, Индустијски инжењеринг, Универзитет у Крагујевцу, Факултет инжењерских наука, члан;
- в) Др Петар Гверо, редовни професор, ужа научна област: Термотехника, Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци, члан.

Пријављени кандидати  
Др Горан Јањић, ванредни професор

## II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

### а) Основни биографски подаци:

Име (име оба родитеља) и презиме:	<b>Горан (Драгиша и Савица) Јањић</b>
Датум и мјесто рођења:	28.10.1975. године, Ливно
Установе у којима је био запослен:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Машински факултет Бања Лука, од октобра 2008. до данас</li> <li>2. Министарство одбране БиХ, Команда за логистику: официр за заштиту животне средине, заштиту на раду и противпожарну заштиту, од јануара 2006. до септембра 2008.</li> <li>3. Министарство одбране ВРС, Генералштаб Војске Републике Српске, Управа за логистику: официр за снабдијевање, од маја 2004. до јануара 2006.</li> <li>4. Ваздухопловни завод "Космос" Бања Лука, Сектор истраживања и развоја, Сектор квалитета и метрологије, од децембра 1999. до маја 2004.</li> </ol>
Радна мјеста:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Машински факултет Бања Лука: виши асистент, доцент, ванредни професор;</li> <li>2. Официр за заштиту животне средине, заштиту на раду и противпожарну заштиту:</li> <li>3. Официр за снабдијевање.</li> <li>4. Технологи, пројектант система квалитета, начелник Одјелења контроле квалитета, заступник начелника Сектора квалитета</li> </ol>
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	Члан Савјета за стандардизацију БиХ, Члан Групе за праћење Болоњског процеса (the Bologna Follow Up Group - BFUG).

### б) Дипломе и звања:

<b>Основне студије</b>	
Назив институције:	Војнотехничка академија Војске Југославије, Београд
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Београд, 1999. године

Просјечна оцјена из цијелог студија:	7,82
<b>Постдипломске студије:</b>	
Назив институције:	Машински факултет Бања Лука
Звање:	Магистар наука из области Индустријски инжењеринг
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2004. године
Наслов завршног рада:	Развој концепта информационог система за интегрисани менаџмент систем са нагласком на QMS
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Индустријско инжењерство, Квалитет
Просјечна оцјена:	9,86
<b>Докторске студије/докторат:</b>	
Назив институције:	Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	Бања Лука, 2012. године
Назив докторске дисертације:	Истраживање и развој система холистичког управљања енергентима региона
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Техничке науке
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци; виши асистент, година избора 2008., Машински факултет Универзитета у Бањој Луци; доцент, година избора 2012., Машински факултет Универзитета у Бањој Луци; ванредни професор, година избора 2017.

#### в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

##### Радови прије последњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

##### Оригинални научни рад у водећем научном часопису међународног значаја (члан 19/7, 12 бодова)

1. **Janjić G.**, Tanasić Z., Kosec B.: *The Methodology of Monitoring the Implementation of a Strategy in Electricity Distribution Enterprise*, Transactions of Famena, XXXIX-3, pp. 61–75, ISSN 1333-1124, eISSN 1849-1391, Zagreb, 2015.

**12 бодова**

##### Оргининални научни рад у часопису међународног значаја (члан 19/8, бодова 10)

1. **Janjić G.**, Tanasić Z., Kosec B.: *Measurement of company effectiveness using analytic network process method*, RMZ-Materials and Geoenvironment, Vol. 64, Issue 2, 2017. pp. 103-110, <https://doi.org/10.1515/rmzmag-2017-0007>
2. **Janjić G.**, Tanasić Z., Benea M.: *Improvement of the System of Business Success Measurement in a Company Using Multicriteria Decision-Making Method*, Annals of Faculty

**10 бодова**

Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Hunedoara, Tome X, Fascicule 1, pp. 159–165, ISSN 1584-2665, Hunedoara, 2012.

**10 бодова**

**Оргинални научни рад у водећем часопису националног значаја (члан 19/9, 6 бодова)**

1. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Bobrek, M., Pejašinić, Ž.: *Dizajniranje savremene organizacije – sistemsko mišljenje*, Kvalitet (ISSN 0354-2408 UDC 006+658.5), Beograd, Vol. 21, br. 1-2, 2011, str. 50-53.

**6x0,75 = 4,5 бодова**

2. **Janjić, G.**, Sorak, M.: *Model strategijskog menadžmenta u industrijskim sistemima*, Direktor (ISSN 0419-3903), Beograd, br. 11/12, 2003, str. 6-11.

**6 бодова**

3. **Janjić, G.**, Sorak, M.: *Proces određivanja strategije industrijskih sistema prema seriji standarda ISO 9000:2000*, Kvalitet (ISSN 0354-2408), Beograd, God. 12, br. 11/12, 2002, str. 37-42.

**6 бодова**

**Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19/15, 5 бодова)**

1. Kardaš, D., **Janjić, G.**, Gvero, P.: *''Teamwork'' at Faculty of Mechanical Engineering Banja Luka*, VI Regional Conference: Industrial Energy and Environmental Protection in South Eastern European Countries, Zlatibor, 21-24 June 2017, ISBN: 978-86-7877-028-9

**5 бодова**

2. **Janjić, G.**, Tanasić, Z., Kosec, G., Kosec, B., Sokovic, M.: *An Integrated Approach to the Implementation of an Environmental Management System and Life Cycle Assessment Method in Company*, 13th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering – DEMI 2017, Banja Luka, 26-27 May 2017, pp. 757-764, ISBN 978-99938-39-72-9

**5x0.50=2.50 бодова**

3. Martić, R., Tanasić, Z., **Janjić, G.**: *Implementation of LEAN Concept in SMEs*, 13th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering – DEMI 2017, Banja Luka, 26-27 May 2017, pp. 773-778, ISBN 978-99938-39-72-9

**5 бодова**

4. Soković, M., **Janjić, G.**, Budak I., Tanasić Z., Agarski B., Ilić M., Kosec G., Kramar D., Kosec B.: *Environmental Labelling with Type I Eco Labels*, 13th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering – DEMI 2017, Banja Luka, 26-27 May 2017, pp. 797-802, ISBN 978-99938-39-72-9

**5x0.30=1.50 бодова**

5. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Kosec, B.: *Mjerenje performansi procesa poslovnog sistema*, Scientific Conference with International Participation - ETIKUM 2016, Novi Sad, 23-25 Jun 2016, str. 5-8, ISBN 978-86-7892-826-0

**5 бодова**

6. Kosec, B., Karpe, B., Gogić, D., Nagode, A., Budak, I., Ilić, M., Kosec, G., Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Soković, M.: *LCA Method as an Useful Tool in Production Engineering*, 11th Scientific/Research Symposium with International Participation „METALLIC AND NONMETALLIC MATERIALS“, Zenica, 21-22 April 2016, ISBN 978-99938-39-53-8

**5x0.30=1.50 бодова**

7. Tanasić, Z., Vuković, M., **Janjić, G.**, Sokovic, M., Kosec, B.: *Simulation as a Tool in Lean*

*Environment*, 9<sup>th</sup> International Quality Conference, Kragujevac, June 5 2015, pp 483-487, ISBN 978-86-6335-015-1

5x0,50 = **2,5 бодова**

8. Tanasić, Z., Kosec, B., **Janjić, G.**, Soković, M., Jotić, G.: *Integrating Lean and Green into a Holistic Production System*, 12th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2015, Banja Luka, 29-30 May 2015, pp 767-770, ISBN 978-99938-39-53-8

5x0,50 = **2,5 бодова**

9. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Bobrek, M., Soković, M.: *Novi modeli organizacije i ISO/CD 9001:2015*, 39. JUPITER konferencija sa stranim učešćem, Beograd, 28-29. Oktobar 2014., str. 4.23-4.28, ISBN 978-86-7083-838-3

5x0,75 = **3,75 бодова**

10. **Janjić, G.**, Mrkić-Bosančić, M., Tanasić, Z., Kosec, B.: *Primjena AHP metode u izgradnji sistema za praćenje efektivnosti organizacije*, 39. JUPITER konferencija sa stranim učešćem, Beograd, 28-29. Oktobar 2014., str. 4.1-4.6, ISBN 978-86-7083-838-3

5x0,75 = **3,75 бодова**

11. Tanasić, Z., Kosec, B., **Janjić, G.**, Soković, M., Bobrek, M.: *LEAN i LCA – Sistemski pristup*, Međunarodna naučna konferencija - ETIKUM 2014, Novi Sad, 19-20. Jun 2014, str. 171-174., ISBN 978-86-7892-616-7

5x0,50 = **2,5 бодова**

12. Karpe, B., Kosec, B., Budak, I., Nagode, A., Gojić, M., Tanasić, Z., Kožuh, S., **Janjić, G.**, Kosec, G., Soković, M.: *LCA – Useful Tool in Foundries*, 14<sup>th</sup> International Foundrymen Conference on Development and Optimization of the Castings Production Processes, University of Zagreb, Faculty of Metallurgy, Opatija, May 22-23 2014, pp 1-4, ISBN: 978-953-7082-17-8

5x0,30 = **1,5 бодова**

13. **Janjić, G.**, Nagraisalović, P., Tanasić, Z., Bobrek, M., Pejašinović, Ž.: *The Process of Measuring Equipment Management and its Automatization*, 10<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2011, Banja Luka, May 26–27, 2011.

5x0,50 = **2,5 бодова**

14. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Bobrek, M., Pejašinović, Z.: *Influence of Organizational Culture on Business Performance*, 10<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2011, Banja Luka, May 26–27, 2011.

5x0,75 = **3,75 бодова**

15. Pejašinović, Ž., Tanasić, Z., **Janjić, G.**: *Effect of Material Properties of Measuring Force Transducer Elastic Elements to Metrology Characteristics*, 10<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2011, Banja Luka, May 26–27, 2011

**5 бодова**

16. **Janjić, G.**, Tanasić, Z., Pejašinović, Ž., Bobrek, M.: *Uticaj stejkholdera u savremenoj organizaciji sa aspektom na isporuocioe*, 36. JUPITER konferencija, str. 1.43-1.48., Beograd, 2010.

