

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ  
ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



## ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

*о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у  
звање*

### I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:  
Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука бр. 01/04-2.1144/20 од 29.05.2020 .године

Ужа научна/умјетничка област:  
Индустријско инжењерство и менаџмент

Назив факултета:  
Машински факултет

Број кандидата који се бирају  
Један (1)

Број пријављених кандидата  
Један (1)

Датум и мјесто објављивања конкурса:  
17.06.2020. године, дневни лист „Глас Српске“ Бања Лука

Састав комисије:

- а) **Др Илија Ћосић, професор Емеритус**, ужа научна област Производни и услужни системи, организација и менаџмент, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, предсједник;
- б) **Др Мирослав Бобрек, редовни професор**, ужа научна област Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;
- в) **Др Зорана Танасић, ванредни професор**, ужа научна област: Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;

Пријављени кандидати

- 1. др Мирослав Драгић

## II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

### *Први кандидат*

#### а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Мирослав (Рајко, Зорка) Драгић
Датум и мјесто рођења:	08.02.1973. Сарајево
Установе у којима је био запослен:	Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет
Радна мјеста:	Асистент, сарадник у настави, виши асистент
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	Консултант Агенције за развој малих и средњих предузећа Републике Српске Консултант European Bank for Reconstruction and Development (EBRD) Programme in Bosnia and Herzegovina Удружење технолога Републике Српске

#### б) Дипломе и звања:

<b>Основне студије</b>	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2001. године
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,25
<b>Постдипломске студије:</b>	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Звање:	Магистар техничких наука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2010. године
Наслов завршног рада:	Оптимизација ланаца снабдијевања производних система примјеном метода симулације
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Индустијски инжењеринг

Просјечна оцјена:	10,00
<b>Докторске студије/докторат:</b>	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	Бања Лука, 2020. године
Назив докторске дисертације:	Повећање флексибилности малих и средњих предузећа оптимизацијом ланаца снабдијевања
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Индустријско инжењерство
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет, асистент, 2001 Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, виши асистент, 2010 Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, виши асистент, 2015

### в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије посљедњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

#### 1. Оригинални научни рад у водећем научном часопису међународног значаја (Члан 19/7)

1.1. Stančić, M.N, Kašiković, N., Novaković, D., Dojčinović, I., Vladić, G., **Dragić, M.** (2014). The Influence Of Washing Treatment On Screen Printed Textile Substrates. TEKSTIL ve KONFEKSIYON 24(1), ISSN: 1300-3356 **IF<sub>2013</sub> 0.245**

**Бодова: 0,3 x 12=3,6**

#### 2. Оригинални научни рад у часопису од националног значаја (Члан 19/9)

2.1. **Драгић, М. Р.**, & Сораќ, М. М. (2013). Оптимизација ланаца снабдијевања малих и средњих предузећа примјеном симулације у оперативној припреми. *Техника*, 68(4), 761-767.

**Бодова: 6**

#### 3. Прегледни рад у водећем научном часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга (Члан 19/11)

3.1. Sorak, M., & Dragic, M. (2013). Challenges for the Future – Engineering Management: Supply Chain Management of Small and Medium-Sized Enterprises, Chapter 15. Editors: Hans-Jörg Bullinger and Dieter Spath. Published by: Faculty of Technical Sciences (Novi Sad, Serbia), Fraunhofer IAO(Stuttgart, Germany) and DAAAM International (Vienna, Austria). ISBN 978-3-902734-01-3

*Такође публикован и као:*

Sorak, M., & **Dragic, M.** (2013). Supply Chain Management of Small and Medium-Sized Enterprises, Chapter 59 in DAAAM International Scientific Book 2013, pp. 951-968, B. Katalinic & Z. Tekic (Eds.), Published by DAAAM International, ISBN 978-3-901509-94-0, ISSN 1726-9687, Vienna, Austria DOI: 10.2507/daaam.scibook.2013.59

**Бодова: 12**

#### 4. Прегледни научни рад у часопису од националног значаја или поглавље у монографији истог ранга (Члан 19/12)

4.1. Сораќ М., **Драгић М.** (2004). Приказ метода за решавање проблема оптималног редоследа послова у управљању производњом у једнаким временским интервалима. *Техника - Менаџмент*, 54(6), 1-5.

**Бодова: 6**

4.2. Сораќ М., **Драгић, М.** (2005). Избор методе оптималног редоследа послова у управљању производњом у једнаким временским интервалима. *Техника - Менаџмент*, 55(4), 1-4.

4.3. Драгић, М. Р., & Сорак, М. М. (2013). Оптимизација ланаца снабдијевања малих и средњих предузећа примјеном симулације у оперативној припреми. Техника, 68(4), 761-767.

**Бодова: 6**

**5. Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у цјелини (Члан 19/15)**

5.1. Сорак М., Гојковић П., Драгић М. (2002). Оптимизација редоследа послова у производњи. Међународна конференција Индустијски системи – ИС2002, Институт за индустријско инжењерство и менаџмент, Нови Сад, 2002, стр. 487-492

**Бодова: 6**

**Бодова: 5**

**6. Научни рад на скупу националног значаја, штампан у цјелини (Члан 19/16)**

6.1. Драгић, М., Матијевић, М., & Сорак, М. (2013). Избор критеријума за вредновање утицаја на животну средину у процесима производње грађевинских раствора и боја, X Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Бања Лука 2013, пп. 621-630

**Бодова: 3**

**7. Реализован национални научни пројекат у својству сарадника на пројекту (Члан 19/22)**

7.1. 2009-2010: Развој модела за симулацију управљања производним процесима у малим и средњим предузећима, пројекат суфинансиран од стране владе РС

**Бодова: 1**

Радови послије последњег избора/реизбора

*(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодава сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)*

**1. Оригинални научни рад у водећем научном часопису међународног значаја (Члан 19/7)**

1.1. М. Sorak, М. Драгић, S. Urošević, LJ. Sorak (2015). Improvement methodology of important characteristics by applying quality tools to clothing products. INDUSTRIA TEXTILA, 66 (5), 283-288, **IF** 2015: **0,57**.

