

НАСТАВНИ ПЛАН

другог циклуса студија студијског програма **МЕХАТРОНИКА** на Машином факултету у Бањој Луци

Звање које се стиче завршетком студијског програма

Мастер мехатронике – 300 ECTS

Семестар	Редни број	Предмет	Шифра предмета	Статус предмета	Фонд часова			ECTS
					обавезни/изборни	Предавања	Вјежбе	
1	1	Нумеричка математика	16-M10HMA	Обавезни	3	2		6
	2	Индустријски и мобилни роботи	16-M10IMP	Обавезни	2	2		5
	3	Идентификација система	16-M10IFC	Обавезни	2	2		5
	4	Интелигентни системи	16-M10ITS	Обавезни	2	2		5
	5	Машинска визија	16-M11MNB	Изборни	2	2		5
		Микротехника	16-M11MTX					
		Транспортни системи у индустрији	16-M11TCS					
	6	Уграђени рачунарски системи	16-M11URC	Изборни	2	2		4
		Конструисање помоћу рачунара II	16-M11KPP					
		Мотори и возила	16-M11MTB					
Пропорционална и серво техника		16-M11PCT						
					13	12	0	30
2	1	Регулисани електромоторни погони	16-M20RCP	Обавезни	2	2		5
	2	Конструкциони пројекат из мехатронике	16-M20KPM	Обавезни	4	0		5
	3	Сигурност мехатроничких система	16-M21CMS	Изборни *	2	2		5
		Мехатроника мотора и возила	16-M21MMB					
		Складишна техника и логистика	16-M21STL					
		Биомеханика	16-M21BMX					
		Електроника II	16-M21ET2					
4	Завршни рад II циклуса	16-M203PM		12			15	
		* Бира се један предмет који раније није слушан.		20	4	0	30	