5x0,75 = **3,75 бодова**

17. Bobrek, M., **Janjić, G.**: *Holistic Quality Management, Fourth International Working Conference Total Quality Management – Advanced and Intelligent Approaches*, Belgrade,

<p>May 27th–30th, 2007.</p> <p style="text-align: right;"><b>5 бодова</b></p> <p>18. Sovilj P., <b>Janjić G.:</b> <i>ERP koncept u integrisanim menadžment sistemima</i>, Evropska nedelja kvaliteta – Jusk ENK 2005, Novi Sad, 13–14. Decembar, 2005.</p> <p style="text-align: right;"><b>5 бодова</b></p> <p>19. Bobrek, M., <b>Janjić, G.</b>, Sovilj, P.: <i>Uticaoj projektovanja Integrisanog menadžment sistema na njegovu efektivnost</i>, 32nd International Annual YUSQ Conference – Towards Integrated Management Systems, Beograd, 1–3 Jun, 2005.</p> <p style="text-align: right;"><b>5 бодова</b></p>
<p><b>Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у зборнику извода радова</b> (члан 19/16, 3 бода)</p>
<p>1. Tanasić, Z., Soković, M., <b>Janjić, G.</b>, Kosec, B., Bobrek, M., Budak, I.: <i>Quality Improvement of Product, Processes and Technologies: Metallurgy</i>, vol. 53, No 3. Zagreb, July-September 2014. ISSN 0543-5846,</p> <p style="text-align: right;"><b>3x0.30=0.9 бодова</b></p> <p>2. Tanasić, Z., Berić, M., Stanojević, M., <b>Janjić, G.:</b> <i>Clusters in The Republic of Srpska – Market Competitiveness</i>, International Conference on SMEs Development and Innovation: Building Competitive Future of South-Eastern Europe, Ohrid, October 3-4 2014, ISBN 978-9989-695-55-1</p> <p style="text-align: right;"><b>3x0.30=0.9 бодова</b></p>
<p><b>Научни рад на научном скупу националног значаја, штампан у цјелини</b> (члан 19/17, 2 бода)</p>
<p>1. <b>Janjić, G.</b>, Tanasić, Z., Bobrek, M.: <i>Automatizacija sistema menadžmenta kvalitetom isporučioaca</i>, 9. međunarodna konferencija o dostignućima elektrotehnike, mašinstva i informatike DEMI 2009, Banja Luka, 28–29. maj 2009.</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p> <p>2. Tanasić, Z., <b>Janjić, G.</b>, Bobrek, M.: <i>Uloga ljudskih resursa u savremenoj organizaciji</i>, 9. međunarodna konferencija o dostignućima elektrotehnike, mašinstva i informatike DEMI 2009, Banja Luka, 28–29. maj 2009.</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p> <p>3. <b>Janjić, G.</b>, Bobrek, M.: <i>Predviđanje energetskog bilansa i uticaja energenata na okolinu</i>, Naučno-stručni skup sa međunarodnim učešćem "Savremene tehnologije za održivi razvoj gradova", Banja Luka, 14–15. novembar 2008.</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p>
<p><b>Реализован међународни научни пројекат у својству сарадника на пројекту</b> (члан 19/20, 3 бода)</p>
<p>1. Пројекат <i>HERD QIMSEE (Programme in Higher Education, Research and Development in the Western Balkans – Quality Improvement of Master Programs in Sustainable Energy and Environment)</i>, Број: 25133300, Партнер у пројекту: Универзитет у Бањој Луци, 2014 – 2016.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p> <p>2. Билатерални пројекат научне сарадње између Босне и Херцеговине и Републике Словеније ("Naravoslovnotehniška fakulteta, Univerza v Ljubljani): <i>Унапређење</i></p>

квалитета производа, процеса и услуга уз коришћење процјене животног циклуса производа (*Improving the Quality of Products, Processes and Services using the Life Cycle Assessment - LCA*), Број: VI-BA/14-15-015., Партнер у пројекту: Универзитет у Бањој Луци, 2014 – 2015.

**3 бода**

3. Пројкат IPA Програма 2009, *Подришка увођењу система управљања квалитетом у Босни и Херцеговини (Support to Introduction of Quality Management System in Bosnia and Herzegovina)*, Број.: EuropeAid/129849/C/SER/BA, партнер: Министарство вањске трговине и економских односа Босне и Херцеговине 2012. – 2014.

**3 бода**

4. Пројекат *NORwegian-BOsnian TECHNOLOGY Transfer based on Sustainable Systems Engineering and Embedded Systems – NORBOTECH*, Партнер у пројекту: Универзитет у Бањој Луци, 2011-14.

**3 бода**

5. Tempus пројекат, *Провођење истраживања дипломираних студената и побољшање алумни услуге за побољшање стратешког управљања и унапређења квалитета – CONGRAD (Conducting graduate surveys and improving alumni services for enhanced strategic management and quality improvement – CONGRAD)*, Број: 517153-TEMPUS-1-2011-1-DE-TEMPUS-JPGR, Партнер у пројекту: Универзитет у Бањој Луци, 2011. – 2014.

**3 бода**

6. Tempus пројекат *Стратешко управљање у институцијама високог образовања засновано на интегрисаном систему обезбјеђења квалитета (Strategic Management of Higher Education Institutions Based on Integrated Quality Assurance System)*, Број: SHEQA-511262-TEMPUS-1-2010-BE-TEMPUS-SMGR, Партнер у пројекту Универзитет у Бањој Луци, 2011. – 2013.

**3 бода**

7. Tempus пројекат *Стандарди Европске уније за акредитацију студијских програма на универзитетима у Босни и Херцеговини (EU standards for accreditation of study programs on BH Universities)*, Број: SMGR 158853-1-2009-1-SE, Партнер у пројекту Универзитет у Бањој Луци, 2010. – 2013.

**3 бода**

8. TEMPUS пројекат CD JEP 19036-04 – MSc Program SEE, члан радне групе и рад на реализацији пројектних активности, 2007/08.

**3 бода**

#### **Радови послје последњег избора/реизбора**

(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодава сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)

#### **Оригинални научни рад у водећем научном часопису међународног значаја (члан 19/7, 12 бодова)**

1. Tanasić Z., Janjić G., Soković, M., Kušar, J.: *IMPLEMENTATION OF THE LEAN CONCEPT AND SIMULATIONS IN SMEs – A CASE STUDY*, International Journal of Simulation Modelling, Vol. 21 (2022), No. 1, 77-88, ISSN / eISSN: 1726-4529 / 1996-8566, <https://doi.org/10.2507/IJSIMM21-1-589>,

Indexed and abstracted in: Web of Science (Clarivate Analytics) – Science Citation Index Expanded (SCI-E) and Scopus

IF (2021) =2,775

У овом раду представљамо избор *lean* техника алата и њихов утицај на унапређење производних процеса и одрживост производа. *Lean* концепт се може користити за постизање ефикасне производње уз реализацију производа са: нижим трошковима, краћим циклусом израде, високим квалитетом и повећаном вриједност. Предлаже се модел за имплементацију *lean* концепта у МСП са циљем унапређења реализације производа, у којем је *ВСМ* један од најважнијих алата. Предложени модел је примјењен на процесу монтаже производа у средњем предузећу.

12x0,75=9 бодова

2. **Janjić G.**, Tanasić Z., Tomić-Stojković R.: DEVELOPMENT OF QUALITY MANAGEMENT MODEL IN THE AUTOMOTIVE INDUSTRY WITH A FOCUS ON QUALITY OF INCOMING PRODUCTS (PART I), Transactions of Famena, Vol. 46 (2022), No. 1, pp. 115–126, ISSN / eISSN: 1333-1124 / 1849-1391, <https://doi.org/10.21278/TOF.461030921>

Indexed and abstracted in: Web of Science (Clarivate Analytics) – Science Citation Index Expanded (SCI-E) and Scopus

IF (2021) =0,53

Аутомобилска индустрија је један од главних покретача индустријске производње и позната је по критеријумима високог квалитета. У прошлости су произвођачи оригиналне опреме (*original equipment manufacturers - OEMs*) @“гурали“ (енг. *push*) напред главне процесе производње нових возила. Данас, *OEM* преноси велики дио инжењерских задатака високог нивоа на добављаче. Како су аутомобилске индустрије високо аутоматизоване роботске линије, које чине серијску производњу у милионима, најмања грешка у испорученом производу/компоненти узрокује прекид рада цијеле линије. У овим ситуацијама потребно је потврдити другог добављача исте компоненте, што може трајати веома дуго. Овај рад представља модел управљања квалитетом за улазне компоненте у аутомобилској индустрији који може препознати могуће ризике у раној фази развоја прототипа компоненти. Модел се успјешно примијењује у компанији која производи компоненте за *OEM*, што ће бити представљено у другом дијелу рада.

12 бодова

**Оргининални научни рад у часопису међународног значаја** (члан 19/8, бодова 10)

1. Tanasić Z., Kecman, B., **Janjić G.**: *QFD METHOD – A MODEL FOR PRODUCT IMPROVEMENT AND DEVELOPMENT*, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XIX [2021] Fascicule 4 [November], pp. 75-80., eISSN 2601–2332, <https://annals.fih.upt.ro/pdf-full/2021/ANNALS-2021-4-09.pdf>

Данас на глобалном тржишту производи и услуге морају да имају факторе који превазилазе очекивања ако произвођач жели да буде један од водећих тржишних играча, а морају да испуне све основне захтјеве и захтјеве купаца. Врло често постоји велики проценат радног времена које се губи у комуникацији како би се разјаснили неспоразуми, исправиле грешке, а понекад и реорганизоване неправилне радне активности. Да би се избјегли ови губици, потребно је потрошити више времена на анализу и планирање како би се испунили захтјеви купаца. *QFD* метода је свеобухватна метода за планирање и управљање квалитетом у процесу креирања производа. Због тога је неопходно систематско праћење и мјерење у свим процесима, првенствено на основу постављених циљева у погледу времена, трошкова и квалитета производа. У раду је приказана употреба *QFD* методе за унапређење постојећег производа, уређаја за аутоматско подешавање притиска у аутомобилским гумама. Према *QFD* методологији, свим учесницима је омогућена системска анализа у реализацији производа кроз четири фазе,



од захтјева купаца до свих дефиниција процеса рада. Такође, циљ је да се постигне смањење броја радних упутстава. Четврта матрица приказује кључне процесе са перформансама и степеном значаја. То су процеси који захтијевају посебну пажњу приликом пројектовања производње, како би се производ унапредио и испунио очекивањима купаца.