*Резиме - У раду је истраживана могућност развоја методологије која ће омогућити да се примјеном алата квалитета побољшају битне карактеристике производа и процеса, према критеријуму њихове важности за задовољство купаца. На тај начин би се повећало тржишно учешће, а последично томе и квалитет пословања предузећа. Прва фаза истраживања односила се успостављање стандардног поступка за идентификацију битних карактеристика квалитета производа и процеса, према критеријуму њихове важности за задовољство корисника производа. У ту сврху кориштена је QFD метода (Quality Function Deployment) која представља методологију утврђивања потреба и захтева купаца на темељу којег ће се пројектовати производ а уједно се обезбеђује унапређење QMS-а у складу са захтевима корисника. У другој фази извршено је успостављање стандардног поступка за упоређивање идентификованих битних карактеристика квалитета производа са најбољим у класи, кориштењем бенџмаркинг методе. Трећа фаза (експериментални дио), изводила се у два дијела. Први дио се односио на примјену стандардног поступка за идентификацију и упоређивање битних карактеристика квалитета производа и процеса. У другом дијелу извршена је анализа резултата benchmarking-а, те реинжињеринг процеса са циљем да се битне карактеристике квалитета производа и процеса доведу на нивоу најбољих у класи.*

*Истраживања су показала да се примјеном одговарајућих алата квалитета може подићи ниво оних карактеристика квалитета текстилних-одевних производа и услуга које нису на нивоу најбољих у класи. При том се показало веома битним прописати процедуре за правилну примјену алата квалитета.*

**Бодова: 0,75 x 12=9,0**

1.2. Драгић, М., Sorak M. (2016). Simulation for Improving the Performance of Small and Medium Sized Enterprises.. International Journal of Simulation Modelling, 15 (4), 581-770, **IF** 2016: **1,77**.

*Успјешност малих и средњих предузећа да се прилагоде сталним промјенама у окружењу увелико зависи од различитих стратегија и управљачких одлука доњетих од стране руководиоца на оперативном нивоу. Овај рад трага за алатом који би омогућио менаџерима на свим нивоима да сагледају ефекте пријмене својих одлука на успјех предузећа као цјелине. У том смислу примјеном системске динамике развијен је један модуларан симулациони модел пословних процеса малих и средњих предузећа. Развијен модел препознаје специфичности малих и средњих предузећа, као што су велики асортиман производа, употреба великог броја различитих материјала, производња у*

малим серијама те захјеви за смањењем водећег времена (Lead Time). Ефекти примјене различитих различитих стратегија и управљачких одлука могу се сагледати праћењем зависности мјера перформанси симулираних процеса од вриједности параметара модела. Кроз четири експеримента симулирани су ефекти промјене политике управљања залихама, расположивости капацитета и величине партије. Резултати експеримената су показали да би варијације параметара модела требале бити усмјерене истовремено у више горе наведених праваца.

**Бодова: 12**

## **2. Оригинални научни рад у часопису међународног значаја (Члан 19/8)**

- 2.1. Stančić M., Grujić D., Ružičić B., Sorak M., **Dragić M.**, Vujčić Đ. (2017). IMPACT OF PRINT PARAMETERS ON AIR PERMEABILITY OF PRINTED KNITWEAR. ANNALS of Faculty Engineering Hunedoara – International Journal of Engineering, XV/2017, pp. 43-48

*Топлина и влага људског тела задржавају се као слојеви ваздуха пре проласка у околину. То ствара карактеристичну микроклиму између коже и одеће која је дефинисана као осећај угодности. Поред удобности, одјећа треба да испуњава и естетске захтјеве појединца. Процес штампања се често користи за повећање естетске вриједности одеће. Штампана мастила покрива део површинског материјала и делимично испуњава поре између влакана у пређи, стварајући додатну баријеру у процесу преношења топлоте и влаге са тела у околину. У раду је приказан утицај параметара дигиталне штампе на сорпциона својства штампаног текстилног материјала. За истраживање су коришћена 100% плетена памучна влакна (100% ЦО) и 100% полиестерска влакна (100% ПЕС), а као суштински параметри процеса штампања одабране су вредност тона и број слојева мастила. Утицај параметара отиска на сорпциона својства материјала тестиран је користећи пропусност ваздуха као параметара сорпционих својстава. Резултати истраживања показују да процес штампања са својим параметрима има значајан утицај на пропусност ваздуха за штампане памучне плетенице.*

**Бодова: 0,3 x 10=3**

## **3. Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у цјелини (Члан 19/15)**

- 3.1. Sorak M., **Dragić M.**, Tanasić, Z., (2017). DEVELOPMENT OF MODEL FOR THE DESIGN AND IMPLEMENTATION OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM ACCORDING TO ISO STANDARD 9001:2015, 13th International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering, Banja Luka, BiH, maj 2017, str. 791 - 796

