

<b>Информативни лист о инфраструктури и опреми за научно-истраживачки рад</b> <i>Info sheet for infrastructure and research equipment</i>			
<b>Чланица/Member</b>		<b>Електротехнички факултет/Faculty of Electrical Engineering</b>	
<b>Контакт особа/Contact person</b>		<b>Милош Љубојевић, продекан за научноистраживачки рад и међународну сарадњу</b> <i>Miloš Ljubojević, Vice-Dean for Scientific Research and International Cooperation, milos.ljubojevic@etf.unibl.org</i>	
<b>Репозиторијум опреме/Equipment repository</b>		-	
	<b>Назив/Item</b>	<b>Произвођач/Manufacturer</b>	<b>Карактеристике/Properties</b>
1.	3D скенер/3D scanner	<i>Steinbichler Comet L3D 5M</i>	3Д скенер са структурисаним свјетлом, монохроматски, прецизност до 0.03 mm, величина објекта до 60 cm x 60 cm x 45 cm. Пратећи рачунар са софтвером за реконструкцију, мјерење и рад са 3D моделима
2.	Хексакоптер (дрон)/ <i>Hexacopter</i>	<i>Aibotix X6</i>	Хексакоптер носивости до 2 kg, максималне брзине лета до 50 km/s и са дометом мануелне контроле до 3 km. Циљне области примјене су: надгледање и снимање терена, картографија, надгледање индустријских постројења, праћење догађаја.
3.	Рачунарски кластер/ Computer cluster		Рачунарски кластер са укупно 48 процесорских језгара и 4 ТВ складишног простора. Кластер је реализован као <i>IaaS (Infrastructure as a Service)</i> окружење намијењено за вршење симулација и комплексних израчунавања.
4.	Лабораторијски систем спојених резервоара DTS 200	<i>Amira</i>	Лабораторијски систем спојених резервоара DTS 200, са модулима за уобличавање сигнала (управљање и надзор система омогућени су примјеном програмабилног логичког контролера Siemens SIMATIC S7 300 и операторског панела Siemens SIMATIC TP 170B Color, или помоћу картице за аквизицију података, персоналног рачунара и припадајућег софтвера);
5.	Систем за аквизицију података и управљање заснован на персоналном рачунару / <i>System for data acquisition and management based on a personal computer</i>	Electronic Design, Burr-Brown	Систем се састоји од персоналног рачунара, картице за аквизицију података ED-428 произвођача Electronic Design, истовјетна је картици PCI-20428W произвођача Burr-Brown, прикључног панела ED-429 UP и софтверског пакета VISUAL DESIGNER за програмирање картице;
6.	Систем за аквизицију података и управљање заснован на персоналном рачунару / <i>System for data acquisition and</i>	HUMUSOFT	Систем за аквизицију података и управљање заснован на персоналном рачунару и картици за аквизицију података MF624 – PCI са

	<i>management based on a personal computer</i>		прикључним панелом ТВ621, произвођача HUMUSOFT
7.	Компактна радна станица/ <i>Compact workstation</i>	Festo	Компактна радна станица MPS PA, произвођача Festo, са софтвером за имплементацију PID закона управљања и визуализацију процеса;
8.	Програмабилни логички контролер/ <i>Programmable logic controller</i>	Allen-Bradley	Програмабилни логички контролер, 1747 SLC 500
9.	Програмабилни логички контролер/ <i>Programmable logic controller</i>	Allen-Bradley	Програмабилни логички контролер, MicroLogix 1500
10.	Операторски панел/ <i>Operators panel</i>	Allen-Bradley	Операторски панел Panel View 300
11.	Развојно окружење/ <i>Development kit</i>	Mikroelektronika	Развојно окружење EasyPIC v7, са припадајућим софтвером
12.	Физички модел процеса производње/ <i>Physical model of the production process</i>	Festo	Физички модел процеса производње MPS 500, произвођача Festo (MPS 500 посједује шест радних станица, дистрибуција, тестирање, обрада, контрола квалитета, монтажа и складиште, повезаних транспортним системом. Управљање системом је реализовано помоћу програмабилни логичких контролера Siemens SIMATIC S7 300, један по радној станици, програмираних помоћу софтвера SIMATIC Step 7, те централним рачунаром на којем је реализован SCADA систем помоћу софтвера SIMATIC WinCC.
13.	Систем за флексибилну производњу/ <i>System for flexible production</i>	Festo, MITSUBISHI	Систем за флексибилну производњу, MicroFMS, произвођача Festo (Систем се састоји од CNC машине EMCO CONCEPT MILL 105, нумеричко управљање CNC машином је реализовано помоћу система Siemens SINUMERIK 840D, индустријског робота произвођача MITSUBISHI, за уношење и изношење обрадних дијелова, софтвера за 3D симулацију обраде, те софтверског пакета CIROS. Постоји могућност повезивања овог система са системом MPS 500);
14.	Модуларни роботски манипулатори/ <i>Modular robotic manipulators</i>	ROBIX	Модуларни роботски манипулатори/системи типа ROBIX, са пратећом опремом и софтвером.
15.	Лабораторијски систем спојених резервоара / <i>Laboratory system of connected tanks</i>	AMIRA	Лабораторијски систем спојених резервоара DTS 200, произвођача AMIRA, са модулима за уобличавање сигнала;

По потреби проширити са додатним редовима

Попуњен образац послати на [dragana.radulovic@unibl.org](mailto:dragana.radulovic@unibl.org)