**10 бодова**

2. Tanasić, Z., Jokić A., **Janjić, G.**, Bobrek M., Kosec B.: *BUSINESS PROCESS IMPROVEMENT IN THE AUTOMOTIVE INDUSTRY - QUALITY METHODS AND TOOLS*, ACTA of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XIV [2021] | Fascicule 3 [October-December], pp. 49-54., ISSN: 2067-3809, <https://acta.fih.upt.ro/pdf/2021-4/ACTA-2021-4-09.pdf>

*Развој глобалне економије приморао је многе компаније да уводе и примијењују савремене приступе, моделе и иницијативе за брзо и дугорочно унапређење пословања. Постизање пословне изврности и креирање производа и услуга свјетске класе основни су предуслови за опстанак, раст и развој компаније. То није посао само једне организационе јединице, већ резултат синхронизованог дијеловања свих процеса у организацији према јасно дефинисаним пословним циљевима. Овај рад обухвата и разрађује алате и методе система управљања квалитетом у аутомобилској индустрији. Како су статистичка контрола процеса и појава неусаглашености неопходни, на тржишту опстају само оне организације које континуирано побољшавају ниво квалитета производа и смањују трошкове. Због тога је веома важно успоставити ефикасан систем управљања квалитетом процеса и производа, што подразумева ефикасну примјену алата квалитета и посвећеност свих запослених у организацији.*

**10x0,50=5 бодова**

3. **Janjić, G.**, Radaković, M., Tanasić, Z., Kosec, B., Kardaš-Ančić, D.: *STRATEGIC ANALYSIS OF THE POSSIBILITY OF STARTING THE PRODUCTION OF FAST-GROWING PAULOWNIA TREE*, ACTA of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XIV [2021] Fascicule 3 [October-December], pp. 11-16., ISSN: 2067-3809, <https://acta.fih.upt.ro/pdf/2021-4/ACTA-2021-4-01.pdf>

*Све веће енергетске потребе и захтјеви за смањењем утицаја на животну средину проширили су интересовање за истраживање одрживих алтернативних извора енергије. Сврха рада је да се анализира исплативост покретања производње брзорастућег дрвета пауловније, које карактерише ниска концентрација пепела, сумпора и азота, као и висока калоријска вриједност и апсорпција CO<sub>2</sub> из ваздуха. Такође, пауловнија је погодна за резбарење и изолацију и одлична је сировина за производњу етанола. Кроз дату стратешку анализу потребно је сагледати све битне спољне и унутрашње факторе који утичу на успјешност производње квалитетног производа и његовог пласмана на тржиште. У раду је дата и процјена ризика од идентификованих пријетњи које произилазе из окружења и слабости у вези са посматраним производом.*

**10x0,50=5 бодова**

4. Lešnjak, M., Kosec, B., Karpe, B., **Janjić, G.**, Gojić, M., Bernetić, J, Kosec, G.: *THERMAL PROPERTIES OF ARMOUR STEEL PROTAC 600*, Advanced Technologies and Materials, Vol. 46, No. 2, 2021 pp. 33-36, ISSN 2601 – 2332, <http://journal-atm.org/Archive/ATM-2021-2-005.pdf>

*Челике из групе PROTAC одликују добра механичка својства и одлична оклопна својства чак и при малим дебљинама. Механичка својства челика PROTAC 600 су позната, док*

подаци о топлотним својствима (топлотна проводљивост, специфична топлота и температурна проводљивост) нису доступни, па смо у оквиру нашег рада утврдили његове термичке особине. Као први део рада, дата је студија и евалуација рада уређаја за одређивање топлотних својстава Hot Disk TPS 2200, данас једног од модернијих и квалитетнијих инструмената за одређивање топлотних својстава. У другом делу рада извршили смо мерења топлотних својстава у складу са стандардом ISO 22007-2 на температури околине. Вриједности топлотних својстава челика PROTAC 600 на температури околине (приближно 22 °C) су: топлотна проводљивост 28,69 W/mK, специфична топлота 3,94 MJ/m<sup>3</sup>K и температурна проводљивост 7,29 mm<sup>2</sup>/s. Утврдили смо да челик PROTAC 600 има више од 10% већу топлотну проводљивост у поређењу са челиком претходне генерације PROTAC 500.

10x0,30=3 бода

5. Bobrek, M., Tanasić, Z., **Janjić, G.:** SYSTEMS ENGINEERING METHODOLOGIES FOR STUDY PROGRAM DEVELOPMENT, ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, Tome XVIII [2020] | Fascicule 4 [November], pp. 29-32. <http://annals.fih.upt.ro/pdf-full/2020/ANNALS-2020-4-03.pdf>

Основни приказ обима знања релевантних за системско инжењерство, представљен у “Systems Engineering Body of knowledge - SEBoK” организован у седам области знања (Knowledge areas - KA): 1) SEBoK Увод, 2) Основе системског инжењерства, 3) Системско инжењерство и менаџмент, 4) Примјене системског инжењеринга, 5) Омогућавајући системски инжењеринг, 6) Сродне дисциплине и 7) Примјери имплементације системског инжењерства. Области знања указују на специфичне инжењерске методологије корисне за развој нових производа или услуга, примјену и осигурање квалитета током њиховог животног циклуса. У овом раду студијски програм се посматра као производ. Кроз реализацију студијског програма високошколска установа обијезбеђује студентима неопходна знања и компетенције. Примјеном ових метода постижу се користи у свим фазама животног циклуса студијског програма са посебним фокусом на идентификацији потребних знања и компетенција. Системско инжењерство, као растућа научна и примјењена област, нуди интегративне алате за развој сложених система у коју категорију спада и студијски програм као производ високошколске установе. У раду су илустровани основни приступи.

10 бодова

6. Tanasić Z., **Janjić G.**, Kosec B.: Lean Concept in Small and Medium Enterprises, RMZ-Materials and Geoenvironment, Vol. 66, Issue 2, 2019, pp. 129–138. <https://doi.org/10.2478/rmzmag-2019-0010>

Lean концепт је препознатљив по томе колико се брзо имплементирају иновације и унапређују производни процеси. Исто тако, досадашња анализа имплементације Lean концепата је показала да се Lean методе и алати не могу примјенити на мала и средња предузећа (МСП) у истој мјери као што се могу примјенити на велика предузећа. Овај рад има за циљ да представи критички осврт на имплементацију Lean концепата у МСП са тврђом да се Lean концепт може успјешно примјенити у свим гранама индустрије, под условом да се Lean концепт у потпуности разумије, као и његово значење, принципи и пракса. С обзиром на то да МСП имају ограничене ресурсе, често се суочавају са потешкоћама током имплементације свих Lean алата и метода. У зависности од врсте побољшања у Kaizen активностима, треба примјенити алате Poka Yoke и Jidoka. Свако побољшање у производном процесу треба што прије стандардизовати како би процеси постали континуиранији и ефикаснији.

10 бодова

**Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19/15, 5 бодова)**

1. Bobrek, M., Tanasic, Z., **Janjić, G.**, Macanović, K.: *KNOWLEDGE MANAGEMENT AS A TOOL FOR MANAGEMENT QUALITY IMPROVEMENT*, 15th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering DEMI 2021, Banja Luka, 28-29 May 2021, pp. 436-440, ISBN: 978-99938-39-92-7

*Прелазак са „управљања квалитетом“ на „квалитет управљања“ у новијој теорији и пракси менаџмента појављује се као кључни приступ у креирању и реализацији циљева организације усмјерених на постизање одрживог успјеха. Појмови „квалитет“ и „одрживи успјех“ подразумијевају процесе мјерења пажљиво одабраних перформанси. Организације се суочавају са проблемом исправног избора и покретања адекватних пројеката за њихово унапређење. Основни циљ овог рада је намјера аутора да правилно разумије и даље објасне категорије „ефективности“ и „ефикасности“ као скупова различитих перформанси организације. Ово ствара предуслов за правилан избор и примјену одговарајућих метода управљања који ће дати мјерљив резултат у повећању квалитета функционисања организације. Овај приступ је снажно везан за имплементацију метода за креирање и управљање организационим знањем, за шта основна одговорност припада управљачкој структури организације. На овај начин примјена ових метода постаје главни показатељ квалитета менаџмента.*

5×0,75= **3,75 бодова**

2. Tanasić, Z., Saša Petrović, **Janjić, G.**, Kosec, G.: *APPLICATION OF LEAN CONCEPT IN THE ELAS METALEXPRT COMPANY*, 14<sup>th</sup> International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering DEMI 2019, Banja Luka, 24-25 May 2019, pp. 597-603, ISBN: 978-99938-39-85-9

*Компаније које послују у садашњем окружењу суочавају се са разним изазовима и искушењима. Огромна конкуренција и глобализација свих токова приморавају компаније да пронађу успешније организационе и менаџерске приступе користећи савремене алате и технике, концепте и методологије како би обијезбедили своје мјесто на тржишту, односно унаприједили своје пословање и остварили конкурентску предност. У овом раду жели се представити и показати да се Леан методе и алати могу примјенити у предузећима која послују на територији Босне и Херцеговине. Такође, треба нагласити да, активно учеиће менаџмента и добро обученог особља може допринијети пословном окружењу у којем се ријешавају проблеми, спречавању појаве грешака и дисипације у процесу рада примјеном систематског приступа и тимског рада.*

5×0,75= **3,75 бодова**

3. **Janjić, G.**, Račić, V., Tanasić, Z., Kardaš-Aničić, D., Pešević, D.: *THE SIMULATION OF ENERGY PROCESSES IN PUBLIC TRANSPORTATION AND ITS IMPACT ON THE ENVIRONMENT*, 14<sup>th</sup> International Conference on Accomplishment in Mechanical and Industrial Engineering DEMI 2019, Banja Luka, 24-25 May 2019, pp. 553-561, ISBN: 978-99938-39-85-9

*Студије су показале да једна трећина утрошене енергије у Европи одлази у саобраћајни сектор. Међународна заједница је поставила индикаторе за ефикасно управљање саобраћајем, односно транспортни системи морају бити еколошки прихватљиви и увођење нових технологија са посебним акцентом на алтернативна горива. У овом раду биће обрађени поједини сценарији развоја система јавног превоза града Бања Луке и биће дата компаративна анализа сценарија са циљем смањења употребе енергије и загађења животне средине.*