*У раду је на основу истраживања проблема пројектовања и имплементације система менаџмента квалитетом, развијен модел који омогућава да се у организацијама стварно задовоље захтјеви стандарда ИСО 9001:2015. Модел омогућава да се примјеном процесног прилаза дефинишу неопходне фазе, које треба извести одређеним редоследом и по одређеним правилима која су дефинисана одговарајућим поступцима (процедуре, упутства и др.). Поступке треба имплементирати у процесе рада организације, а затим пратити, мјерити, анализирати и побољшавати.*

**Бодова: 5**

- 3.2. Tanasić, Z., Janjić, G., Sorak M., **Dragić M.** (2017). A SUCCESSFUL BUSINESS SYSTEM – Processes and Performance, 1st International Conference for Quality Research QFEST 2017, Jahorina, Bosnia and Herzegovina, 26th – 28th October 2017, pp. 123 – 128

*Менаџери у модерним организацијама дужни су да схвате процесе промјене и примјене адекватна знања и технике с циљем континуираног повећања ефикасности и ефикасности организације. У циљу даљег постојања и унапређења пословних активности, потребно је примијенити савремене алате и технике квалитета, као и концепте и методологије везане за управљање пословним системима. Овај рад представља процес управљања пословањем од визије до мјерљивих циљева и производа који предвиђају купци.*

**Бодова: 5 x 0,75=3,75**

- 3.3. **Dragić M.**, Sorak M., (2017). The Simulation Process in Small and Medium Enterprises: Decision-making Support, IX International Conference “Heavy Machinery-HM 2017”, Kraljevo - Zlatibor, 28 June – 1 July 2017, B.29 – B.35

*Овај рад испитује могућност коришћења процеса симулације у малим и средњим предузећима у циљу подршке процесу доношења одлука. Наиме, успех малих и средњих предузећа да се прилагоде*

сталним променама у окружењу у великој мери зависи од различитих стратегија и одлука менаџмента које доноси менаџери на оперативном нивоу. Примењени модел препознаје специфичности МСП, као што је велики асортиман производа, употреба широког спектра материјала, производња у малим серијама и захтевима за смањење олова времена. Ефекти примене модела за повећање ефикасности и ефективности симулираних система ће бити праћени кроз мере перформанси, тј праћењем мера перформанси у зависности од процеса симулираних вредности параметара модела. Кроз серију експеримената ефекти промена у политици управљања залихама, доступност и величина парцеле су симулиране. мере перформанси које су посматране су перформансе за испоруку, искористићеност капацитета, коефицијент обрта залиха, и други. Резултати експеримената су показали да могу да се значајна побољшања могу добити само путем координисаних променама чији је циљ у неколико праваца.

**Бодова: 5**

- 3.4. Tanasić, Z., Janjić, G., Vranješ, B., **Dragić, M.**, Kosec, B.: FMEA for ISO 9001 - risk management, International Scientific Conference "Conference on Mechanical Engineering Technologies and Applications" COMETA 2018, East Sarajevo - Jahorina, 27- 30 November 2018, pp. 733-738, ISBN 978-99976-719-4-3

*Стандард ISO 9001:2015 је укључио размишљање засновано на ризику у захтјевима за успостављање, имплементацију, одржавање и континуирано побољшање система управљања квалитетом. ФМЕА метода и алати са којима је интегрисана могу бити основа за управљање квалитетом који је заснован на ризику. У раду је презентовамо размишљање засновано на ризику које омогућава организацији да утврди факторе који могу довести до тога да његови процеси и систем управљања квалитетом одступају од планираних резултата. На основу тога се спроводе превентивне мјере како би се минимизирали негативни ефекти њиховог настанка али и максимално искористиле могућности приликом њиховог спречавања.*

**Бодова: 5 x 0,5=2,5**

#### **4. Научни рад на скупу националног значаја, штампан у цјелини (Члан 19/16)**

- 4.1. **Драгић, М.**, & Сорак, М. (2017). ИНФОРМАЦИОНИ СИСТЕМИ У ЛАНЦИМА СНАБДИЈЕВАЊА ТЕКСТИЛНИХ ПРЕДУЗЕЋА, XI Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Бања Лука 2016, стр. 466-474

*Данашња текстилна предузећа раде под интезивним притиском трржишта. Овај притисак се првенствено огледа у сталним захтјевима за смањењем рокова испоруке, трошкова производње и времена усвајања нових производа. Да би опстала, ова предузећа неријетко улазе у стратешке савезе са другим компанијама, истовремено партиципирајући у њиховим, често сложеним ланцима снабдијевања. Захваљујући овим сложеним интеракцијама, чланови ланца снабдевања могу да повећају свој профит дјелењем информација и заједничким радом, односно координацијом једних са другима, како би се испунили и циљеви појединачних система. У овом раду, на примјеру предузећа из Босне и Херцеговине, желимо да покажемо да производна текстилна предузећа примјеном интегрисаних информационих система и концепта управљања ланцима снабдијевања могу убрзати размејну података са клијентима, смањити трошкове и генерално ефикасније услужити купца.*

**Бодова: 3**

- 4.2. Сорак, М., & **Драгић, М** (2017). УТИЦАЈ СТРАТЕГИЈСКОГ ПЛАНИРАЊА НА ЕФИКАСНОСТ И ЕФЕКТИВНОСТ ПРЕДУЗЕЋА У ТЕКСТИЛНОЈ ИНДУСТРИЈИ, XII Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Теслић 2018, стр. 529-537