5×0,50= **2,50 бодова**

4. **Janjić, G.**, Tanasić, Z., Kosec, B.: *Strategic analysis of the organization and risk assessment*, Scientific Conference with International Participation – ETIKUM 2018, Novi Sad, 06-08 December 2018, pp. 9-12, ISBN 978-86-6022-123-2

*Основни фактор опстанка, раста и развоја предузећа је њихово брзо и успјешно прилагођавање промјенама окружења У оваквом промјенљивом окружењу предузећа могу да опстану и остваре своје дугорочне циљеве само правовременим дефинисањем добре стратегије и њеном успјешном имплементацијом. Да би предузеће утврдило адекватну стратегију прво треба урадити детаљну стратешку анализу окружења у циљу идентификације битних утицаја из окружења и сопствених снага и слабости. За неповољне утицаје треба процијенити ризик и по потреби провести мјере за његово отклањање или умањење. Процјена ризика за опасности које долазе из окружења и слабости предузећа препознато је и као битан фактор у стандардизованим системима управљања квалитетом, заштитом животне средине и др.*

**5 бодова**

5. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Vranješ, B., Dragić, M., Kosec, B.: *FMEA for ISO 9001 - risk management*, International Scientific Conference "Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2018, East Sarajevo Jahorina, 27- 30 November 2018, pp. 733-739, ISBN 978-99976-719-4-3

*Стандард ISO 9001:2015 је укључио размишљање засновано на ризику у захтјевима за успостављање, имплементацију, одржавање и континуирано побољшање система управљања квалитетом. FMEA метода и алати са којима је интегрисана могу бити основа за управљање квалитетом који је заснован на ризику. У раду је презентовамо размишљање засновано на ризику које омогућава организацији да утврди факторе који могу довести до тога да његови процеси и систем управљања квалитетом одступају од планираних резултата. На основу тога се спроводе превентивне мјере како би се минимизирали негативни ефекти њиховог настанка али и максимално искористиле могућности приликом њиховог спречавања.*

**5×0,50= 2,50 бодова**

6. Janković, S., Hadžić, E. **Janjić, G.**: *Evaluation and optimal location's selection for mini hidro power plant's construction on river Vrbas*, Scientific conference with international participation, Contemporary theory and practice in construction XIII - STEPGRAD, Banja Luka, 24-25 May 2018., pp. 398-408, ISSN 2566-4484

*Представљени рад је дио ширег истраживања везаног за примјену воде, као обновљивог извора, који је рађен у склопу мастер програма са темом енергетске ефикасности. Рад анализира аспекте изградње мини хидроелектране (са инсталираном снагом од 0.5 MW) за енергетско-еколошки развој руралног подручја и примјену обновљивих извора енергије без негативног утицаја на животну средину. Извршена је анализа 3 различите локације на ријеци Врбас са притокама, помоћу АНР методе и извршен је избор оне која је најадекватнија за изградњу овог типа објекта. На почетку рада описан је значај мини хидроцентрале у односу на велики, а касније и потенцијал за изградњу објекта ове врсте у ширем региону Републике Српске и БиХ. Циљ рада је да покаже значај производње електричне енергије коришћењем воде као обновљивог извора енергије и оптималан избор локације примјеном АНР методе.*

**5 бодова**

7. Tanasić, Z., **Janjić, G.**, Sorak, M., Dragić, M.: *A successful business system – Processes and Performance*, 1st International Conference for Quality Research – QFEST 2017, Jahorina, Bosnia and Herzegovina, 26th – 28th October 2017, pp. 123 - 128

*Менаџери у модерним организацијама дужни су да схвате процесе промјене и примјене*

адекватна знања и технике с циљем континуираног повећања ефикасности и ефикасности организације. У циљу даљег постојања и унапређења пословних активности, потребно је примјенити савремене алате и технике квалитета, као и концепте и методологије везане за управљање пословним системима. Овај рад представља процес управљања пословањем од визије до мјерљивих циљева и производа који предвиђају купци.

5×0,75=3,75 бодова

**Реализован међународни научни пројекат у својству руководиоца на пројекту** (члан 19/19, 5 бодова)

1. Билатерални пројекат VI-BA/16-17-11 између Машинског факултета у Бањалуци – Катедра за индустријско инжењерство и менаџмент и Fakulteta za strojništvo Ljubljana – Katedra za menedžment obdelovalnih tehnologij (суфинансирање програма научно-технолошке сарадње између Словеније и Босне и Херцеговине за 2016-2017. годину) под називом „ЕКО означавање - алати квалитета“, јануар 2016/децембар 2017. (Уговор бр. 19/6-020/964-7/16 од 28.3.2016.)

**5 бодова**

**Реализован међународни научни пројекат у својству сарадника на пројекту** (члан 19/20, 3 бода)

1. EU Programme for the Competitiveness of Small and Medium-sized Enterprises (COSME) - Enterprise Europe Network, Program period: 2020-2021 (Уговор о додјели новчаних средстава партнеру ЕУНОРС у Европској мрежи предузетништва број 16-2-6/19, Specific Grant agreement 879394),

**3 бода**

2. EU Programme for the Competitiveness of Small and Medium-sized Enterprises (COSME) - Enterprise Europe Network, Program period: 2019 (Уговор о додјели новчаних средстава партнеру ЕУНОРС у Европској мрежи предузетништва број 16-2-2/19, Specific Grant agreement 830986),

**3 бода**

3. Билатерални пројекат VI-BA/19-20-026 (продужен због короне на 2021 и 2022. годину) између Машинског факултета у Бањалуци – Катедра за индустријско инжењерство и "Naravoslovnotehniška fakulteta Univerza v Ljubljana – Katedra za toplotno tehniko" (суфинансирање програма научно-технолошке сарадње између Словеније и Босне и Херцеговине за 2019-2020. годину) под називом "Анализа честица у праху у зуботехничким лабораторијама", 2019/20/21.(Уговор бр. 19.6-020/964-28-1/18 од 31.12.2018.)

**3 бода**

4. Erasmus+, Capacity Building in Higher Education, Project Name: SMART Innovation Centers for the Development of Innovative and Entrepreneurial Thinking to Facilitate the Development of Sustainable Smart Solutions in the Western Balkans, Project Reference Number: 101082938 — SMART — ERASMUS-EDU-2022-CBHE, Project Duration: 01. 12. 2022. – 30. 11. 2025. (Пројекат у току)

**0 бодова**

**УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 143,55+104,25=247,80**

**г) Образовна дјелатност кандидата:**

**Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора**

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

**Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи (члан 21/2, 6 бодова)**

1. Танасић, З., **Јањић, Г.**, Бобрек, М.: Организација и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, стр.370, ISBN 978-99938-39-67-5, Бања Лука, 2016.

**6 бодова**

**Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству,...) (члан 21/10, 3 бода)**

1. Учешће на семинару "Students in focus: Students as partners in higher education governance and quality assurance" у склопу Erasmus+ програма, Narxoz University in Almaty, Kazakhstan, 5-6 April, 2017  
**3 бода**
2. Боравак на Универзитету NTNU у Норвешкој ради обуке и учешћа у реализацији предмета "Тимски пројекат", Период боравка: 08.01.2017.–28.01.2017. у оквиру пројекта *HERD QIMSEE*.  
**3 бода**
3. Боравак на Универзитету NTNU у Норвешкој ради обуке супервизора за предмет "Тимски пројекат", Период боравка: 19.11.2016.–23.11.2016. у оквиру пројекта *HERD QIMSEE*.  
**3 бода**
4. Студијска посјета "Building capacity and quality assurance for doctoral education" у склопу Erasmus+ програма, Malmö University, Malmö, Шведска, 31.05 - 01.06.2016.  
**3 бода**
5. Учешће на семинару "ICT based learning: opportunities for higher education learning and teaching" у склопу Erasmus+ програма, Al-Hussein bil Talal University in Petra, Jordan, 26-27. октобар 2015.  
**3 бода**
6. Завршен курс "Basic Industrial Energy Efficiency Training" (Курс подржан од стране Европске банке за обнову и развој - EBRD), Сарајево, Новембар 2015. (Сертификат о завршеној обуци).  
**3 бода**
7. Завршен курс "Енергетски менаџмент", Извођач обуке: TMS Academy, Сертификат бр: PA072 006), Бања Лука, Новембар 2015.  
**3 бода**
8. Учешће на курсу "System Engineering" - у оквиру пројекта NORBOTECН, предавачи на курсу су били представници Faculty of Technology and Maritime science, Kongsberg, Norway, Електротехнички факултет, Бања Лука, 17.11.2014.  
**3 бода**
9. Завршен курс "Consulting SMEs on ISO9001 QMS Implementation", Извођач обуке: Matthias Halder, EU-QMS Team Leader, Бања Лука, 20. и 21. Фебруар 2014.  
**3 бода**

<p>10. Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука у Новом Саду, Србија, Период боравка: 01.10.2011. – 31.10.2011. године у оквиру СЕЕПУС пројекта СИ-RS-0304-04-1112-M-49109.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>11. Angel Kunchev University of Rousse, Румунија, Период боравка: 01.06.2011. – 30.06.2011. године у оквиру СЕЕПУС пројекта СИ-RS-0304-03-1011.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>12. Завршен курс за консултанта за ЦЕ означавање (Completed Training Course for Consultants on CE marking), Извођач обуке: Словеначки институт за квалитет и метрологију (Курс подржан од стране Европске банке за обнову и развој - EBRD), Сертификат бр. С-CEmark/2011-SIQ-MP-BAS-VIH-01, Сарајево, 2011.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>13. Завршен курс за FSC CoC Менаџера/консултанта (Completed Training course for FSC CoC Manager/Consultant), Извођач обуке: GFA Consulting Group (Курс подржан од стране Европске банке за обнову и развој - EBRD), Бања Лука, 2011.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>14. Завршен курс за интерне аудиторе по захтјевима ИСО9001:2008, Извођач обуке: Словеначки институт за квалитет и метрологију, Источно Сарајево 24 и 25. децембра 2010. (Сертификат у прилогу).</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>15. Faculty of Engineering Hunedoara, "Politehnica" University of Timisoara, Румунија, Период боравка: 01.12.2009. – 31.12.2009. године у оквиру СЕЕПУС пројекта СИ-RS-0304-02-0910-M-32758 – Teaching and Research of Environment-oriented Technologies in Manufacturing.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>16. Завршена обука за провјеривача/водећег провјеривача система управљања заштитом животне средине заснован на ISO 14001:2004 (Completed Environmental Management Systems Auditor/Lead Auditor Training Course Based on ISO 14001), Извођач обуке: Nigel Bauer &amp; Associates The International Register of Certificated Auditors (IRCA), Сертификат бр. EMS/2008/1087, Бања Лука, 2008.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>17. Завршена обука за провјеривача/водећег провјеривача система управљања квалитетом заснован на ISO9001:2000 (Completed the LRQA Auditor/Lead Auditor Training Course Based on ISO 9001), Извођач обуке: Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA), Сертификат бр. 02/3340, 2002.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p><b>Менторство кандидата за степен другог циклуса (300 ЕЦТС бодова) (члан 21/13, 4 бода)</b></p>
<p>1. Мркић-Босанчић Маја: Анализа ефективности стратешког концепта управљања у организацијама јавне управе са аспектом на управљање индустријом, мастер рад (300 ЕЦТС бодова), Машински факултет, Бања Лука, април 2013. (Одлука бр. 16/3.1506/13 од 01.10.2013.)</p> <p style="text-align: right;"><b>4 бода</b></p>
<p><b>Члан комисије за одбрану рада другог циклуса (члан 21/14, 2 бода)</b></p>
<p>1. Вуковић Маја: Lean концепт у функцији унапређења процеса производње, мастер рад</p>

<p>(300 ECTS бодова), Машински факултет, Бања Лука, децембар 2013. (Одлука бр. 16/3.2118/13 од 18.12.2013.)</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p> <p>2. Јотановић Слађан: Унапређење квалитета процеса монтаже носача четкица електропокретача примјеном FMEA методе, дипломског рада за 5-годишњи студиј (300 ЕЦТС бодова) - еквивалент мастер раду Машински факултет, Бања Лука, децембар 2015. (Рјешење бр. 16/1.2323/15 од 21.12.2015.)</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p>
<p><b>Менторство кандидата за завршни рад првог циклуса (210 и 180 ЕЦТС бодова) (члан 21/18, 1 бод)</b></p>
<p>1. Кецман Борис: Управљање процесима дрвне индустрије у предузећу „Липа дрво“ д.о.о. Приједор, завршни рад првог циклуса (180 ECTS бодова), Машински факултет, Бања Лука, јун 2016. (Рјешење бр. 16/1.1177/16 од 20.06.2016.)</p> <p style="text-align: right;"><b>1 бод</b></p>
<p><b>Члан комисије за одбрану завршних радова првог циклуса студија (180 и 240 ЕЦТС бодова) (не бодује се)</b></p>
<p>1. Бучић Ведран: Савремени приступи организацији одржавања и тенденције даљег развоја (210 ЕЦТС бодова) Машински факултет, Бања Лука, октобар 2014. (Рјешење бр. 16/1.1965/14 од 22.10.2014.)</p> <p>2. Савић Радана: Примјена lean концепта у производњи металних елемената, завршни рад првог циклуса (180 ECTS бодова), Машински факултет, Бања Лука, октобар 2014. (Рјешење бр. 01-1966/14 од 22.10.2014.)</p> <p>3. Васић Лејла: Управљање производњом у малим предузећима, завршни рад првог циклуса (180 ЕЦТС бодова) Машински факултет, Бања Лука, јун 2014. (Рјешење бр. 16/1.1177/14 од 20.06.2014.)</p>
<p><b>Вредновање наставничких способности кандидата прије посљедњег избора/реизбора (Правилник о измјени Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци, члан 25.)</b></p>
<p>Виши асистент на сљедећим предметима и факултетима Универзитета у Бањој Луци:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Машински факултет, предмети: Управљање квалитетом, Индустијски менаџмент, инжењерска статистика, Управљање пројектима, Симулација процеса рада, Интегрисани менаџмент системи и пословна изврност.</li> <li>2. Електротехнички факултет, предмет: Менаџмент</li> <li>3. <u>Технилошки факултет</u>, предмети: Управљање системом квалитета, Управљање квалитетом, (од школске 2014/15)</li> <li>4. <u>Архитектонско-грађевинско-геодетски факултет</u>, предмети: Тимски пројекат, Економски и еколошки аспекти енергетске ефикасности и обновљивих извора енергије</li> </ol> <p>Одговорни наставник на сљедећим предметима и факултетима Универзитета у Бањој Луци:</p> <p>Први циклус студија:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <u>Машински факултет</u>, предмети: Управљање квалитетом, Индустијски менаџмент и инжењерска статистика,</li> <li>2. <u>Технилошки факултет</u>, предмети: Управљање системом квалитета, Управљање</li> </ol>



квалитетом, (од школске 2014/15)

3. Електротехнички факултет, предмет: Менаџмент (од школске 2012/13)  
Други циклус студија:
4. Машински факултет, предмети: Управљање пројектима, Симулација процеса рада, Интегрисани менаџмент системи и пословна извршност.
5. Архитектонско-грађевинско-геодетски факултет, предмети: Тимски пројекат, Економски и еколошки аспекти енергетске ефикасности и обновљивих извора енергије

У званичним студентским анкетама у вези са квалитетом наставе увијек оцјењиван високим оцјенама:

Званичне анкете спроведене (валидне) на Универзитету у Бањој Луци:

Факултет	Школска година	Предмет	Просјечна оцјена
Машински факултет	2013/2014	Индустријски менаџмент (П)	4,21
	2013/2014	Индустријски менаџмент (В)	4,25
	2014/2015	Инжењерска статистика (П)	4,58
	2014/2015	Инжењерска статистика (В)	4,61
	2014/2015	Менаџмент квалитетом (В)	4,36
Технолошки факултет	2014/2015	Управљање системом квалитета (П)	4,64
	2014/2015	Управљање системом квалитета (В)	4,64
Електротехнички факултет	2012/2013	Менаџмент (В)	4,11
	2014/2015	Менаџмент (В)	4,18
		<b>ПРОСЈЕЧНА ОЦЈЕНА</b>	<b>4,40</b>

Просјечна оцјена, добијена као збир оцјена свих резултата анкете педагошког рада наставника који се према *Правилнику о анкетирању студената о квалитету наставног процеса* сматрају успјешним анкетирањем јер је остварен минимум добијених одговора за дату групу студената (члан 20) подијељен са укупним бројем оцјена, износи 4,37 и према члану 25. *Правилника о измјени Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци* вреднује се са 8 бодова.

**8 бодова**

#### **Образовна дјелатност послије последњег избора/реизбора**

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)

**Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи** (члан 21/2, 6 бодова)

1. **Јањић, Г., Танасић, З., Соковић, М.:** *Управљање квалитетом*, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, **стр. 390**, (ISBN 978-99938-39-90-3), Бања Лука, 2021.

Управљање квалитетом у савременим организацијама посљедњих година постаје све значајније у свим подручјима њиховог дјеловања.

Висококонкурентна и ефикасна тржишта, која су данас уобичајена у развијеним земљама, развила су истанчан осјећај за производе и услуге доброг квалитета. Добављачи који не нуде висок квалитет не могу дужи период опстати на тржишту. Стога су аутори у овој књизи настојали да укажу на значај проучавања основних питања квалитета и управљања квалитетом уз коришћење основних алата, техника и метода.

Аутори су као универзитетски професори, истраживачи и практичари стекли извјесно знање и богато искуство у подручју управљања квалитетом, организације пословних система и другим областима индустријског инжењерства. Стечена теоријска и практична знања изнијета су дјелимично у овој књизи.

Књига је подијељена на пет поглавља. Прво поглавље „Увод у квалитет” бави се основним појмовима и дефиницијама из ове области, перцепцијом квалитета и димензијама (детерминантама) квалитета. Друго поглавље „Развој квалитета” представља осврт на историјски развој квалитета од настанка до нове ере квалитета у 21. вијеку. Доноси основне концепте квалитета и истиче значајан допринос истакнутих учитеља квалитета. У трећем поглављу „Основни алати квалитета” обрађено је седам основних алата квалитета као и седам алата менаџмента који могу помоћи у отклањању већег броја проблема у организацији. Четврто поглавље „Контрола квалитета” разматра питања планирања процеса контроле, контролне документације и узорковања као основне елементе за спровођење контроле квалитета у организацији. У петом поглављу „Систем управљања квалитетом” дате су основе управљања, контекст организације, процесни модел пословног система као и напредни алати и методе квалитета.

У књизи је дато више од 40 практичних примјера, од којих је већина проистекла из рјешавања конкретних проблема у организацијама, а с циљем бољег разумијевања могућности употребе представљених алата и техника квалитета.

Свако поглавље је писано као заокружена цјелина, са прегледом релевантне литературе, те се може читати самостално, независно од осталих поглавља.

На крају књиге дати су Прилози везани за поједина поглавља и, ради лакшег коришћења књиге, Појмовник из подручја управљања квалитетом.

**6 бодова**

2. Танасић, З., Јањић, Г., Соковић, М.: *Напредни концепти производње* (Lean, Lean Six Sigma, Agile) Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, **стр. 328**, (ISBN 978-99938-39-67-3), Бања Лука, 2022.

Производња представља кичму у процесу индустријализације друштва и, уопште, економски положај државе заснива се на нивоу производних активности. Јасно је да притисци међународне конкуренције служе као покретач промјена у концептима производње као и производним технологијама и системима.

Да би се ријешили ови изазови треба поћи од дефиниције напредне производње, дате у MIT герот 2013. године: „Напредна производња 21. вијека је стварање интегрисаних рјешења која захтијевају производњу физичких артефаката заједно са услугама и софтвером са додатом вриједношћу, уз коришћење прилагођених и рециклираних материјала уз примјену ултра ефикасних процеса”. Полазећи од те дефиниције, аутори су стечена теоријска знања и богато искуство на подручју производног машинства, управљања квалитетом, организације пословних система, моделирања и симулације и другим областима индустријског инжењерства системски презентовали у овој књизи.