*У раду је приказан утицај стратегијског планирања на ефикасност и ефективност предузећа из области текстилне индустрије. Ту се пошло од чињенице да је за ефикасно и ефективно управљање предузећем неопходно изградити и пратити остварење стратешког плана који се састоји од визије, мисије и стратешких циљева. Због тога се за праћење остварења стратешких циљева дефинишу кључни индикатори пословања предузећа за које се утврђују активности за њихово остварење, потребни ресурси, одговорности и периоди за извјештавање. У случају одступања остварења кључних индикатора пословања предузећа изван дозвољених одступања, покрећу се по потреби корективне и превентивне мјере.*

**Бодова: 3**

<p><b>8. Реализован национални научни пројекат у својству сарадника на пројекту (Члан 19/22)</b></p> <p>8.1. 2016-2017: „Развој модела за повећање флексибилности управљања процесом производње у малим и средњим предузећима“, грант број 19/6-020/961-34/15 Министарства науке и технологије РС</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 1</b></p> <p>8.2. 2019-2020: „Батерије нове генерације - електронска батерија“, грант број 19.032/961-112/19 Министарства науке и технологије РС</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 1</b></p>
<p><b>УКУПАН БРОЈ БОДОВА:</b> 48,6+48,25=96,85 бодова</p>

**г) Образовна дјелатност кандидата:**

<p>Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора (Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)</p>
<p><b>1. Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи (Члан 21/2)</b></p> <p>1.1. Сорак М., Гојковић П., Драгић М.: Збирка задатака из основа машинства, Универзитет у Источном Сарајеву, Саобраћајни факултет Добој, Добој 2008.</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 6</b></p>
<p><b>2. Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству) (Члан 21/10)</b></p> <p>2.1. (3.05-1.06.2013) - University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CEEPUS CIII-RS-0704-01-1213-M-64899</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 3</b></p> <p>2.2. (7.10-7.11.2013) - University of Chemical Technology and Metallurgy, Department of Printing Arts, Pulp and Paper, Sofia, Bulgaria. CEEPUS CIII-RS-0704-02-1314-M-68211</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 3</b></p> <p>2.3. (20.04-20.05.2014) - University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CIII-RS-0704-02-1314-M-71456</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 3</b></p> <p>2.4. (10.11 - 10.12.2014) - University of Chemical Technology and Metallurgy, Department of Printing Arts, Pulp and Paper, Sofia, Bulgaria. CEEPUS CIII-RS-0704-02-1314-M-68211 (Economic aspects of the graphic arts production (3 hrs per week) ; Environmental aspects assessment in graphic production (3 hrs per week))</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 3</b></p> <p>2.5. (14.04-14.05.2015) - University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CIII-RS-0704-03-1415-M-82513</p> <p style="text-align: right;"><b>Бодова: 3</b></p>
<p><b>3. Квалитет образовне дјелатности на Универзитету (Члан 25)</b></p> <p>Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању асистента из више наставних предмета, и то:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технолошки факултет Бања Лука (2001-2006): Организација предузећа, Управљање производним системима, Управљање системима квалитета, Нацртна геометрија и основи машинства, Увод у индустријско инжењерство, Механика флуида</li> <li>- Машински факултет Бања Лука (2005-2006): Управљање производним системима</li> <li>- Виша техничка школа, Добој (2003-2005): Основи машинства</li> </ul> <p>Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању вишег асистента из више наставних предмета, и то:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технолошки факултет Бања Лука (2010-...): Основи машинства, Организација предузећа, Управљање производним системима, Управљање системима квалитета, Дизајн просторних облика, Менаџмент производње</li> </ul>

- Машински факултет Бања Лука (2011-...): Управљање производним системима
  - Природноматематички факултет (2011-...): Производња и предузетништво
- Кандидат је приложио резултате оцјене наставног процеса за сљедеће наставне предмете:*
- Менаџмент производње, шк.2013/14. : 4,56
  - Организација предузеће, шк.2013/14: 4,21
  - Управљање производним системима, шк.2012/13:4,05
  - Управљање системом квалитета, шк.2012/13: 4,12
  - Основи машинства, шк. 2012/13: 3,64

**Бодова: 8**

Образовна дјелатност послије последњег избора/реизбора

*(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)*

**1. Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству) (Члан 21/10)**

- 1.1. 02.11-02.12.2015 Óbuda University, Rejto Sándor Faculty of Light Industry Engineering, Budapest, Hungary. СИИ-RS-0704-04-1516-M-88602 **Бодова: 3**
- 1.2. 20.05-20.06.2016 Lodz University of Technology, Faculty of Material Technologies and Textile Design, Poland. СИИ-RS-0704-04-1516-M-92607 **Бодова: 3**
- 1.3. 04.04-29.04.2016 University of Nova Gorica, School of Environmental Sciences, Nova Gorica, Slovenia. СИИ-RS-0704-04-1516-M-92609 **Бодова: 3**
- 1.4. 03.04-28.04.2017 “POLITEHNICA” UNIVERSITY OF TIMISOARA, Faculty of Engineering Hunedoara, Romania. СИИ-RS-0704-05-1617-M-101465 **Бодова: 3**
- 1.5. 15.05-15.06.2017 University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. СИИ-RS-0704-05-1617-M-101466 **Бодова: 3**
- 1.6. 16.04-16.05.2018 University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. СИИ-RS-0704-06-1617-M-113868 **Бодова: 3**
- 1.7. 11.06-29.06.2018 University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department of Graphic Engineering and Design, Serbia. СИИ-RS-0704-06-1718-M-113874 **Бодова: 3**
- 1.8. 15.04-15.05.2019 University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. СИИ-RS-0704-07-1819-M-129503 **Бодова: 3**
- 1.9. 20.05-20.06.2019 University of Chemical Technology and Metallurgy, Department of Printing Arts, Pulp and Paper, Sofia, Bulgaria. СЕЕПУС СИИ-RS-0704-07-1819-M-124844 **Бодова: 3**