Књига је подијељена у четири дијела, а чини је седам поглавља. Први дио „Lean концепт”, садржи четири поглавља. У првом поглављу „Историјски развој“ дефинише појма леан и приказује развој леан производње. Друго поглавље „Lean принципи” представља осврт на основне принципе леан концепта, да би у трећем поглављу „Леан расипања” била детаљније обрађена карактеристична 3М расипања (Muda, Mura и Muri). У четвртном поглављу „Методе и алати леан концепта” представљено је десет најзначајнијих метода и алата који

се ефикасно употребљавају унутар леан концепта производње.

У другом дијелу насловљеном „Lean Six Sigma концепт” (пето поглавље), разматра се интегрисани приступ Lean Six Sigma који обједињује методологије Lean и Six Sigma у заједнички напредни концепт производње.

Трећи дио „Агилна производња” (шесто поглавље) дефинише појам агилност, апострофирајући разлике између појмова леан и агилно, као и могућности интеграције леан и агилно у нови концепт леагилне (гишке) производње.

У четвртој дијелу „Моделирање и симулација”, кроз седмо поглавље, приказује могућности анализе и унапређења производних процеса коришћењем симулационих модела. Поред тога, даје увид у то како организације путем симулације могу унапријед анализирати могуће сценарије у процесу производње и припремити одговоре на њих.

Свако поглавље писано је као заокружена самостална цјелина, са прегледом релевантне литературе, те се може читати одвојено, независно од осталих дијелова.

На крају књиге дат је „Појмовник”, ради лакшег коришћења књиге, из подручја разматраних напредних концепата производње.

Књига је намијењена првенствено студентима дипломских студија на Машинском факултету, као и студентима других техничких факултета на којима се изучава област организације и управљања производњом и индустријског инжењерства.

Својом структуром и садржајем књига даје основе и идеје за примјену и промјене у различитим производним организацијама као и на подручју услуга. Као едукативно градиво може послужити стручњацима који се баве овом проблематиком у пракси, са циљем да кроз имплементацију напредних концепата и њиховим развојем у реалном окружењу постигну одређен ниво успјешности и са својим производима и услугама буду конкурентни на ширем (међународном) тржишту.

**6 бодова**

**Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству,...) (члан 21/10, 3 бода)**

1. Учешће на LXXXIII радном састанку Одбора за праћење имплементације Болоњског процеса (BFUG), 31.3.2023., Сарајево, БиХ.

**3 бода**

2. Учешће на SEE Regional Conference 2022 Enterprise Europe Network, 13 – 15. 12.2022., Терме Тухељ, Хрватска.

**3 бода**

3. Учешће на LXXXI радном састанку Одбора за праћење имплементације Болоњског процеса (BFUG), 5.10.2022., Nur-Sultan, Kazakhstan.

**3 бода**

4. Завршен курс за Водећег провјеривача/ провјеривача система менаџмента квалитетом према ISO 9001:2015 (StandCert d.o.o. Beograd), Сертификат бр. 010-C14-A/2022-6687, webinar, 21-25.02.2022.

**3 бода**

5. Завршен курс за Водећег провјеривача/ провјеривача за системе менаџмента животном средином према ISO 14001:2015 (StandCert d.o.o. Beograd), Сертификат бр. 048-C23-A/2021-6261, webinar, 21-23.07.2021.

**3 бода**

6. Завршен курс за Водећег провјеривача/ провјеривача за систем менаџмента здрављем и безбједношћу на раду према ISO 45001:2018 (StandCert d.o.o. Beograd), Сертификат бр. 041-C24-A/2021-6215, webinar, 16-18.06.2021.

**3 бода**

<p>7. Учесће у пројекту мобилности наставника у оквиру СЕЕРУС III mreže СИП -ВА-1402-02-1921-143212 – <i>New teaching technologies and new applications in modernization of teaching at the Faculties of Technical Sciences in connection with the needs of small and medium enterprises in the environment</i>. Универзитет у Нишу, Машински факултет, период боравка: 15.03.2021. – 15.04.2021. год.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>8. Завршен курс за Интерног аудитора за лабораторије према ISO/IEC 17025 (<i>TÜV International Certification, TÜV Thüringen e.V. (TIC)</i>), Сертификат бр.: 15/3331/10/04/19/008, Бања Лука, 22 I 23.1.2019.</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p>9. Учесће на годишњој HERE конференцији “EU and its Neighbours: Higher Education Policy and Cooperation”, као експерт HERE групе БиХ у оквиру Erasmus+ програма, Brussels, Belgium, 11-12 Децембер, 2017, <a href="https://erasmusbih.com/en/here">https://erasmusbih.com/en/here</a></p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p><b>Члан комисије (и коментор) за одбрану докторске дисертације (члан 21/12, 3 бода)</b></p>
<p>1. Мирослав Драгић: Повећање флексибилности малих и средњих предузећа оптимизацијом ланаца снабдијевања, Машински факултет, Бања Лука, фебруар 2020. (Одлука бр. 16/3. 45-1/20 од 16.01.2020.)</p> <p style="text-align: right;"><b>3 бода</b></p>
<p><b>Менторство кандидата за степен другог циклуса (члан 21/13, 4 бода)</b></p>
<p>1. Ранка Томић-Стојковић: Развој модела за управљање квалитетом у аутомобилској индустрији са нагласком на квалитет улазних производа, магистарски рад, Машински факултет, Бања Лука, октобар 2020. (Одлука бр. 16/3.1243/20 од 20.10.2020.)</p> <p style="text-align: right;"><b>4 бода</b></p>
<p><b>Члан комисије за одбрану рада другог циклуса (члан 21/14, 2 бода)</b></p>
<p>1. Стефан Вуковић: Зграде готово нулте енергије у сектору једнопородичних зграда Бањалуке. Мастер рад, Архитектонско-грађевинско-геодетски факултет, Бања Лука, децембар 2022. (Одлука бр. 14/3.1127/21 од 13.09.2021.)</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p>
<p>2. Владан Рачић: Јавни градски превоз града бања луке кроз призму обновљивих извора енергије. Мастер рад, Архитектонско-грађевинско-геодетски факултет, Бања Лука, децембар 2019. (Одлука бр. 14/3.1742/19 од 17.12.2019.)</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p>
<p>3. Милана Њежић: Истраживање емисија SOx и Nox генератора паре са циркулационим флуидизованим слојем ТЕ „Станари“. Мастер рад, Машински факултет, Бања Лука, децембар 2022. (Одлука бр. 16/3.1555/22 од 21.12.2022.)</p> <p style="text-align: right;"><b>2 бода</b></p>
<p><b>Менторство кандидата за завршни рад првог циклуса (члан 21/18, 1 бод)</b></p>
<p>1. Јован Марић: Управљање квалитетом израде алата за бризгање пластике у предузећу Мандекс Молдинг д.о.о. Лакташи, завршни рад првог циклуса (240 ECTS бодова), Машински факултет, Бања Лука, септембар 2021. (Одлука бр. 16/3.1041-1/21 од 16.09.2021.)</p> <p style="text-align: right;"><b>1 бод</b></p>

<p><b>Председник комисије за одбрану завршних радова првог циклуса студија (не бодује се)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Невена Грабљић: Обрадни систем за профилно савијање лима, Машински факултет, Бања Лука, фебруар 2023. (Одлука бр. 16/3.120-1/23 од 6.2.2023.)</li> <li>2. Тамара Јанковић: Примјена FMEA анализе процеса у производњи трансформатора, Машински факултет, Бања Лука, септембар 2022. (Одлука бр. 16/3.1057-3/22 од 15.09.2022.)</li> <li>3. Небојша Кићановић: Примјена савремених координатних мјерних система у производњи, Машински факултет, Бања Лука, октобар 2021. (Одлука бр. 16/3.1224/21 од 21.10.2021.)</li> <li>4. Саша Петровић: Унапређење процеса примјеном леан алата у предузећу ELAS Metalexpert д.о.о. Бања Лука, Машински факултет, Бања Лука, јул 2018. (Одлука бр. 16/3.1179/18 од 06.07.2018.)</li> </ol>
<p><b>Члан комисије за одбрану завршних радова првог циклуса студија (не бодује се)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ристо Грмуша Шукало: Топлотне пумпе ваздух-вода за гријање и хлађење мањих објеката, Машински факултет, Бања Лука, фебруар 2023. (Одлука бр. 16/3.120-5/23 од 6.2.2023.)</li> <li>2. Јокић Александра: Систем управљања квалитетом у предузећу Mahle, Машински факултет, Бања Лука, новембар 2020. (Одлука бр. 16/3.1461-2/20 од 26.11.2020.)</li> <li>3. Дајана Шкрбић: Примјена алата за побољшање квалитета процеса производње у предузећу предузећу ELAS Metalexpert д.о.о. Бања Лука, Машински факултет, Бања Лука, јул 2020 (Одлука бр. 16/3.822-1/20 од 09.07.2020.)</li> <li>4. Богдан Каракаш: Примјена FMEA анализе на процес завршне обраде комутатора, Машински факултет, Бања Лука, октобар 2018. (Одлука бр. 16/3.1481/18 од 13.09.2018.)</li> </ol>
<p><b>Квалитет образовне дјелатности на Универзитету (члан 25)</b></p> <p>Одговорни наставник на сљедећим предметима и факултетима Универзитета у Бањој Луци:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Машински факултет: <ul style="list-style-type: none"> <li>I циклус студија: Управљање квалитетом, Индустијски менаџмент, Инжењерска статистика, Организација производње, Експерти у тимском раду.</li> <li>II циклус студија: Управљање пројектима, Симулација процеса рада, Интегрисани менаџмент системи и пословна изврност.</li> <li>III циклус студија: Методе сценарија за енергетско планирање</li> </ul> </li> <li>2. Технички факултет: <ul style="list-style-type: none"> <li>I циклус студија: Управљање квалитетом,</li> </ul> </li> <li>3. Електротехнички факултет: <ul style="list-style-type: none"> <li>I циклус студија: Управљање пројектима, Инжењерско предузетништво</li> </ul> </li> <li>4. Архитектонско-грађевинско-геодетски факултет <ul style="list-style-type: none"> <li>(II циклус студија): Економски и еколошки аспекти енергетске ефикасности и обновљивих извора енергије - исплативост и емисија ЦО<sub>2</sub>, Тимски пројекат.</li> </ul> </li> <li>5. Шумарски факултет: <ul style="list-style-type: none"> <li>I циклус студија: Индустијски менаџмент, Управљање квалитетом у дрвној индустрији.</li> </ul> </li> </ol> <p>У званичним студентским анкетама у вези са квалитетом наставе увијек оцјењивана високом оцјеном.</p>

Званичне анкете спроведене (валидне) на Универзитету у Бањој Луци:

Факултет	Школска година	Предмет	Просјечна оцјена
Машински факултет	2021/2022	Организација производње	4,39
	2022/2023	Експерти у тимском раду	4,32
	2021/2022		4,43
	2020/2021		4,34
<b>ПРОСЈЕЧНА ОЦЈЕНА</b>			<b>4,37</b>

Просјечна оцјена, добијена као збир оцјена свих резултата анкете педагошког рада наставника који се према *Правилнику о анкетирању студената о квалитету наставног процеса* сматрају успјешним анкетирањем јер је остварен минимум добијених одговора за дату групу студената (члан 20) подијељен са укупним бројем оцјена, износи 4,37 и према члану 25. *Правилника о измјени Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци* вреднује се са 8 бодова.

**8 бодова**

**УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 74,0+61,0=135,00**

**д) Стручна дјелатност кандидата:**

<b>Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора</b> (Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)
<b>Стручна књига издата од међународног издавача</b> (члан 22/1, бодова 6) 1. Šabanac, Z., Janjić, G., Durić, A. et al.: Overview of the Higher Education System – Bosnia and Herzegovina, Education, Audiovisual and Culture Executive Agency (EACEA): Brussels, National Erasmus+ Office in Bosnia and Herzegovina: Sarajevo, 2017 (ISBN 978-92-9492-382-0, doi 10.2797/689342, <a href="https://eacea.ec.europa.eu/sites/eacea-site/files/countryfiche_bosniaherzegovina_2017.pdf">https://eacea.ec.europa.eu/sites/eacea-site/files/countryfiche_bosniaherzegovina_2017.pdf</a> ).
<b>6 бодова</b>
<b>Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа</b> (члан 22/5, бодова 3) 1. Janjić, G., Tanasić, Z., Arntzen Bechina, A.: <i>Effective Management of Personnel Development in Business Systems</i> , 11th International Conference on Accomplishments in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology – DEMI 2013, Banja Luka, 30 <sup>th</sup> May - 1 <sup>th</sup> June 2013., pp 543-550, ISBN 978-99938-39-46-0
<b>3 бода</b>
<b>Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта</b> (члан 22/11, 3 бода) 1. Обука за примјену метода управљања квалитетом и оптимизацију процеса производње у предузећу KIS Produkt д.о.о. Лакташи (у склопу ЕУ пројекта SAVA GARDEN – regionalni rast kroz ekonomski i ruralni razvoj – ReGARD пројекат), 2016.
<b>3 бода</b>
2. Припрема производа "Радијатор купатилски" за ЦЕ означавање, PS-ТЕН д.о.о. Бања Лука, 2015/16.
<b>3 бода</b>

3. Припрема производа "ПВЦ улазна врата" за ЦЕ означавање, Зидарт д.о.о. Мркоњић Град, 2015.	<b>3 бода</b>
4. Припрема производа "ПВЦ прозор" за ЦЕ означавање, Зидарт д.о.о. Мркоњић Град, 2015.	<b>3 бода</b>
5. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, Masterwood д.о.о. Приједор, 2014.	<b>3 бода</b>
6. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, Стандард д.о.о. Прњавор, 2013/14.	<b>3 бода</b>
7. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, Нешо д.о.о. Бања Лука, 2012/13.	<b>3 бода</b>
8. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001:2008, КЛМ д.о.о. Бања Лука, 2012/13.	<b>3 бода</b>
9. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, ГП Враница БЛ д.о.о. Бања Лука, 2012/13.	<b>3 бода</b>
10. Пројектовање и имплементација интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001:2008 и ISO 14001:2004, "КАЛДЕРА COMPANY" д.о.о. Лакташи, 2008/2009.	<b>3 бода</b>
11. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, "Космос" а.д. Вања Лука, 2007.	<b>3 бода</b>
12. Пројектовање и имплементација интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001 и ISO 14001, "ХГП" д.о.о. Прњавор, 2006.	<b>3 бода</b>
<b>Реализован национални стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 22/12, 1бод)</b>	
1. Пројекат имплементације и унапређења Lean концепта у процесу производње, "МЕХАНИЗМИ" д.о.о. Градишка, EU пројекат ReGARDEN (2013/336-808), 2016.	<b>1 бод</b>
2. Пројекат имплементације Lean концепта (I фаза: 5S и KANBAN,), "KLM" а.д., Прњавор, 2014/15.	<b>1 бод</b>
3. Пројектовање и имплементација интегрисаног систем управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001, "ЕЛЕКТРОКРАЈИНА" а.д., Бања Лука, 2009/10.	

	<b>1 бод</b>
4. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, "ЖРС – Одржавање шинских возила" а.д. Добој, 2008/09.	
	<b>1 бод</b>
5. Пројектовање и имплементација интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001 и ISO 14001. (пројекат суфинансиран од стране Владе РС), "БЕМИНД" а.д. Бања Лука, 2006/07.	
	<b>1 бод</b>
6. Пројектовање и имплементација система управљања према захтјевима међународног стандарда ISO 9001, Градска управа Бања Лука, 2005.	
	<b>1 бод</b>
7. Пројектовање и имплементација интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001 и ISO 14001 "Хидроелектране на Врбасу" а.д. Мркоњић Град, 2003/2004.	
	<b>1 бод</b>
<b>Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета (члан 22/22, 2 бода)</b>	
1. Члан Комитета за осигурање квалитета Универзитета у Бањој Луци (Одлука Универзитета у Бањој Луци број 02/04-3.138-77/17 од 26.01.2017.).	<b>2 бода</b>
2. Руководилац студијског програма Индустриско инжењерство и менаџмент (Одлука Универзитета у Бањој Луци бр. 02/04-3.2893-31/16 од 27.10.2016.).	<b>2 бода</b>
3. Члан експертског тима БиХ за реформу високог образовања (HERE) од 2015. године.	<b>2 бода</b>
4. Експерт за лиценцирање високошколских установа од стране Министарства просвјете и културе Републике Српске.	<b>2 бода</b>
5. Експерт је за акредитацију високошколских установа као представник академске заједнице.	<b>2 бода</b>
6. Консултант Републичке агенције за развој малих и средњих предузећа Републике Српске.	<b>2 бода</b>
7. Излагање на тему "Изазови, стратегије и могућности учења на даљину (e-learning) на Годишњој конференцији експерата за реформу високог образовања, Мостар, март 2016.	<b>2 бода</b>
8. Члан комисије за лиценцирање првог циклуса студијског програма "Индустриско инжењерство и менаџмент – енергетска ефикасност и зелена енергија" на Универзитету за пословни инжењеринг и менаџмент Бања Лука (Рјешење Министарства просвјете и културе РС број 07.050/612-187-1-1/15 од 13.05.2016.).	<b>2 бода</b>



9. Члан комисије за лиценцирање другог циклуса студијског програма "Индустијско инжењерство за енергетику" на Факултету за производњу и менаџмент Универзитета у Источном Сарајеву, Лука (Рјешење Министарства просвјете и културе РС број 07.050/612-192-5-1/15 од 01.06.2016.).

**2 бода**

10. Предавач на обуци "Вјештине презентовања" иноваторима РС Фондације ICBL, Бања Лука, октобар 2013., 2014, 2015 и 2016. године.

**2 бода**

11. Предавач на семинару "Захтјеви стандарда ИСО 9001:2015 и његова примјена у организацијама" у сарадњи са Подручном привредном комором Бања Лука, Бања Лука, 25.11.2015.

**2 бода**

12. Предавач на семинару "Обука за интерног провјеривача система управљања квалитетом (према ИСО 9001:2015) у сарадњи са Подручном привредном комором Бања Лука, Бања Лука, 25-26. мај 2015.

**2 бода**

13. Члан Комисије за израду Елабората о оправданости извођења првог и другог циклуса студија на студијском програму Индустијско инжењерство на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци, јул 2015. (Одлука бр. 16/3.1279-3/15 од 09.07.2015).

**2 бода**

14. Члан Радне групе за спровођење Привредне мисије у Марибору, Подручна привредна комора у бања Луци и Штајерска господарска комора у Марибору, 17.06.2015.

**2 бода**

15. Рецензент "Приручника за методе сценарија за енергетско планирање у локалним заједницама" аутора мр Ђорђа Војиновића, мр Милована Котура и др Петра Гвере (Одлука Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци број 16/3.1291/15 од 09.07.2016.).

**2 бода**

16. Консултант у области квалитета EBRD ASB програма Европске банке за реконструкцију и развој од 2005. године,

**2 бода**

17. Члан Организационог одбора за прославу 40 година Машинског факултета, јул 2010. (Одлука бр. 01-796/10 од 14.07.2010.)

**2 бода**

18. Члан радне групе за израду процедуре за потребе Веб сајта Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци, децембар 2010. (Рјешење бр. 01-1418/10 од 13.12.2010.)

**2 бода**

### **Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора)**

*(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)*

### **Стручни рад у зборнику радова међународног значаја (са рецензијом) (члан 22/5, 3 бода)**

1. Tanasić, Z., Jotanović, S., Janjić, G., Vranješ, B., Kosec, B.: PRAĆENJE I UNAPREĐENJE PERFORMANSI PROCESA PROIZVODNJE, Scientific Conference with International Participation - ETIKUM 2017, Novi Sad, 06-08 December 2017, pp. 61-65, ISBN 978-86-6022-00-68

*Конкурентност на тржишту се најчешће мјери преко квалитета производа, цијене и рока испоруке. У процесима пословног система нема мјеста за појаву шкарта,*

губитака, дораде или лоше организације посла. Ако су купци задовољни квалитетом и цијеном производа или услуге директно долази до повећаног тржишног учешћа предузећа. За развоја и унапређење процеса производње неопходна је стална комуникација између запослених у свим процесима пословног система као и укљученост свих стејхолдера. Праћењем и унапређењем перформанси процеса производње постижу се позитивни ефекти у пословном систему, процесима и организационој култури. ФМЕА метода је једна од метода превентивног управљања квалитетом. У принципу ФМЕА анализа се користи за процјену начина и ефеката потенцијалних отказа подсистема, компоненти или функција у систему. У раду дата је анализа процеса производње статора.