**2. Квалитет образовне дјелатности на Универзитету (Члан 25)**

Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању вишег асистента из више наставних предмета, и то:

- Технолошки факултет Бања Лука (2015-...): Основи машинства, Управљање производним системима, Управљање системима квалитета, Дизајн просторних облика, Менаџмент производње,
  - Машински факултет Бања Лука (2015-...): Управљање производним системима
  - Природноматематички факултет (2015-...): Производња и предузетништво
- Кандидат је приложио резултате оцјене наставног процеса за сљедеће наставне предмете:*
- Организација предузеће, шк.2016/17: 3,79



- Управљање производним системима, шк.2017/18: 3,82
- Основи машинства, шк. 2017/18: 3,80
- Пројетовање производних система, шк. 2017/18: 4,48
- Управљање системом квалитета, шк.2018/19: 3,86
- Управљање производним системима, шк.2018/19: 3,90
- Пројетовање производних система, шк.2018/19: 4,25

**Бодова: 8**

**УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 29 + 35 = 64 бода**

#### **д) Стручна дјелатност кандидата:**

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора

(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

#### **1. Стручни рад у часопису од националног значаја с рецензијом (Члан 22/4)**

1.1. Сорак М., Драгић М.: Утицај фактора из околине на ефикасност и ефективност функционисања индустријских система, Предузетник, број 6-2003

**Бодова: 2**

1.2. Сорак М., Драгић М.: Истраживање проблема процјене тренда продаје у индустријским системима, Лидер, број 1-2.2005

**Бодова: 2**

#### **2. Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (Члан 22/5)**

2.1. Драгић, М. & Сорак, М. (2015), издвајање значајних аспеката примјеном АВС анализе, IV Међународни конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији, Јахорина, БиХ, пп. 855 - 864, 2015.

**Бодова: 3**

2.2. Драгић, М. М., Сорак, М., Матијевић, М., Станчић, М., Ружичић, Б. (2015). Развој модела за идентификацију утицаја процеса производње на конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији, Јахорина, БиХ, март 2015, пп. 855 – 864

**Бодова: 3 x 0,5=1,5**

#### **3. Рад у зборнику радова са националног стручног скупа (Члан 22/6)**

3.1. Драгић М., Сорак М., Гојковић П., (2004). Истраживање проблема управљања потражњом у индустријским системима. Међународно савјетовање „Информатика у производном и пословном менаџменту“ ИПОМ2004, Виша техничка школа Добој, 93-97

**Бодова: 2**

3.2. Сорак, М., & Драгић, М. (2013). Истраживање могућности повећања ефикасности и ефикасности текстилних предузећа примјеном метода симулације приликом доношења управљачких одлука. Симпозијум „Савремене технологије и привредни развој“, Лесковац, Србија, 10/2013, стр. 216-224.

**Бодова: 2**

#### **4. Реализован међународни стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (Члан 22/10)**

4.1. 2006-2007 Темпус пројекат №UM\_JEP-19074-2004 "Јачање осигурања квалитета у Босни и Херцеговини", (Strenghtening Quality Assurance in BiH ) координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

**Бодова: 3**

4.2. 2007 -2008 Темпус пројекат “Структурални развој осигурања квалитете у високом образовању”, координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци, пројекат суфинансиран од стране Аустријске развојне агенције и Владе Лихтенштајна, координатор испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

**Бодова: 3**

4.3. 2007-2008: Заједнички пројекат Европске комисије и Савјета Европе „Јачање високог образовања у БиХ“ (Joint EC/CoE Project "Strengthening Higher Education in BiH"), члан

радне групе за израду приједлога Стандарда и смјерница за осигурање квалитета у високом образовању.

**Бодова: 3**

4.4. 2007-2008: Tempus\_SCM-C024A06-2006-07 University Enterprise Cooperation, члан радне групе и рад на реализацији пројектних активности

**Бодова: 3**

4.5. 2008 -2010: Темпус пројекат ЈЕР\_41078\_2006 “Од осигурања квалитета до стратегије развоја универзитета”(From Quality Assurance to Strategy Development), координатор испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

**Бодова: 3**

4.6. 2010 – 2013: Tempus “Strategic Management of Higher Education Institutions Based on Integrated Quality Assurance System- SHEQA” SMRG\_ 511262\_2010