3×0,50= **1,50 бодова**

**Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (члан 22/11, 3 бода)**

1. Развој и имплементација Интегрисаног система управљања према ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018 у предузећу "Браварија Пиле" д.о.о., Лакташи, 2023. **3 бода**
2. Развој и имплементација Интегрисаног система управљања према ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018 у предузећу "Kaldera Company" д.о.о., Лакташи, 2022. **3 бода**
3. Припрема производа "City Gesko" за CE означавање, предузеће "Telemax" д.о.о. Бања Лука, 2020. **3 бода**
4. Пројектовање и имплементација Интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015 у предузећу "Telemax" д.о.о. Бања Лука, 2019/2020. **3 бода**
5. Развој и имплементација Интегрисаног система управљања према ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015 у предузећу "КЛИМ" д.о.о., Прњавор, 2017/2018. **3 бода**

**Реализован национални стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 22/12, 1 бод)**

1. Јачање конкурентности привредних субјеката које воде предузетнице у републици Српској (финансиран из FIGAP II програма i Гендер центра Републике Српске), програм обуке из области примјене SIX SIGMA модела за унапређење пословних процеса, 2021. (Уговор бр. 18.05-152-65/21-4) **1 бод**
2. Пројекат WHAM уз донаторску подршку USAID „Training of the deficient workforce according to the needs of the companies of the metal and wood processing sector in Republic of Srpska“, експертски послови за реализацију обуке за интерне auditore система квалитета (Уговор бр. 208-6/21 од 20.5.2021), **1 бод**
3. Пројектовање и имплементација Интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 у предузећу Мандекс Молдинг д.о.о. 2019/2020. **1 бод**
4. Пројектовање и имплементација Интегрисаног система управљања према захтјевима међународних стандарда ISO 9001, ISO 14001, ТИКТ Мануфактура д.о.о. 2018/2019. (У оквиру пројекта ProLocal бр. 83283080)

	<b>1 бод</b>
<b>Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета (члан 22/22, 2 бода)</b>	
1. Рецензент часописа <i>The Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering</i> , ISSN: 0039-који се налази на листи <i>Science Citation Index Expanded</i> (IF 2021 = 1,6).	<b>2 бода</b>
2. Члан Комитета за обезбјеђење и унапређење квалитета Универзитета у Бањој Луци (Одлука Универзитета у Бањој Луци број 02/04-3.668-15/23 од 30.03.2023.).	<b>2 бода</b>
3. Реализација обуке за Интерног провјеривача система управљања квалитетом и животном средином (према ИСО 9001:2015 и ИСО 14001:2015 у сарадњи са Подручном привредном комором Бања Лука, 24-25. новембар 2022. (Уговор бр. 03-328/22 од 23.11.2022.))	<b>2 бода</b>
4. Члан Радне групе за израду аката система обезбјеђења квалитета на Универзитету у Бањој Луци (Одлука бр. 02/04-3.1907-9/22 од 29.9.2022.)	<b>2 бода</b>
5. Члан Радне групе за израду приједлога реформи студијских програма Машинског факултета и припрему акредитације (Одлука бр. 16/3.765/22 од 16.6.2022.)	<b>2 бода</b>
6. Члан је Групе за праћење и имплементацију Болоњског процеса у БиХ (The Bologna Follow-up Group - BFUG) од новембра 2021.	<b>2 бода</b>
7. Провјеривач је Сертификационог тијела StandCert д.о.о. Београд за стандардизоване системе менаџмента - ИСО9001, ИСО 14001, ИСО 45001 (Уговор број 136/2021 од 1.10.2021.).	<b>2 бода</b>
8. Руководилац студијског програма Индустијско инжењерство и менаџмент (Одлука Универзитета у Бањој Луци бр. 02/04-3.2931-15/20 од 24.12.2020.).	<b>2 бода</b>
9. Реализација обуке за Интерног провјеривача система управљања квалитетом и животном средином (према ИСО 9001:2015 и ИСО 14001:2015 у сарадњи са Подручном привредном комором Бања Лука, 18-19. април 2019. (Уговор бр. 03-190/19 од 18.4.2019.))	<b>2 бода</b>
10. Реализација обуке за Интерног провјеривача система управљања квалитетом (према ИСО 9001:2015) у сарадњи са Подручном привредном комором Бања Лука, 14-15. март 2019. (Уговор бр. 03-131/19 од 13.03.2019)	<b>2 бода</b>
11. Члан Савјета за стандардизацију БиХ испред Машинског факултета у Бањој Луци	<b>2 бода</b>
12. Предсједник Комисије домаћих и међународних стручњака који дају оцјену и обављају ревизију квалитета и дају препоруке о акредитацији високошколских установа и студијских програма у процесу акредитације Универзитета у Источном Сарајеву (Рјешење Агенције за развој високог образовања и обезбјеђивање квалитета БиХ број 05-33-1-101-6/19 од 12.3.2019., Уговор о ангажовању члана Комисије стручњака RS НЕАА број 01/1.5.66-1-5-1/18 од 25.2.2019.)	<b>2 бода</b>

13. Предсједник Техничког комитета БАС/ТЦ 63, ВС1 – Општа стандардизација, Института за стандардизацију БиХ (Рјешење Института за стандардизацију број 03-45.1-24-1296-1/18 од 19.9.2018.)	<b>2 бода</b>
14. Предавач на обуци "Презентовање иновативног пословања" у склопу обуке иноватора Републике Српске у сарадњи са Фондацијом ICBL, новембар 2017, Бања Лука (Уговор са ICBL од 6.11.2017.).	<b>2 бода</b>
15. Експерт за акредитацију високошколских установа као представник академске заједнице ( <a href="http://www.heg.gov.ba/">http://www.heg.gov.ba/</a> ).	<b>2 бода</b>
16. Консултант Развојне агенције Републике Српске ( <a href="http://www.rars-msp.org/">http://www.rars-msp.org/</a> ).	<b>2 бода</b>
<b>УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 88,0+52,5=140,50</b>	

#### Табеларни приказ укупне дјелатности кандидата

Дјелатност кандидата	Прије посљедњег избора	Послије посљедњег избора	УКУПНО
Научна	143,55	104,25	247,80
Образовна	74,00	61,00	135,00
Стручна	88,00	52,50	140,50
<b>УКУПНО</b>	<b>305,55</b>	<b>217,75</b>	<b>523,30</b>

### III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани Конкурс за избор наставника за ужу научну област Индустриско инжењерство и менаџмент, који је објављен 19.4.2023. године у дневном листу Глас Српске и на званичној страници Универзитета у Бањој Луци, пријавио се један кандидат, др Горан Јањић, ванредни професор на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци. Увидом у конкурсну документацију коју је кандидат навео и документовао, те на основу Закона о високом образовању (Службени гласник Републике Српске, број: 73/2010) и Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци (број: 02/04-3.1537-106/13) Комисија доноси сљедеће мишљење:

Кандидат је магистрирао и докторирао на ужој научној области за коју се врши избор (Индустриско инжењерство и менаџмент) и провео је један изборни период у звању ванредног професора на овој научној области.

Кандидат је у свом досадашњем наставном, научном и стручном раду постигао завидне резултате из уже научне области Индустриско инжењерство и менаџмент.

Након посљедњег избора остварио је сљедеће резултате:

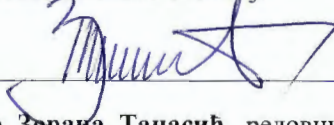
- Кандидат је аутор и коаутор значајног броја научних и стручних радова из области за коју се врши избор, објављених у међународним научним часописима и зборницима радова са међународних и националних научних скупова. Кандидат је приложио 15 научних радова објављених након претходног избора, од којих је осам радова објављено у међународним научним часописима (два са SCI листе), а 7 радова је објављено у зборницима радова са рецензијом на међународним скуповима).

- Кандидат је аутор и коаутор два универзитетска уџбеника из области за коју се врши избор, објављених након избора кандидата у звање ванредног професора.
- Кандидат је био коментор и члан комисије једне докторске дисертације, ментор једног магистарског рада, члан комисије три завршна рада за други циклус студија, ментор једног завршног рада кандидату на првом циклусу студија, као и предсједник и члан комисије већег броја завршних радова за први циклус студија.
- Кандидат има вишегодишње педагошко искуство у извођењу наставе на високошколској установи, ангажован је на више факултета Универзитета у Бањој Луци у извођењу предавања из групе предмета Индустијског инжењерства и менаџмента и високо је оцијењен у евалуацијским анкетама од стране студената.
- Кандидат је учествовао у реализацији више међународних научно-истраживачких пројеката реализованих на Катедри за индустријско инжењерство и менаџмент Машинског факултета, од којих је на једном био у својству руководиоца пројекта, чиме је дао значајан допринос развоју научне области за коју је конкурс расписан.

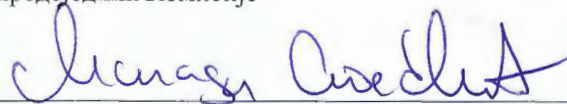
На основу наведених чињеница Комисија једногласно констатује да кандидат проф. др Горан Јањић испуњава све услове предвиђене Законом о високом образовању за избор у звање редовног професора, те са великим задовољством и повјерењем у кандидата предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да др **Горана Јањића** изабере у звање **редовног професора за ужу научну област Индустијско инжењерство и менаџмент**.

У Бањој Луци и Крагујевцу,  
15. и 16.6.2023. године

Потпис чланова комисије



Др **Зорана Танасић**, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци, ужа научна област: Индустијско инжењерство и менаџмент, предсједник Комисије



Др **Миладин Стефановић**, редовни професор, Факултет инжењерских наука, Универзитет у Крагујевцу, уже научне области: Производно машинство, Индустијски инжењеринг, члан



Др **Петар Гвер**, редовни професор, Машински факултет, Универзитет у Бањој Луци, ужа научна област: Термотехника, члан