**Бодова: 3**

## **5. Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (Члан 22/11)**

5.1. Махњача д.о.о. Жепче (2005): Рачунаром подржано пројектовање производа и управљање производњом у Махњача д.о.о. Жепче (пројекат суфинансиран од стране The EBRD TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.2. Три Бест д.о.о. Бања Лука (2005): Рачунаром интегрисано пројектовање производа и управљање производњом (пројекат суфинансиран од стране The EBRD TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.3. ЕЛАС Комерц д.о.о. Бања Лука (2006): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001:2000 (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.4. Житопрерада д.о.о. Приједор (2007): Рачунарска подршка систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9000:2000 и општим принципи хигијене хране, САС/РСР НАССР (пројекат суфинансиран од Владе РС и EBRD TAM/BAS Programme Team, London), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.5. Адвокатска фирма Сајић (2008-2009): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001:2000 (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.6. Боснамонтажа а.д. Приједор (2008-2009): Пројектовање и имплементација система управљања квалитетом према стандарду ИСО 9000:2000 са рачунарском подршком (пројекат суфинансиран од стране The EBRD TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.7. В&З Заштита. д.о.о. Бања Лука (2009-2010): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом и менаџмента управљањем животном средином (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

**Бодова: 3**

5.8. Крајина клас д.о.о. Бања Лука (2010-2013), Развој и имплементација web based подршке систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9000:2008 и општим принципи хигијене хране НАССР, реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

**Бодова: 3**

5.9. Фис д.о.о. Витез (2013-2014), Рачунаром интегрисано пројектовање производа и управљање производњом, реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

**Бодова: 3**

5.10. Спектра ДМГ д.о.о. Бања Лука (2014-2015), Пројектовање и имплементацију информационог система предузећа за подршку производњи и систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001. Реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

**Бодова: 3**

5.11. ЈП Никола Тесла д.о.о. Бања Лука (2015). Изградња и имплементација информационог система за подршку процесу производње у производним погонима у Билећи, Реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

**Бодова: 3**

**6. Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета (Члан 22/22)**

6.1. Кандидат је у периоду 2006 до 2010 године на Универзитету у Бањој Луци обављао послове Координатора за осигурање квалитета

**Бодова: 2**

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора)

(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)

**5. Стручни рад у часопису од националног значаја с рецензијом (Члан 22/4)**

5.1. М. Сораќ, Р. Божичковић, С. Мољевић, М. Драгић (2016). Методологија управљања ризицима према захтјевима стандарда ИСО 9001:2015. Квалитет и извршност, 7–8/2016, 21–24.

*У раду је, у току истраживања проблема пројектовања и имплементације система менаџмента квалитетом, развијена методологија управљања ризицима а која омогућава да се у организацијама задовоље захтјеви стандарда ISO 9001:2015. Методологија захтјева да се на основу истраживања тржишта изврши предвиђање потреба и очекивања екстерног и интерног окружења. На основу предвиђања, прво треба дефинисати стратегијски план организације а након тога треба идентификовати пословне процесе, њихове битне карактеристике и ресурсе. Приликом идентификације и описа пословних процеса, те анализе резултата предвиђања, треба идентификовати ризике и исте третирати како је то предвиђено у стандарду ISO 31000:2009.*

**Бодова: 2 x 0,75=1,5**

**6. Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (Члан 22/5)**

6.1. Драгић, М., Сораќ, М., Танасић, З., Станчић, М., Ружичић, Б. (2017). ЛАНЦИ СНАБДИЈЕВАЊА ДОМАЋИХ ТЕКСТИЛНИХ ПРЕДУЗЕЋА: СТРУКТУРА ЛАНЦА, V Међународни конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији, Јахорина, БиХ, март 2015, стр. 1666 – 1679

*Индустрија текстила спада у индустријске гране које имају највећи могући ниво глобализације. Ту мултинационалне компаније успостављају и управљају сложеним мрежама ланаца снабдијевања који обухватају маркетинг, развој, производњу, транспорт, складиштење, дистрибуцију и продају. Ове мреже обухватају велик број привредних субјеката и неријетко прелазе регионалне и националне границе. Да би опстала, мала и средња предузећа улазе устратешке савезе са овим компанијама, истовремено партиципирајући у њиховим, често сложеним ланцима снабдијевања. Зато у овом раду, на примјеру предузећа из Босне и Херцеговине, желимо да покажемо да примјена концепта управљања ланцима снабдијевања у домаћим текстилним предузећима представља добар основ за унапређење партнерских односа са клијентима, смањење трошкова и ефикаснију услугу купаца.*

**Бодова: 3 x 0,5=1,5**

6.2. Попара, Д., Сораќ, М., Драгић, М., (2017). УТИЦАЈ СТРАТЕШКОГ ПЛАНИРАЊА НА ЕФИКАСНОСТ И ЕФЕКТИВНОСТ ПРЕДУЗЕЋА У ПРЕХРАМБЕНОЈ ИНДУСТРИЈИ, V Међународни конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији,

Јахорина, БиХ, март 2015, стр. 1646 – 1658

*У раду је приказан утицај стратешког планирања на ефикасност и ефективност предузећа из области прехранбене индустрије. Ту се пошло од чињенице да је за ефикасно и ефективно управљање предузећем у првој фази неопходно изградити стратешки план који се састоји од визије, мисије и стратешких циљева. Да би се могло пратити остварење реализације стратешког плана, неопходно је у другој фази применијени БSC методу која треба да пружи оквир за трансформацију стратешког плана организације у мјерљиве пословне циљеве ради мјерења перформанси организације у кључним пословним подручјима. У циљу праћења остваривања постављених циљева, неопходно је у трећој фази извјештавати о стању остварених циљева и по потреби покретати корективне и превентивне мјере.*

**Бодова: 3**

- 6.3. Верица Стојановић-Тривић, Свјетлана Јањић, Милош Сорак, Драгана Грујић, **Мирослав Драгић** (2018). УТИЦАЈ ЕКО-ОЗНАКЕ ОБУЋЕ НА КОНКУРЕНТНЕ ПРЕДНОСТИ ИНДУСТРИЈЕ ОБУЋЕ У РЕПУБЛИЦИ СРПСКОЈ, CONTEMPORARY TRENDS AND INNOVATIONS IN THE TEXTILE INDUSTRY, Београд, мај 2018

*Еколошка исправност обуће се не процјењује само на основу њеног састава, него и на основу процеса њене производње. Еко-означавање обуће је један од начина да се потрошачима обезбиједи информације о еколошким карактеристикама обуће, а произвођачима обуће да стекну одређене конкурентне предности. Тај проблем посебно се истиче у Републици Српској због константног повећања обима производње обуће, њеног неконтролисаног увоза и развоја нових технологија. Због тога је у овом раду вршено истраживање, да ли обућа произведена у Републици Српској може да задовољи захтјеве и критеријуме у погледу еко-означавања обуће, као и утицај еко-означавања обуће на њену конкурентност на тржишту ЕУ.*

**Бодова: 3 x 0,30=0,9**

## 7. Рад у зборнику радова са националног стручног скупа (Члан 22/6)

- 7.1. Сорак, М., **Драгић, М.**, Урошевић, С. (2015). КВАЛИТЕТ ПРОЦЕСА ИНТЕРНЕ КОМУНИКАЦИЈЕ У ПРЕДУЗЕЋИМА ТЕКСТИЛНЕ ИНДУСТРИЈЕ У БАЊА ЛУЦИ, XII СИМПОЗИЈУМ «САВРЕМЕНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ И ПРИВРЕДНИ РАЗВОЈ», Лесковац, Србија, октобар 2015, стр. 353 – 362

*У раду је истраживан квалитет процеса интерне комуникације у предузећима текстилне индустрије у Бањој Луци. Посматрани су фактори интерне комуникације који битно утичу на њихову ефикасност и ефективност. Зато организације теже да повећају квалитет интерне комуникације са циљем перманентног повећавања своје ефикасности и ефективности. Прва фаза експерименталних истраживања односила се на израду упитника на основу којих је могуће утврдити квалитет интерне комуникације. У другој фази вршено је прикупљање података на основу послатих и враћених упитника из предузећа текстилне индустрије у Бањој Луци. Трећа фаза се односила на статистичку обраду и анализу квалитета процеса интерне комуникације у предузећима текстилне индустрије у Бањој Луци. Истраживања су показала да је могуће доћи до фактора интерне комуникације који битно утичу на ниво ефективности и ефикасности процеса рада у предузећима текстилне индустрије у Бањој Луци.*

**Бодова: 2**

- 7.2. Драгић, М., & Сорак, М. (2017). УТИЦАЈ СТРАТЕГИЈСКОГ МЕНАЏМЕНТА НА ЕФИКАСНОСТ И ЕФЕКТИВНОСТ ПРЕДУЗЕЋА У ПРЕХРАМБЕНОЈ ИНДУСТРИЈИ, XI Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Бања Лука 2016, стр. 331-340

*У раду је приказан утицај стратегијског менаџмента на ефикасност и ефективност предузећа из области прехранбене индустрије. Ту се пошло од чињенице да је за ефикасно и ефективно управљање предузећем неопходно изградити стратешки план који се састоји од визије, мисије и стратешких циљева. Да би се могао изградити стратешки план неопходно је извршити анализу екстерног и интерног окружења. С обзиром да је*

стратешки план неопходно реализовати у процесима рада предузећа, то је неопходно дефинисати и имплементирати стратегију предузећа. У циљу праћења остваривања стратешког плана, неопходно је вршити стратешку контролу и извјештавати о стању активности, те по потреби покренути корективне и превентивне мјере.

**Бодова: 2**

7.3. Сорак, М., Драгић, М., Урошевић, С., Ваљевац, Б. (2017). РАЗВОЈ МЕТОДОЛОГИЈЕ ПРОЈЕКТОВАЊА И ИМПЛЕМЕНТАЦИЈЕ СИСТЕМА МЕНАџМЕНТА КВАЛИТЕТОМ ПРЕМА ЗАХТЈЕВИМА СТАНДАРДА ISO 9001:2015, XII СИМПОЗИЈУМ «САВРЕМЕНЕ ТЕХНОЛОГИЈЕ И ПРИВРЕДНИ РАЗВОЈ», Лесковац, Србија, октобар 2017, пп. 163 – 171  
*У раду је на основу истраживања проблема пројектовања и имплементације система менаџмента квалитетом, развијена методологија која омогућава да се у организацијама задовоље захтјеви стандарда ISO 9001:2015. Методологија захтијева да се прво дефинише контекст организације, јер се оне суочавају са екстерним и интерним факторима због којих нису сигурне да ли ће остварити постављене циљеве. Контекст организације треба бити улаз за израду стратешког плана организације у којем посебну пажњу треба посветити мисији, политици и циљевима квалитета. Узимајући у обзир контекст организације и њен стратешки план требају се дефинисати пословни процеси примјеном процесног и системског прилаза. При том је у оквиру сваког процеса неопходно за сваку активност процеса рада извршити процјену ризика, те ако исти прелази ниво прихватљивог, планирати мјере за његово третирање. Након тога треба дефинисати и стандардизовати поступке реализације оперативних активности, које ће омогућити стандардан квалитет производа. Исте треба пратити, мјерити, анализирати, преиспитивати и побољшавати са циљем побољшања карактеристика производа, услуга, процеса и система.*

**Бодова: 2 x 0,75 = 1,5**

7.4. **Dragić, M., Sorak, M., Dugić, P., Urošević, S.** (2019). RISK AND OPPORTUNITY MANAGEMENT METHODOLOGY ACCORDING TO THE REQUIREMENTS OF ISO 9001:2015 IN THE TEXTILE INDUSTRY, 13th SYMPOSIUM „NOVEL TECHNOLOGIES AND ECONOMIC DEVELOPMENT“, Leskovac, Serbia, oktobar 2019, pp. 139 – 14  
*У раду је, у току истраживања проблема пројектовања и имплементације система менаџмента квалитетом, развијена методологија управљања ризиком и приликама у предузећима из области текстилне индустрије, која омогућава да се задовоље захтјеви стандарда ISO 9001:2015. Методологија захтијева да се на основу истраживања тржишта изврши предвиђање потреба и очекивања екстерног и интерног окружења. На основу предвиђања, прво треба дефинисати стратешки план предузећа, а након тога треба идентификовати пословне процесе, њихове битне карактеристике и ресурсе. Приликом идентификације и описа пословних процеса, те анализе резултата предвиђања, треба идентификовати ризике и прилике и исте третирати како је то предвиђено у стандарду ISO 31000:2009.*

**Бодова: 2 x 0,75=1,5**

**8. Реализован међународни стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (Члан 22/10)**

8.1. 2015–2016: „Resource Efficient and Cleaner Production –RECP“, пројекат подржан од стране United Nations Industrial Development Organization (UNIDO)

**Бодова: 3**

8.2. 2017-2018: Creating Regional Innovation Network, пројекат суфинансиран од стране European Union the joint programme and the German Government for local self-government and economic development in BiH

**Бодова: 3**

8.3. 2018-2019: MDA - EBRD Women in Business Programmes: Implementation of ICT Solutions WiB Workshop in Bosnia and Herzegovina. European Bank for Reconstruction and Development

**Бодова: 3**

**9. Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (Члан 22/11)**

9.1. 2016: Топлинг д.о.о. Прњавор “PROJECTING AND IMPLEMENTATION OF THE

INTEGRATED MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM”, пројекат суфинансиран од стране European Bank for Reconstruction and Development (EBRD)

**Бодова: 3**

9.2. 2016: Метална индустрија Приједор д.о.о. Приједор “PROJECTING AND IMPLEMENTATION OF THE INTEGRATED MANAGEMENT INFORMATION SYSTEM”, пројекат суфинансиран од стране European Bank for Reconstruction and Development (EBRD)

**Бодова: 3**

9.3. 2017: Exclusive д.о.о. Бања Лука “Software (SW) solution for textile industry”, пројекат суфинансиран од стране European Bank for Reconstruction and Development (EBRD)

**Бодова: 3**

9.4. 2018: Максмара д.о.о. Бања Лука “INTEGRATED INFORMATION SYSTEM FOR SUPPORT OF PRODUCTION OF ALUMINUM LADDERS AND SCAFFOLDING”, пројекат суфинансиран од стране European Bank for Reconstruction and Development (EBRD)

**Бодова: 3**

**УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 65,5 + 34,90= 100,40 бодова**

**Табеларни преглед укупне дјелатности кандидата:**

Дјелатност кандидата	Прије последњег избора	Послије последњег избора	Укупно
Научна	48,6	48,25	96,85
Образовна	29	35	64
Стручна	65,5	34,90	100,40
			261,25

### III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани Конкурс пријавио се један кандидат, др Мирослав Драгић, виши асистент на Технолошком факултету, Универзитета у Бањој Луци. Комисија је установила да је кандидат доставио све неопходне документа предвиђене Конкурсом, а који доказују испуњавање свих потребних услова прописаних Законом о високом образовању Републике Српске.

Кандидат има научни степен доктора техничких наука из уже научне области за коју се врши избор. Др Мирослав Драгић је аутор 30 научних и стручних радова, од којих су 3 рада објављена у индексираним научним часописима који се налазе у библиографској и цитатној бази података Web of Science (WoS). Кандидат има велико искуство у наставном раду на високошколским установама, изводећи вјешбе на наставним предметима који припадају ужој научној области на коју се бира. Такође, кроз низ међународних пројеката из области осигурања квалитета у високом образовању значајно је допринио реформи високог образовања и примјени болоњског процеса у Републици Српској и БиХ. Своју стручну компетентност кандидат је показао кроз реализацију великог броја пројеката за потребе малих и средњих предузећа у Босни и Херцеговини. Тиме је дао значајан допринос развоју њихове конкурентности како на домаћем тако и на иностраном тржишту.

Према критеријумима наведеним у Закону о високом образовању и Правилнику о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци, кандидат др Мирослав Драгић испуњава услове за избор у звање доцента на ужој научној области Индустијско инжењерство и менаџмент. Комисија са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци, да др **Мирослава Драгића** изабере у звање доцента за ужу научну област Индустијско инжењерство и менаџмент.

У Бањој Луци, Новом Саду,  
25.08.2020. године

Потпис чланова комисије

1.

Др Илија Ћосић, Емеритус, ужа научна област Производни и услужни системи, организација и менаџмент, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, предсједник;

2.

Др Мирослав Бобрек, редовни професор, ужа научна област Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;

3.

Др Зорана Танасић, ванредни професор, ужа научна област: Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;